



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

Product Description



Super Anti-corrosion
Epoxy powder coating **200-250µm**,
baking varnish over **200°C**,
use  material.



Free wedge nut, **reduces the stem bending forces** and at the same time enables it to be easily replaced.



The more compact new cap, reduces the water retention areas in order to **reduce the risk of bacterial growth**.



One piece stainless steel stem in for **better resistance to axial load and to with stand higher operating torques**.



Three locking tab for bayonet system prevents self-dismantling.



Dust guard integrating three O-ring shape, **prohibiting the introduction of foreign bodies** at the stem.



Male guiding system with composite sliding skate reduces the wear of the wedge against the body, allowing a smooth functionality and a longer life time of the valve.



Triple seal at the operating stem to ensure tightness with the test of time (2500 cycles).



New male composite sliding skate technology ensuring a low operating torque even under high differential pressure and preventing damage or corrosion generated by the friction.

Engineering Projects



Product Category





I Geschäftsbereich: Fluid Control-Produkte, Technologie- und Umweltschutzprodukte.

II Fortschrittliche CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, weitreichende Schweißgeräte, automatische Montagelinien und Beschichtung.

III Chinas Standardreferenzeinheit zur Teilnahme an der Entwicklung relevanter Normen für die Ventilindustrie.

IV In Houston, Texas, USA, haben wir ein Forschungs- und Entwicklungszentrum eingerichtet.

V Produktstandard: GB, Deutscher Standard, Amerikanischer Standard, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagventil, Absperrventile, Rohrverbindungsstücke, Hand- / Pneumatik- / elektrische Stellantriebe, Ventileile.

Four factories



Why choose us



- 2 professional testing centers
- 28 senior professional researchers
- Independent research and development team



- 21 years of professional experience
- 100% high level ex-factory inspection
- 2 years quality assurance, repair and replacement

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Wenn ich ein Angebot benötige, welche Informationen benötigen wir?

A: Material der Ventile, Temperatur, Druck, Medium, Applikationssystem.

F: Können Sie Stellantriebe zur Verfügung stellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid-Aktuatoren übernehmen die USA-Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie uns einfach.

Q: was ist ihre produktionskapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Werke, die die gewünschten Produkte liefern können.

Q: Vorlauf in der Produktion

A: Normale Produkte haben Lager in 2 bis 5 Arbeitstagen. Individuelle Basis für Ihre Bedürfnisse.

Q: MOQ

A: 1 stück für alle produkte.

Q: Wie wäre es mit der qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätstest vor der Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie die Arbeitssicherheit Ihres Systems sicher.

Wir haben TÜV-, API-, WRAS-, CE- und ISO-Zertifizierung erhalten.

Standard konform zu DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid verfügt über 20 Jahre Erfahrung und über 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure bieten technischen Support, Modellauswahl und Installationsanleitungen für Sie.