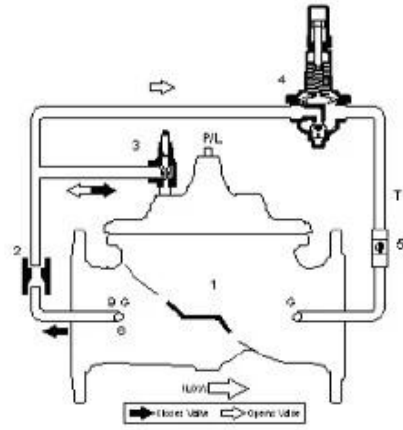


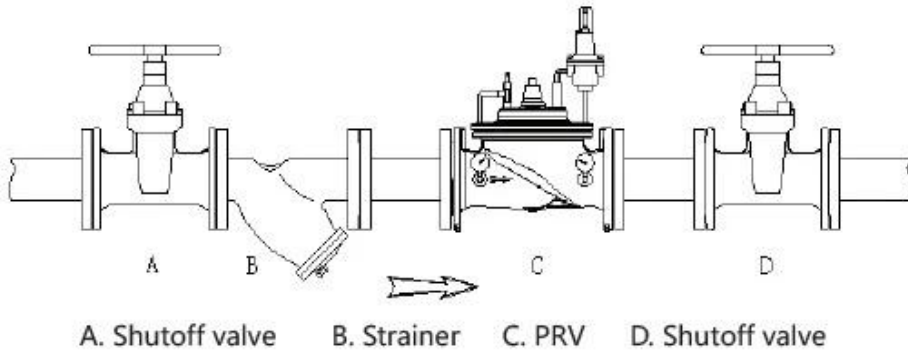
.



- :

 1
 2
 3
 4
 5
 6

-
 1
 2
 3
 4



□□□□□ □□□□□□ - □□□□□□ □□□□□□ (FB)

□□□□□ □□□□□	□	H2	□□□□□	□□□□□
40	230	139	173	3/8"
50	230	139	173	3/8"
65	290	159	198	3/8"
80	310	179	226	3/8"
100	350	214	265	1/2"
125	400	278	307	1/2"
150	480	333	351	1/2"
200	600	600	436	3/4"
250	700	730	524	1"
300	850	850	606	1"

□□□□□□ □□□□:

1. □□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□□ DN2 □□
2. □□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□ □□□ □□ □□□ □□□□□ □□□
3. □□□□□□ □□□□□□ □□□ □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□
4. □□□□ 64 □□□□□□ □□□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□□□
5. □□□□□□ □□□□□□□ (FB) □ □□□□□□□ □□□□□□ (RB) □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ (ACD)
6. □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□
- 6.1 1.1 :□□□□□□□ □□□□□□□ * PN 1 □□□□
- 6.2 1.5 :□□□□□□ □□□□□□□ * PN 1 □□□□
- 6.3 □□□□ 0.2 :□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□
7. □□□□□ 1000 □□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□□□
8. □□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□
9. □□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□



COMPANY INFORMATION



I 本公司 設備 均採用 國際 最著名 品牌 設備 及 材料 : 德國 力士樂。

II 本公司 採用 CNC 設備 加工 各種 複雜 零件 及 組件 均採用 國際 最著名 品牌 設備 及 材料 加工 而成。

III 本公司 均 採用 國際 最著名 品牌 設備 及 材料 加工 而成 均採用 國際 最著名 品牌 設備 及 材料。

IV සමස්ත නිෂ්පාදන මට්ටම ඉහළ නැංවීම සඳහා අවශ්‍ය වන සියලුම සම්පත් සලසා දීමට සූදානම් වෙමු.

V සම්පත් සලසා දීම: GB සම්පන්නතා සහතිකයක් සහිතව TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC, WRAS, KTW, API 6D, API609.

සියලුම සම්පත් සලසා දීමට සූදානම් වෙමු. අවශ්‍ය වන සියලුම සම්පත් සලසා දීමට සූදානම් වෙමු. :සම්පත් සලසා දීම සඳහා සම්පත් සලසා දීම සඳහා / සම්පත් සලසා දීම / සම්පත් සලසා දීම සඳහා සම්පත් සලසා දීම සඳහා

COMPANY FACTORY



01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

COMPANY QUALIFICATION



COMPANY EXHIBITION



Partners



Delivery



Payment



□□□□□□□□

□□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□ □□ □□□□□□ □□ □□ □□□□ □□ □□ □□ :□

.□□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□ :□

□□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□ :□

□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ :□. RKSfluid □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□

.□□□□□□ □□□ □□□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□

□□□□□□□□□□ □□□□ □□ □□ :□

□: RKSfluid .□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□

□□□□□□□ □□□□ :□

.□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□□□ .□□□□ □□□□□ 5 ~ 2 □□ □□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□□ :□

□□□□ :□

.□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ 1 :□

□□□□□□□ □□□□ □□ □□□□ :□

.□□ □□□□□ □□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□□ .□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□ %100 □□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ :□

□□□□□ □□□ □□□□□ □□□ TUV□ API□ WRAS□ CE□ ISO.

□□ □□□□□□□ □□□□□□□□ DIN□ ASME□ BS EN□ JIS□ API□ AWWA.

□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□ :□

□: RKSfluid □□□□□ □□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□ 70 □□ □□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□ 20 □□□□□□

□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□□.