



Butterfly Valve

Ball Valve

Gate Valve

Globe Valve

Check Valve


Pipe Fittings

DESIGN FEATURES

DURABLE

- No-pin connection, 1 pc blow-out proof stem
- DI/CI Nodularity over 95%

ANTI-CORROSION

- Material: Epoxy powder:  , Earth Best!
- Coating Thickness: 200-250µm
- Spraying temp: over 200°C. Doesn't fade, even wipe with diethyl ether

QUALITY STANDARD

- 100% quality test, follow DIN, ASTM, JIS, GB/T, ISO, BS EN, API
- ONLY ONE Manufacturer get CE certification up to DN1800
- 2 years warranty. 15000 times On-off test, 30000 times Destructive experiment





APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Sea water desalination



Water treatment



Water supply and drainage



HAVC



Food and drug



Water transport



Our Factory



Geschäftsfeld: Produkte für die Flüssigkeitskontrolle, Technologie und Produkte für den Umweltschutz.

II Fortgeschrittene numerische Kontrollarbeitsplätze, professionelle Prozesszellen, Schweißgeräte mit großer Reichweite, automatische Montagelinien und Beschichtung.

III Standardreferenzeinheit von China, um an der Entwicklung relevanter Normen in der

Ventilindustrie teilzunehmen.

IV In Houston, Texas, USA, haben wir ein Forschungs- und Entwicklungszentrum eingerichtet.

Prodotta Produktnormen: GB, Deutsche Norm, Amerikanische Norm, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, DGRL, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: drosseln, Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagventil, Absperrventile, Rohrverschraubungen, manueller / pneumatischer / elektrischer Stellantrieb, Ventileile.

Our Certificates



Exhibition Photos



Die RKS-Flüssigkeit wurde 1997 gegründet. Wir sind eine Produktionswerkstatt für Gießerei und mechanische Bearbeitung, Forschungs- und Entwicklungszentrum und Qualitätskontrollzentrum. Zu den Produktionsanlagen gehören numerische Kontrollarbeitsplätze, professionelle Verarbeitungszellen, Breitbandschweißgeräte, automatische Montage- und Beschichtungslinien. Wir haben ein Team für Design, Forschung und Entwicklung zusammengestellt. Unser neues Testzentrum als Testzentrum für öffentliche Serviceplattformen in der Provinz Liaoning wird zum Standard-GB der chinesischen Ventilreferenzeinheit, um an der Entwicklung der entsprechenden Normen für die Ventilindustrie mitzuwirken. Um den Ausbau des Auslandsgeschäfts und die Integration von Ressourcen zu beschleunigen und den Erfolg des Fluidvertriebs von RKS in den USA, Deutschland und Russland zu unterstützen. Wir haben einen amerikanischen Agenten. Unsere Produktdesign-Standards umfassen: GB-, ISO-, deutsche und amerikanische Standards, die vom TÜV für CE und ADWO-2000, ISO9001, TS, API genehmigt wurden. Unsere Produkte: manuelle, pneumatische und elektrische Kugelhähne, Absperrklappen und Absperrschieber. Rückschlagventile, automatische Steuerventile. Gussteile und Armaturen: Ventilkörper, Hauben, Scheiben, Schäfte, Getriebe, Universalgelenke, Flanschadapter, Sattelkappen. Nach Jahren der Entwicklung entwickeln wir uns weiter und streben nach Innovation. Dabei bekennen wir uns zu "Bewährter Technologie, überlegenen Merkmalen und legendärem Wert" als unsere Produktwertphilosophie. Kundenzufriedenheit ist unser Geschäftsziel!

