

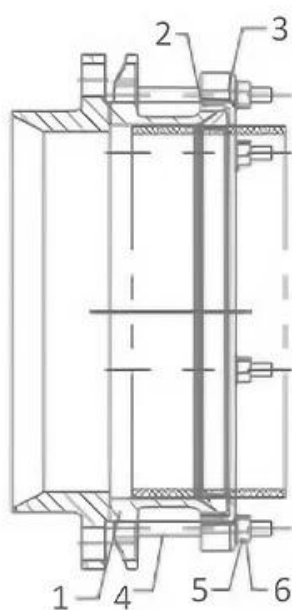


1. 检查法兰密封面的完整性，确保无裂纹、无缺陷。

2. 检查法兰密封面的平行度，确保平行度在 $\pm 6^\circ$ 以内。

3. 检查法兰密封面的垂直度，确保垂直度在 $\pm 6^\circ$ 以内。

4. 检查法兰密封面的粗糙度，确保粗糙度在 $Ra 1.6$ 以内。



序号	名称	标准	标准
1	GB 150	GB 150	EN1563
2	GB 151	GB 151	ISO4633
3	GB 152	GB 152	EN1563
4/5/6	GB 153	4.8	ISO898
	GB 154	GB 154	BS EN 14901
	GB 155	GB 155	BS EN 1092

COMPANY INFORMATION



I 质量管理体系认证
 II 质量管理体系认证
 III 质量管理体系认证
 IV 质量管理体系认证
 V 质量管理体系认证
 VI 质量管理体系认证
 VII 质量管理体系认证
 VIII 质量管理体系认证
 IX 质量管理体系认证
 X 质量管理体系认证
 XI 质量管理体系认证
 XII 质量管理体系认证
 XIII 质量管理体系认证
 XIV 质量管理体系认证
 XV 质量管理体系认证
 XVI 质量管理体系认证
 XVII 质量管理体系认证
 XVIII 质量管理体系认证
 XIX 质量管理体系认证
 XX 质量管理体系认证
 XXI 质量管理体系认证
 XXII 质量管理体系认证
 XXIII 质量管理体系认证
 XXIV 质量管理体系认证
 XXV 质量管理体系认证
 XXVI 质量管理体系认证
 XXVII 质量管理体系认证
 XXVIII 质量管理体系认证
 XXIX 质量管理体系认证
 XXX 质量管理体系认证



COMPANY EXHIBITION



COMPANY QUALIFICATION



Delivery



Payment



Q1:

A1: 5-10 15-90

Q2:

A2: T/T 30%

Q3:

A3:

Q4:

A4: 1

Q5:

A5: 100% GB ASME API DIN ISO9001;2008

CE TUV

Q6:

A6: 70

Q7:

A7: Valve ISO9001;2008 CE TUV