



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve

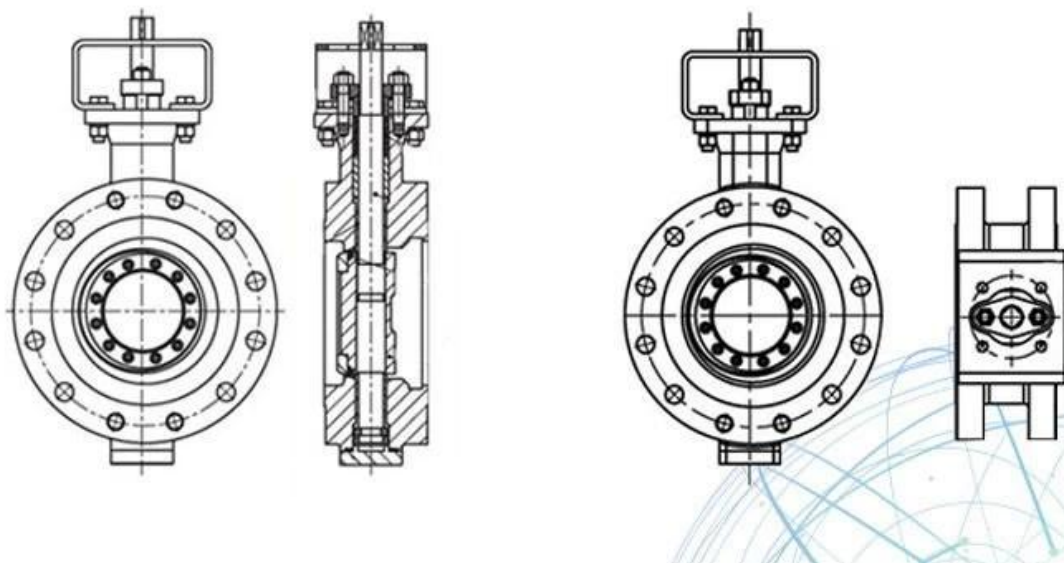


Check Valve



Pipe Fittings

DESIGN FEATURES



APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Petroleum



Nuclear plant



Hydroelectric power



Marine operation



Healing drugs



Refined coal



Our Factory



Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06



I Geschäftsbereich: Produkte für Flüssigkeitskontrolle, Technologie und Umweltschutzprodukte.

II Fortgeschrittene CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Weitbereichsschweißgeräte, automatische Montagelinien und Beschichtung.

III Chinas Standardreferenzeinheit zur Teilnahme an der Entwicklung relevanter Standards der Valvilbranche.

IV Wir haben in den USA ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas,

eingrichtet.

V Produktstandard: GB, Deutscher Standard, American Standard, Tuv CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6d, API609.

VI -Hauptproduktion: Schmetterlingsventil, Kugelventil, Ventil, Scheckventil, Globusventile, Rohrbeschläge, manuell / pneumatischer / elektrischer Aktuator, Ventiltteile.

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Wenn ich ein Angebot benötige, welche Informationen brauchen wir?

A: Materialien, Temperatur, Druck, Medium, Application System.

F: Können Sie Aktuatoren zur Verfügung stellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid -Aktuatoren übernehmen die USA -Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie es uns einfach.

F: Was ist Ihre produktive Kapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Pflanzen, die die von Ihnen benötigten Produkte bereitstellen können.

F: Vorlaufzeit der Produktion

A: Normale Produkte haben in 2 bis 5 Arbeitstagen Lagerbestände. Anpassende Basis auf Ihr Bedürfnis.

F: Moq

A: 1PC für alle Produkte.

F: Wie wäre es mit der Qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätstest vor der Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie sicher, dass Ihr System die Sicherheit bearbeitet.

Wir haben TUV, API, WRAS, CE, ISO -Zertifizierung.
Standard entspricht DIN, ASME, BS EN, JIS, API, Awwa.

F: Wie können Sie unseren Kunden einen hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid eigene 20 -jährige Erfahrungen und mehr als 70 F & E -Ingenieure bieten technische Unterstützung, Modellauswahl und Installationsanleitung für Sie.