



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

Product Description



Super Anti-corrosion
Epoxy powder coating **200-250µm**,
baking varnish over **200°C**,
use  material.



Free wedge nut, **reduces the stem bending forces** and at the same time enables it to be easily replaced.



The more compact new cap, reduces the water retention areas in order to **reduce the risk of bacterial growth**.



One piece stainless steel stem in for **better resistance to axial load and to with stand higher operating torques**.



Three locking tab for bayonet system prevents self-dismantling.



Dust guard integrating three O-ring shape, **prohibiting the introduction of foreign bodies** at the stem.



Male guiding system with composite sliding skate reduces the wear of the wedge against the body, allowing a smooth functionality and a longer life time of the valve.



Triple seal at the operating stem to ensure tightness with the test of time (2500 cycles).



New male composite sliding skate technology ensuring a low operating torque even under high differential pressure and preventing damage or corrosion generated by the friction.

Engineering Projects



Product Category





I Geschäftsbereich: Fluid Control-Produkte, Technologie- und Umweltschutzprodukte.

II Fortgeschrittene CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Schweißgeräte mit großer Bandbreite, automatische Montagelinien und Beschichtungen.

III Chinas Standardreferenzeinheit, um an der Entwicklung relevanter Normen für die Ventilindustrie mitzuwirken.

IV Wir haben in Houston, Texas, USA, ein Forschungs- und Entwicklungszentrum eingerichtet.

V Produktnorm: GB, Deutsche Norm, Amerikanische Norm, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, DGRL, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagklappe, Absperrklappen, Rohrverbindungsstücke, manueller / pneumatischer / elektrischer Antrieb, Ventileile.

Four factories



Why choose us



- 2 professional testing centers
- 28 senior professional researchers
- Independent research and development team



- 21 years of professional experience
- 100% high level ex-factory inspection
- 2 years quality assurance, repair and replacement

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Wenn ich ein Angebot benötige, welche Informationen benötigen wir?

A: Materialien der Ventile, Temperatur, Druck, Medium, Anwendungssystem.

F: Können Sie Stellantriebe bereitstellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid-Antriebe übernehmen die USA-Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie uns einfach.

Q: Was ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Werke, die die Produkte liefern, die Sie benötigen.

Q: vorlaufzeit

A: Normale Produkte haben Lager in 2 ~ 5 Arbeitstagen. Maßgeschneiderte basis auf ihre notwendigkeit.

Q: MOQ

A: 1 stück für alle produkte.

Q: wie über die Qualitätssicherung?

A: 100% qualitätsprüfung vor anlieferung, 2 jahre garantie. Stellen Sie die Sicherheit Ihres Systems sicher.

Wir haben TÜV, API, WRAS, CE, ISO zertifizierung.

Standard entsprechen DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid besitzt 20 Jahre Erfahrung und mehr als 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure bieten technischen Support, Modellauswahl und Installationsanleitung für Sie.