



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

DESIGN FEATURES

HIGHLY CUSTOMIZABLE

- According to **customer requirements**

OPTIMAL SEALING

- AWWA-C219 **absolutely leakproof**
- Internal ebonite rubber lining

CLASSIC & STURDY DESIGN

- Longitudinal adjustment of **+/- 25mm**
- **Super large** Dia & Even pressures up to **100 bar**
- **Cost-effective**, alternative for duplex stainless steel on desalination application

APPLICATION

- Perfect solution for all standard and non-standard applications in challenging famous projects worldwide
- Desalination, water pipes and **various application**

DURABLE

- ANTI-CORROSION
- Thickness: **Epoxy powder** coating of **150-200µm**
- Temperature : Spraying temperature over **200 °C**. Doesn't fade, even wipe with **diethyl ether**

MATERIAL

- Epoxy powder:  , Earth Best!
- WRAS, KTW-W270, ACS approved materials
- Cast iron: nodularity over **95%**!
- Bolts, nuts & washers: Hot Dip Galvanized or Stainless Steel **AISI316-A4**



APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Hydroelectric generation



Sewage treatment



Water treatment



Water supply and drainage



Water transport



Pipe network in house



Irrigation



Our Factory



Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06



I Geschäftsbereich: Fluid Control-Produkte, Technologie- und Umweltschutzprodukte.

II Fortschrittliche CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Schweißgeräte, automatische Montagelinien und Beschichtung.

III Chinas Standardreferenzeinheit, um an der Entwicklung relevanter Normen für die Ventilindustrie teilzunehmen.

IV In Houston, Texas, USA, haben wir ein Forschungs- und Entwicklungszentrum eingerichtet.

V Produktstandard: GB, Deutscher Standard, Amerikanischer Standard, TÜV CE, ISO 9001,

ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagventil, Absperrventile, Rohrverbindungsstücke, Hand- / Pneumatik- / elektrische Stellantriebe, Ventileile.

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Wenn ich ein Angebot benötige, welche Informationen benötigen wir?

A: Material der Ventile, Temperatur, Druck, Medium, Applikationssystem.

F: Können Sie Stellantriebe zur Verfügung stellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid-Aktuatoren übernehmen die USA-Technologie. Was du brauchst, sag es uns einfach.

Q: was ist ihre produktionskapazität?

A: RKSfluid hat vier Werke, die die benötigten Produkte liefern können.

Q: Vorlauf in der Produktion

A: Normale Produkte sind in 2 bis 5 Arbeitstagen auf Lager. Individuelle Basis für Ihre Bedürfnisse.

Q: MOQ

A: 1 stück für alle produkte.

Q: Wie wäre es mit der qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätstest vor der Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie die Arbeitssicherheit Ihres Systems sicher.

Wir haben TÜV-, API-, WRAS-, CE- und ISO-Zertifizierung erhalten.

Standard konform zu DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid verfügt über 20 Jahre Erfahrung und mehr als 70 Entwicklungsingenieure bieten technischen Support, Modellauswahl und Installationsanleitungen für Sie.