



Butterfly Valve

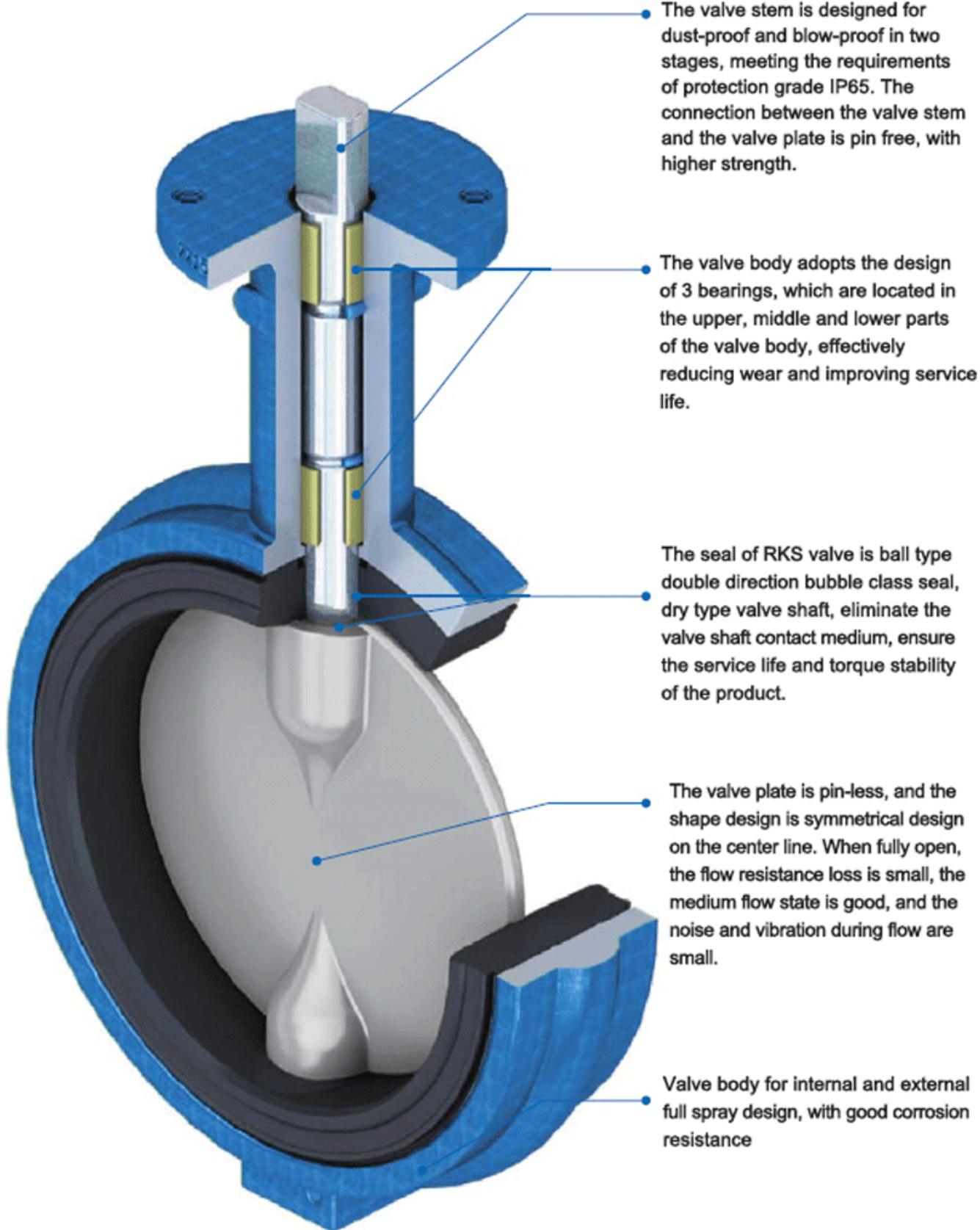
Ball Valve

Gate Valve

Globe Valve

Check Valve

Pipe Fittings



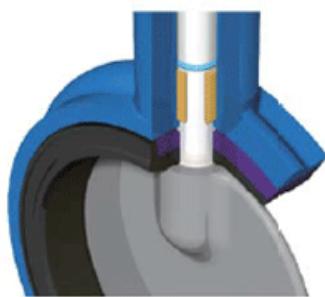
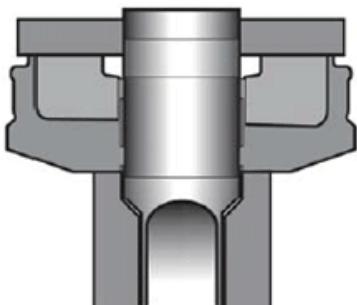
- The valve stem is designed for dust-proof and blow-proof in two stages, meeting the requirements of protection grade IP65. The connection between the valve stem and the valve plate is pin free, with higher strength.

- The valve body adopts the design of 3 bearings, which are located in the upper, middle and lower parts of the valve body, effectively reducing wear and improving service life.

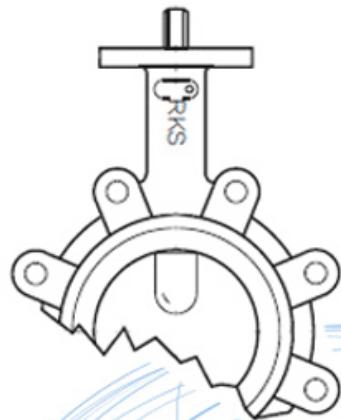
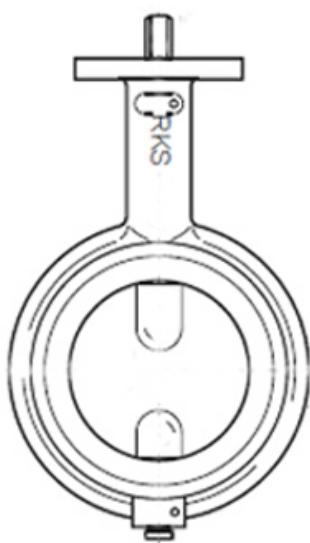
- The seal of RKS valve is ball type double direction bubble class seal, dry type valve shaft, eliminate the valve shaft contact medium, ensure the service life and torque stability of the product.

- The valve plate is pin-less, and the shape design is symmetrical design on the center line. When fully open, the flow resistance loss is small, the medium flow state is good, and the noise and vibration during flow are small.

- Valve body for internal and external full spray design, with good corrosion resistance



The composite seat of the RKS valve is formed by permanently gluing an elastomer to a rigid gasket ring. In addition to superior seal integrity, this design makes valve installation easier while reducing high torque and premature failure due to rubber deformation. Modular design simplifies seat replacement and ensures economical maintenance



APPLICATION SCENARIO



Industrial water
application



Power plant
applications



Sea water
desalination



Water treatment
applications



Water supply
and drainage



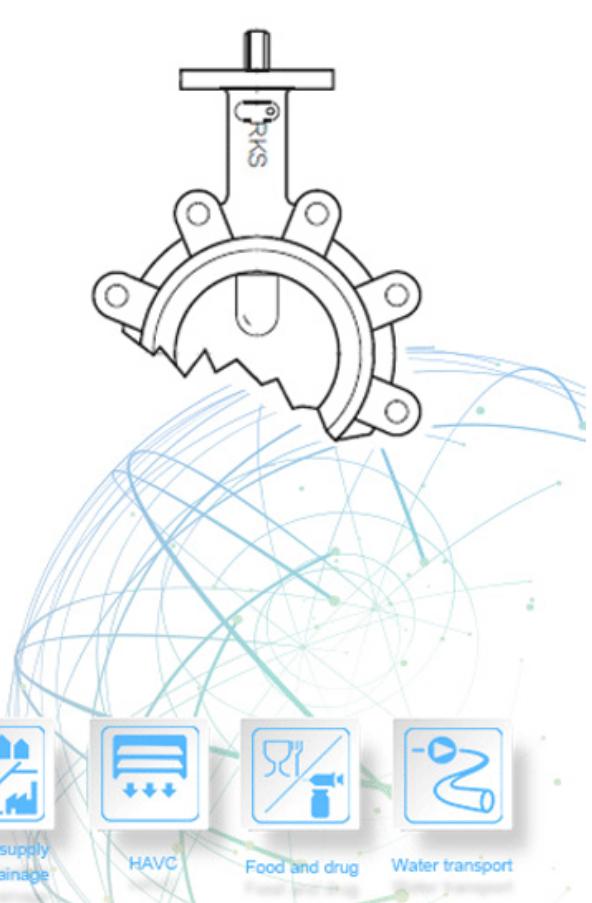
HVAC



Food and drug
applications



Water transport
applications





Our Factory



Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06



أ. مجال الأعمال التجارية: منتجات التحكم في السوائل، تكنولوجيا ومنتجات حماية البيئة

بـ. مراكز التصنيع باستخدام الحاسوب الآلي المتقدمة، خلايا العملية المهنية، معدات اللحام واسعة النطاق، خطوط التجميع التلقائي والطلاء.

جـ. الوحدة المرجعية القياسية في الصين، للمشاركة في تطوير معايير صناعة الصمامات ذات الصلة.

دـ. أنشأنا مركزاً للبحث والتطوير في هيوستن، تكساس، في الولايات المتحدة.

هـ. معتمد من TUV CE، ISO 9001، ADWO-2000، TS، PED، WRC، GB: معيار المنتج.

WRAS, KTW, API 6D, API609.

ال السادس الإنتاج الرئيسي: صمام فراشة, صمام الكرة, صمام البوابة, صمام الاختيار, صمامات الكرة الأرضية, تركيبات الأنابيب, دليل / هوائي / محرك كهربائي, أجزاء الصمامات.

Exhibition Photos



Our Certificates



التعليمات

س: إذا كنت بحاجة إلى اقتباس، ما المعلومات التي تحتاجها؟
أ: صمامات المواد، درجة الحرارة، الضغط، نظام الوسيلة المتوسطة.

س: هل يمكنك تقديم المشاركين، ما لديك؟
أ: مشغلات تعتمد تكنولوجيا الولايات المتحدة RKSfluid. هوائي، كهربائي، الهرطم، صمامات الملف اللولبي الأمريكية. التي تحتاجها، فقط أخبرنا.

س: ما هي قدرتك الإنتاجية؟
أ: RKSfluid لديها أربعة بيوت يمكن أن توفر المنتجات التي تحتاجها.

س: مهلة الإنتاج
أ: المنتجات العادي لديها الأسهم في 2 ~ 5 أيام عمل. قاعدة مخصصة على حاجتك.

س: مقتدى
أ: قطعة لجميع المنتجات. 1

س: ماذا عن ضمان الجودة؟
أ: اختبار الجودة قبل التسليم، 2 سنوات الضمان. ضمان سلامة عمل النظام الخاص بك. 100% شهادة ISO لدينا TUV, API, WRAS, CE, DIN, ASME, BS EN, JIS, API, عور. قياسي يتوافق مع

س: كيف يمكنك تقديم خدمة عالية الجودة لعملائنا؟
تملك 20 عاما من الخبرة وأكثر من 70 مهندسين البحث والتطوير توفير الدعم الفني، اختيار النماذج
a: RKSfluid وإرشادات التثبيت لك.