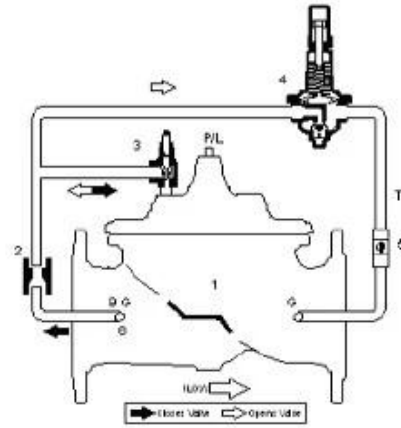


. . . . .

. . . . .

. . . . .



: . . . . .

. . . . .

. . . . . 1

. . . . . 2

. . . . . 3

. . . . . 4

. . . . . 5

. . . . . 6

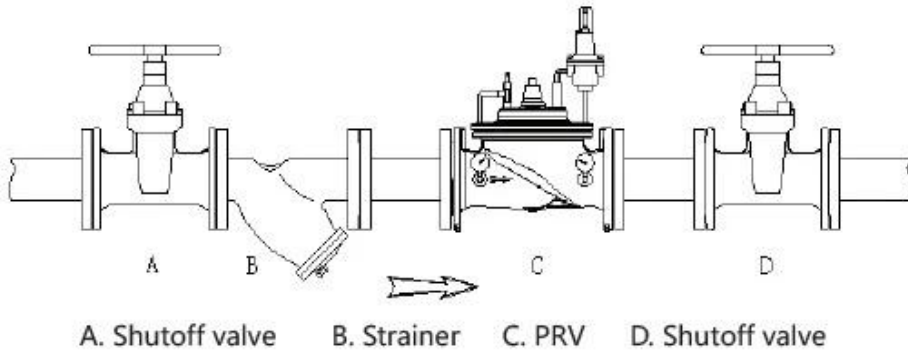
. . . . .

. . . . . 1

. . . . . 2

. . . . . 3

. . . . . 4



□□□□□ □□□□□□ - □□□□□□ □□□□□□ (FB)

□□□□□ □□□□□	□	H2	□□□□□	□□□□□
40	230	139	173	3/8"
50	230	139	173	3/8"
65	290	159	198	3/8"
80	310	179	226	3/8"
100	350	214	265	1/2"
125	400	278	307	1/2"
150	480	333	351	1/2"
200	600	600	436	3/4"
250	700	730	524	1"
300	850	850	606	1"

□□□□□□ □□□□:

1. □□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□□ DN2 □□
2. □□□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□ □□□□ □□□□ □□□□
3. □□□□□□ □□□□□□ □□□ □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□
4. □□□□ 64 □□□□□□ □□□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□□□□
5. □□□□□□ □□□□□□□ (FB) □ □□□□□□□ □□□□□□ (RB) □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ (ACD)
6. □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□
- 6.1 1.1 :□□□□□□□ □□□□□□□ \* PN 1 □□□□
- 6.2 1.5 :□□□□□□ □□□□□□□ \* PN 1 □□□□
- 6.3 □□□□ 0.2 :□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□
7. □□□□□ 1000 □□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□
8. □□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□
9. □□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□



## COMPANY INFORMATION



I 本公司 設備 均採用 國際 最著名 品牌 設備 製造 : 德國 力士樂。

II 本公司 設備 CNC 設備 均採用 國際 最著名 品牌 設備 製造 設備 均採用 國際 最著名 品牌 設備 製造 設備 均採用 國際 最著名 品牌 設備 製造。

III 本公司 設備 均採用 國際 最著名 品牌 設備 製造 設備 均採用 國際 最著名 品牌 設備 製造 設備 均採用 國際 最著名 品牌 設備 製造。

IV සමස්ත පිටපත් කිරීමේ කාර්යය සම්පූර්ණ වීම සහ පිටපත් කිරීමේ කාර්යය සම්පූර්ණ වීම.

V සමස්ත පිටපත් කිරීමේ කාර්යය: GB සමස්ත පිටපත් කිරීමේ කාර්යය සම්පූර්ණ වීම TUV CE ISO 9001 ADWO-2000 TS PED WRC WRAS KTW API 6D API609.

සමස්ත පිටපත් කිරීමේ කාර්යය සම්පූර්ණ වීම සහ පිටපත් කිරීමේ කාර්යය සම්පූර්ණ වීම :සමස්ත පිටපත් කිරීමේ කාර්යය සම්පූර්ණ වීම සමස්ත පිටපත් කිරීමේ කාර්යය / සමස්ත පිටපත් කිරීමේ කාර්යය සම්පූර්ණ වීම සමස්ත පිටපත් කිරීමේ කාර්යය සම්පූර්ණ වීම

### COMPANY FACTORY



01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team  
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

## COMPANY QUALIFICATION



## COMPANY EXHIBITION



## Partners



### Delivery



### Payment



□□□□□□□□

□□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□ □□ □□□□□□ □□ □□ □□□□ □□ □□ □□ :□  
 .□□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□ :□

□□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□ :□  
 □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ :□. RKSfluid □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□  
 .□□□□□□ □□□ □□□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□

□□□□□□□□□□ □□□□ □□ □□ :□

□: RKSfluid .□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□

□□□□□□□ □□□□ :□

.□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□□□ .□□□□ □□□□□ 5 ~ 2 □□ □□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□□ :□

□□□□ :□

.□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ 1 :□

□□□□□□□ □□□□ □□ □□□□ :□

.□□ □□□□□ □□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□□ .□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□ %100 □□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ :□

□□□□□ □□□ □□□□□ □□□ TUV□ API□ WRAS□ CE□ ISO.

□□ □□□□□□□ □□□□□□□□ DIN□ ASME□ BS EN□ JIS□ API□ AWWA.

□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□ :□

□: RKSfluid □□□□□ □□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□ 70 □□ □□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□ 27 □□□□□□

□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□□.