



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



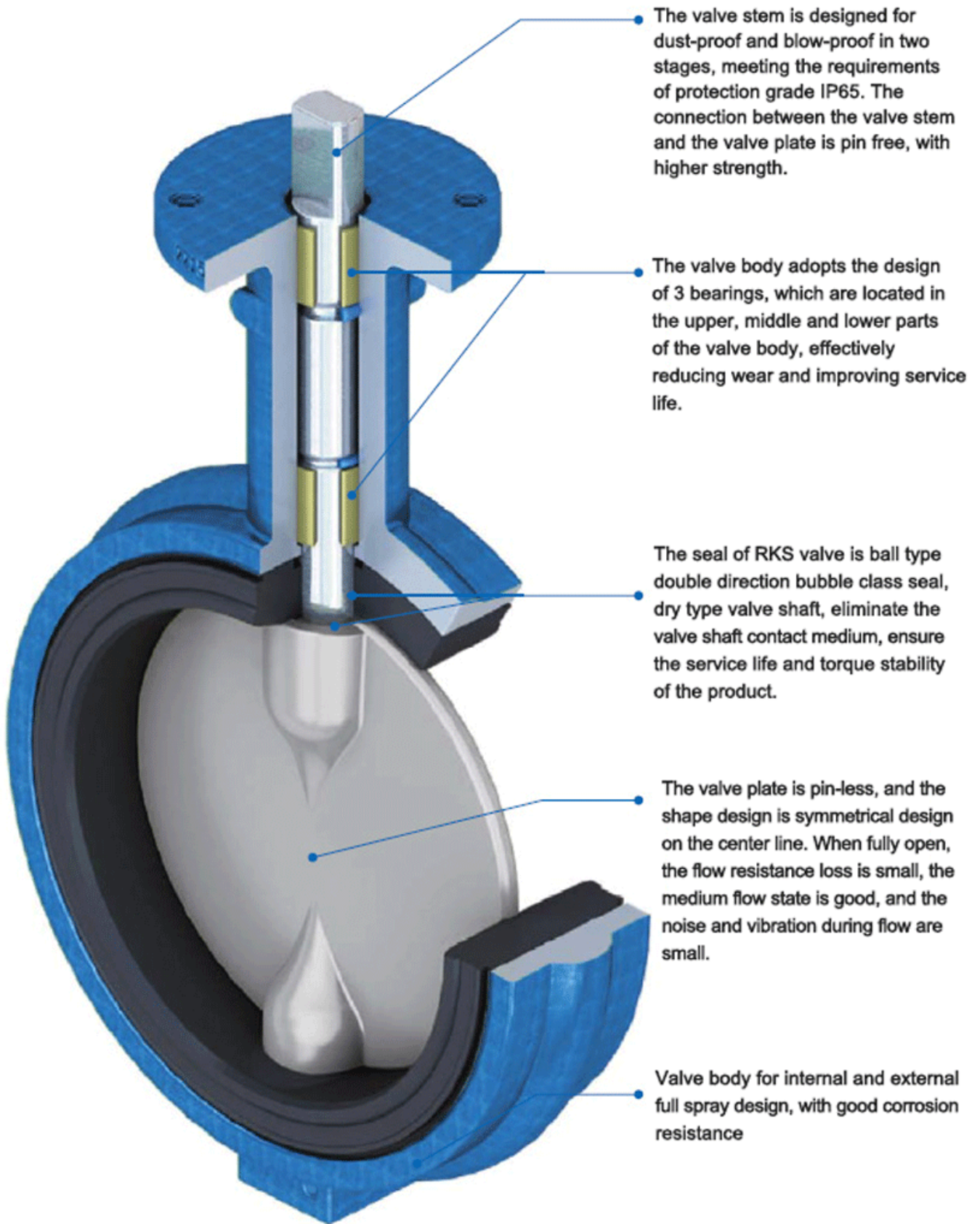
Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings



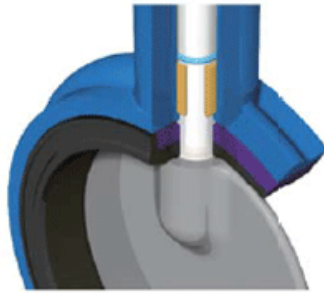
The valve stem is designed for dust-proof and blow-proof in two stages, meeting the requirements of protection grade IP65. The connection between the valve stem and the valve plate is pin free, with higher strength.

The valve body adopts the design of 3 bearings, which are located in the upper, middle and lower parts of the valve body, effectively reducing wear and improving service life.

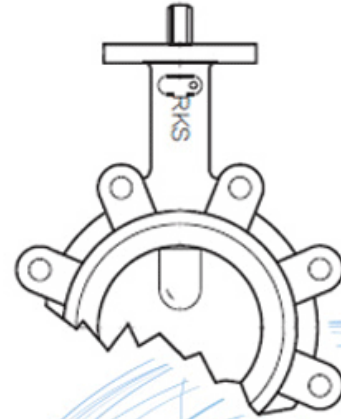
The seal of RKS valve is ball type double direction bubble class seal, dry type valve shaft, eliminate the valve shaft contact medium, ensure the service life and torque stability of the product.

The valve plate is pin-less, and the shape design is symmetrical design on the center line. When fully open, the flow resistance loss is small, the medium flow state is good, and the noise and vibration during flow are small.

Valve body for internal and external full spray design, with good corrosion resistance



The composite seat of the RKS valve is formed by permanently gluing an elastomer to a rigid gasket ring. In addition to superior seal integrity, this design makes valve installation easier while reducing high torque and premature failure due to rubber deformation. Modular design simplifies seat replacement and ensures economical maintenance



APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Sea water desalination



Water treatment



Water supply and drainage



HAVC



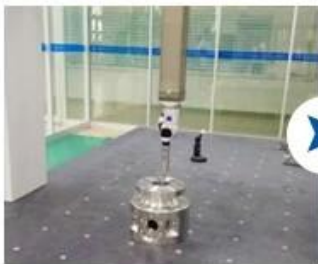
Food and drug



Water transport



Our Factory



Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06



مجال الأعمال: منتجات التحكم في السوائل ، والتكنولوجيا ومنتجات حماية البيئة ا

وخلايا العمليات المهنية ، ومعدات اللحام واسعة النطاق ، وخطوط التجميع ، CNC مراكز التصنيع المتقدمة centers الأوتوماتيكية والطلاء

وحدة مرجعية قياسية في الصين ، للمشاركة في تطوير معايير صناعة الصمامات ذات الصلة unit

أنشأنا مركزًا للبحث والتطوير في هيوستن ، تكساس ، بالولايات المتحدة IV

Standard :معيار المنتج GB ، المعيار الأمريكي ، المعيار الألماني ، TUV CE ، ISO 9001 ، ADWO-2000 ، TS ،

PED , WRC WRAS , KTW , API 6D , API609.

سادسا الإنتاج الرئيسي: [صمام فراشة](#)، صمام الكرة ، صمام البوابة ، فحص الصمام ، صمامات الكرة الأرضية ، تجهيزات الأنابيب ، المحرك اليدوي / الهوائي / الكهربائي ، أجزاء الصمام

Exhibition Photos



Our Certificates



التعليمات

س: إذا كنت بحاجة إلى عرض أسعار ، فما المعلومات التي نحتاجها؟
ج: مواد الصمامات ، درجة الحرارة ، الضغط ، الوسط ، نظام التطبيق.

س: هل يمكنك توفير مشغلات ، ما لديك؟
تتعتمد تكنولوجيا الولايات المتحدة RKSfluid ج: صمامات هوائية ، كهربائية ، هيدروليكية ، صمامات لولبية. مشغلات الأمريكية. الذي تحتاجه ، أخبرنا فقط.

س: ما هي قدرتك الإنتاجية؟
لديها أربعة مصانع يمكنها توفير المنتجات التي تحتاجها. RKSfluid ج:

س: مهلة الإنتاج
ج: المنتجات العادية لديها مخزون في 2 ~ 5 أيام عمل. قاعدة مخصصة حسب حاجتك.

س: موك
ج: 1 قطعة لجميع المنتجات.

س: ماذا عن ضمان الجودة؟
ج: اختبار الجودة 100 % قبل التسليم ، 2 سنة الضمان. ضمان سلامة عمل النظام الخاص بك.
TUV ، API ، WRAS ، CE ، ISO. حصلنا على شهادة
DIN ، ASME ، BS EN ، JIS ، API ، AWWA. يتوافق المعيار مع

س: كيف يمكنك تقديم خدمة عالية الجودة لعملائنا؟

خبرة 20 عامًا وأكثر من 70 مهندسًا في البحث والتطوير يقدمون لك الدعم الفني واختيار RKSfluid ج: تمتلك النموذج وتوجيه التثبيت.