



# RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

## Product Description



Super Anti-corrosion  
Epoxy powder coating **200-250µm**,  
baking varnish over **200°C**,  
use  material.



Free wedge nut, **reduces the stem bending forces** and at the same time enables it to be easily replaced.



The more compact new cap, reduces the water retention areas in order to **reduce the risk of bacterial growth**.



One piece stainless steel stem in for **better resistance to axial load and to with stand higher operating torques**.



**Three locking tab** for bayonet system prevents self-dismantling.



Dust guard integrating three O-ring shape, **prohibiting the introduction of foreign bodies** at the stem.



**Male guiding system with composite sliding skate** reduces the wear of the wedge against the body, allowing a smooth functionality and a longer life time of the valve.



**Triple seal at the operating stem** to ensure tightness with the test of time (2500 cycles).



**New male composite sliding skate technology** ensuring a low operating torque even under high differential pressure and preventing damage or corrosion generated by the friction.

## Engineering Projects



## Product Category





I Geschäftsbereich: Fluidsteuerungsprodukte, Technologie- und Umweltschutzprodukte.

II Fortgeschrittene CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Weitbereichsschweißgeräte, automatische Montagelinien und -schichten.

III Chinas Standardreferenzeinheit, um an der Entwicklung relevanter Ventilindustrie Normen teilzunehmen.

IV Wir haben in den Vereinigten Staaten ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, eingerichtet.

V Produktnorm: GB, deutscher Standard, amerikanischer Standard, TÜV-CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC Wras, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Schmetterlingsventil, Kugelhahn, Gatterventil, Rückschlagventil, Globenträger, Rohrarmaturen, manuell / pneumatischer / elektrischer Aktor, Ventiltteile.

## Four factories



## Why choose us



- 2 professional testing centers
- 28 senior professional researchers
- Independent research and development team



- 21 years of professional experience
- 100% high level ex-factory inspection
- 2 years quality assurance, repair and replacement

## Exhibition Photos



## Our Certificates



## FAQ

F: Wenn ich Zitat brauche, welche Informationen brauchen wir?

A: Materialien, Temperatur, Druck, Medium, Applikationssystem.

F: Können Sie Aktuatoren anbieten, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid-Stellantriebe übernehmen die atemberaubende Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie uns einfach.

F: Was ist Ihre produktive Kapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Anlagen, die die von Ihnen benötigten Produkte bereitstellen können.

F: Produktionsleiterzeit

A: Normale Produkte verfügen über Aktien in 2 ~ 5 Werktagen. Kundenspezifische Basis auf Ihrem Bedürfnis.

F: MOQ.

A: 1pc für alle Produkte.

F: Wie wäre es mit der Qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätstest vor Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie sicher, dass Ihre Systembetriebssicherheit sicher ist.

Wir haben TÜV, API, Wras, CE, ISO-Zertifizierung.

Standard entsprechen an DIN, ASME, BS DE, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden Qualitätsdienst anbieten?

RKSfluid Eigene 20-jährige Erfahrungen und mehr als 70 R & D-Ingenieure bieten technischen Support, Modellauswahl und Installationsberatung für Sie.