



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

Product Description



Super Anti-corrosion
Epoxy powder coating **200-250µm**,
baking varnish over **200°C**,
use  material.



Free wedge nut, **reduces the stem bending forces** and at the same time enables it to be easily replaced.



The more compact new cap, reduces the water retention areas in order to **reduce the risk of bacterial growth**.



One piece stainless steel stem in for **better resistance to axial load and to with stand higher operating torques**.



Three locking tab for bayonet system prevents self-dismantling.



Dust guard integrating three O-ring shape, **prohibiting the introduction of foreign bodies** at the stem.



Male guiding system with composite sliding skate reduces the wear of the wedge against the body, allowing a smooth functionality and a longer life time of the valve.



Triple seal at the operating stem to ensure tightness with the test of time (2500 cycles).



New male composite sliding skate technology ensuring a low operating torque even under high differential pressure and preventing damage or corrosion generated by the friction.

Engineering Projects



Product Category





I Geschäftsbereich: Fluid Control-Produkte, Technologie und Umweltschutz-Produkte.

II moderne CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Weitbereichsschweißgeräte, automatische Montagelinien und Beschichtung.

III Chinas Standard-Referenzeinheit, bei der Entwicklung von entsprechenden Ventilindustriestandards zu beteiligen.

IV Wir haben ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, in den USA aufgebaut.

V Produkt-Standard: GB, Deutsche Norm, American Standard, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Schmetterlingsventil, Kugelventil, Absperrschieber, Rückschlagventil, Hubventil, Rohrfittings, manuell / pneumatisch / elektrisches Stellglied, Ventiltteile.

Four factories



Why choose us



- 2 professional testing centers
- 28 senior professional researchers
- Independent research and development team



- 21 years of professional experience
- 100% high level ex-factory inspection
- 2 years quality assurance, repair and replacement

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Wenn ich Zitat benötigen, welche Informationen brauchen wir?

A: Die Ventile Materialien, Temperatur, Druck, Medium, Appllication-System.

F: Können Sie Aktoren liefern, was Sie haben?

A: pneumatisch, elektrisch, Hydraulisch, Magnetventile. RKSfluid Aktoren annehmen USA-Technologie. Welche Sie brauchen, sagen Sie uns.

Q: Was ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid hat vier Pflanzen, die die Produkte liefern, die Sie benötigen.

F: Vorlaufzeit

A: Normale Produkte haben Vorrat in 2 bis 5 Werktagen. Customized Basis auf Ihrem Bedarf.

F: MOQ

A: 1pc für alle Produkte.

Q: Wie über die Qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätsprüfung vor der Auslieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie sicher, Ihr System Arbeitssicherheit.

Wir haben TUV, API, WRAS, CE, ISO-Zertifizierung.

Standard entsprechen DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie qualitativ hochwertigen Service für unsere Kunden?

A: RKSfluid eigene 20 Jahre Erfahrung und mehr als 70 F & E-Ingenieure bieten technische Unterstützung, Modellauswahl und Installationsanleitung für Sie.