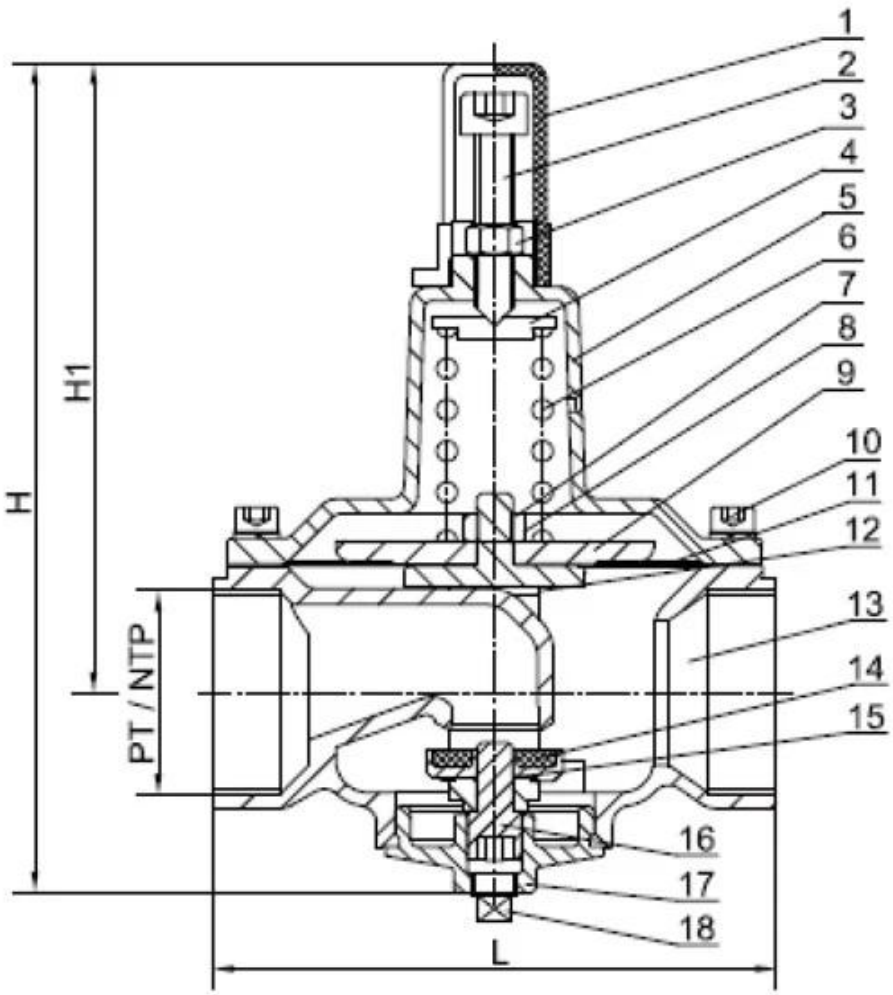
.□□□□□□□□□□ □□□□□ □□□ □□□□□ □□□ □□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□
□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ D20E □□□□□ □□□□ □□□ □□□ □□□□□□□ □□□□□□ □□□ □□□□□ □□□ □□□□□□□□
□□□□□□□ □□□□□□ □□□ □□/□ □□□□□□ □□□□ □□□□□ □□□□ □□ □□□ □□□□□.

0.1> □□□□□□ □□□ □□□□□/□□□□□□ □□□ □□□□□
□□□□□ □□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□ □□ □□□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□
.□□□□□□□□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□ □□□□□□ □□□ □□□□□□□
%10-/:□□□□□□□ □□□
□□□ 1 □□ □□□□ □□□□□□ □□□ □□□□ □□ □□□.

2-"1/2 :□□□□□" PN10/16/25
□□□ 7.0-1.5 :□□□□□□ □□□ □□□□
□□□□□□ □□□□: SUS304/SUS316/SAF2205/□□□□□□□
□□□□□□□: NBR/EPDM/HNBR
□□□□□□ □□□□□: EN1567 ASSE 1003


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
H
H1
PT / NTP
L

COMPANY INFORMATION

I □□□□□□ □□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□□□□□ □□□□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□ :□□□□□ □□□□.

II □□□□□ □□□□□ CNC □□□□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□.

III □□□□□ □□□ □□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□.

IV □□□□□□□ □□□□□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□.

V □□□□□□ □□□□□: GB□ □□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□ TUV CE□ ISO 9001□ ADWO-2000□ TS□ PED□ WRC WRAS□ KTW□ API 6D□ API609.

VI □□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□□ :□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□□ / □□□□□□□ / □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□.

COMPANY QUALIFICATION

COMPANY EXHIBITION

Partners

Delivery

Payment

□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□□ □□ □□ □□□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□ :□
.□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□ :□
□□□□□□ □□ □□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□ :□
□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□ :□. RKSfluid □□□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□
.□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□□ □□ .□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□ □□□□□□ □□ □□ :□
□: RKSfluid .□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□
□□□□□□□□ □□□□□ :□
.□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□ .□□□□ □□□□□ 5 ~ 2 □□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□□ :□
□□□□ :□
.□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□ 1 :□
□□□□□□□□ □□□□□ □□ □□□□□ :□
□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□ .□□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□ □□□□□ .□□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□ %100 □□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□ :□ TUV
□API □WRAS □CE □ISO. □□ □□□□□□□□□ □□□□□□□□ DIN □ASME □BS EN □JIS □API □AWWA.
□□□□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□ :□
□: RKSfluid □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ 70 □□ □□□□□□ □□□□□□□ □□ □□□□□□ 27 □□□□□□
□□□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□□□□.