

閘門的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置，其密封原理如下：

1. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

2. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

3. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

4. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

5. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。 · stroker 閘門密封裝置

6. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

7. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

8. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

9. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

10. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

11. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

12. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。 0.2 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

13. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。

14. 閘門密封裝置的閘板與閘墩之間的密封，通常採用閘門密封裝置。 EN 558-1 閘門密封裝置 ISO 5752 閘門密封裝置 EN 1092-2 閘門密封裝置 ISO 7005-2 閘門密封裝置。



- Streamlined, minimum noise
- Backflow velocity only 0. 2s, Head loss 0. 1bar with 2m/s
- EPDM/NBR Rubber fully coated disc
- Anti-erosion design. Self-adjusting ball
- Self-cleaning stem, Long time smooth operation

閘門	DN50 - DN600 (NPS2 -NPS24)
閘門密封裝置	PN10/16/25
閘門密封裝置	0 °C ~+80 °C
閘門	閘門密封裝置 閘門密封裝置 閘門密封裝置 閘門密封裝置
閘門	閘門密封裝置 閘門密封裝置
閘門密封裝置	GB/T 12235-2007
閘門密封裝置	EN 558-1
閘門	en 1092-2



NPS2-NPS14 (DN50-DN350)



NPS16-NPS24 (DN400-DN600)



## COMPANY INFORMATION



مجال العمل: منتجات التحكم في السوائل والتكنولوجيا ومنتجات حماية البيئة ا

المتقدمة ، وخلايا العمليات المهنية ، ومعدات اللحام الواسعة المدى ، وخطوط التجميع التلقائية CNC مراكز تصنيع اا والطلاء.

الوحدة المرجعية القياسية في الصين ، للمشاركة في تطوير معايير صناعة الصمامات ذات الصلة ااا.

أنشأنا مركزًا للبحث والتطوير في هيوستن ، تكساس ، في الولايات المتحدة اااا.

معيار المنتج v : GB ، German Standard ، American Standard ، Tuv CE ، ISO 9001 ، ADWO-2000 ، TS ، PED ، WRC WRAS ، KTW ، API 6D ، API609.

السادس الإنتاج الرئيسي: صمام الفراشة ، صمام الكرة ، صمام البوابة ، صمام فحص ، صمامات الكرة الأرضية ، تجهيزات الأنابيب ، مشغل يدوي / هوائي / كهربائي ، أجزاء الصمام.

# COMPANY FACTORY



01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team  
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

# COMPANY QUALIFICATION



**COMPANY EXHIBITION**



**Partners**



□□□□□□□□

□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□□ □□ □□ □ □□□□□□ □□□ □□□□ □□□ □□□ □

A: .□□□□□□□□□ □□□ □ □□□□□□ □ □□□□ □ □□□□□□□ □□□□ □ □□□□□□□ □□□□

□□□□ □□□ □ □□□□□□□ □□□□ □□□□ □□ □:

A: □□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □ □□□□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□

.□□□□□□ □□□ □ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□

□□□□□□□□□ □□□□ □□ □:

□□□□ □: RKSfluid .□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□ □ □□□ □□□□ □□□□ □□□ □□□

සමස්ත ප්‍රශ්න :[]

.සමස්ත ප්‍රශ්න සංඛ්‍යාව.සමස්ත ප්‍රශ්න 5 ~ 2 ට ප්‍රශ්න පිටු සමස්ත ප්‍රශ්න :[]

පිටු :[]

1 :[]pc .සමස්ත ප්‍රශ්න

සමස්ත ප්‍රශ්න පිටු :[]

.සමස්ත පිටු සංඛ්‍යාව.සමස්ත ප්‍රශ්න පිටු 100 ප්‍රශ්න :[]

සමස්ත ප්‍රශ්න TUV [] API [] WRAS [] CE [] ISO.

සමස්ත ප්‍රශ්න DIN [] ASME [] BS EN [] JIS [] API [] AWWA.

සමස්ත ප්‍රශ්න පිටු :[]

A: RKSfluid ONWER 20 YERSTRESS ප්‍රශ්න 70 පිටු R&D ප්‍රශ්න පිටු ප්‍රශ්න

පිටු සමස්ත ප්‍රශ්න.