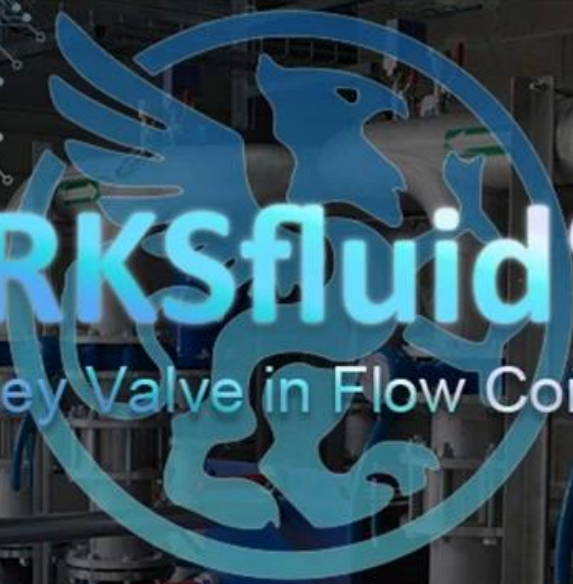




RKsfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

DESIGN FEATURES

HIGHLY CUSTOMIZABLE

- According to **customer requirements**

OPTIMAL SEALING

- AWWA-C219 **absolutely leakproof**
- Internal ebonite rubber lining

CLASSIC & STURDY DESIGN

- Longitudinal adjustment of **+/- 25mm**
- **Super large** Dia & Even pressures up to **100 bar**
- **Cost-effective**, alternative for duplex stainless steel on desalination application

APPLICATION

- Perfect solution for all standard and non-standard applications in challenging famous projects worldwide
- Desalination, water pipes and **various application**

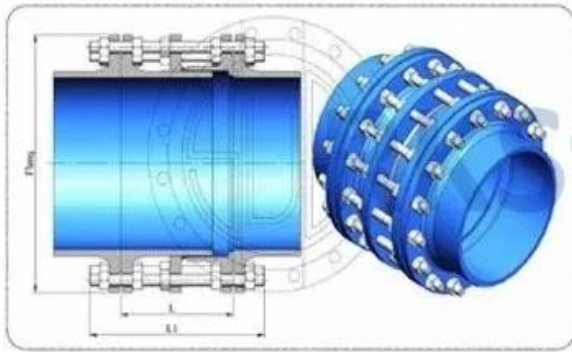
DURABLE

- ANTI-CORROSION
- Thickness: **Epoxy powder** coating of **150-200µm**
- Temperature : Spraying temperature over **200 °C**. Doesn't fade, even wipe with **diethyl ether**

MATERIAL

- Epoxy powder:  , Earth Best!
- WRAS, KTW-W270, ACS approved materials
- Cast iron: nodularity over **95%!**
- Bolts, nuts & washers: Hot Dip Galvanized or Stainless Steel **AISI316-A4**





APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Hydroelectric generation



Sewagetreatment



Water treatment



Water supply and drainage



Water transport



Pipe network in house



Irrigation



Our Factory



Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06



I Geschäftsbereich: Produkte zur Flüssigkeitskontrolle, Technologie und Umweltschutzprodukte.

II Fortschrittliche CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Schweißgeräte, automatische Montagelinien und Beschichtungen.

III Chinesische Standardreferenzeinheit zur Teilnahme an der Entwicklung relevanter Ventilindustriestandards.

IV Wir haben ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, in den USA eingerichtet.

V Produktnorm: GB, deutsche Norm, amerikanische Norm, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagventil, Absperrventile, Rohrzubehör, manueller / pneumatischer / elektrischer Antrieb, Ventileile.

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Welche Informationen benötigen wir, wenn ich ein Angebot benötige?

A: Ventilmaterialien, Temperatur, Druck, Medium, Anwendungssystem.

F: Können Sie Aktuatoren liefern, was haben Sie?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische Magnetventile. RKSfluid-Aktuatoren übernehmen US-Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie uns einfach.

F: Was ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Werke, die die von Ihnen benötigten Produkte liefern können.

F: Produktionsvorlaufzeit

A: Normale Produkte sind innerhalb von 2 bis 5 Werktagen erhältlich. Kundenspezifische Basis für Ihre Bedürfnisse.

F: MOQ

A: 1 Stück für alle Produkte.

F: Wie wäre es mit Qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätsprüfung vor Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie die Betriebssicherheit des Systems sicher.

Wir haben die Zertifizierung für TÜV, API, WRAS, CE und ISO erhalten.

Norm konform mit DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können wir unseren Kunden einen qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid verfügt über 20 Jahre Erfahrung und über 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure bieten technischen Support, Modellauswahl und Installationsanleitung.