



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve

Ball Valve

Gate Valve

Globe Valve

Check Valve

Pipe Fittings



Resilient seat butterfly valve

PN10/PN16, ANSI 125LB/150LB,5K/10K

Size:DN25-DN2400

Body:DI CI

Disc: Stainless steel

Seat :EPDM, NBR, Viton

Connection: Wafer, Lug, Flange



Resilient seat butterfly valve

PN10/PN16, ANSI 125LB/150LB,5K/10K

Size:DN25-DN2400

Body:DI CI

Disc: DI+ Nylon

Seat :EPDM, NBR, Viton

Connection: Wafer, Lug, Flange



Resilient seat butterfly valve

PN10/PN16, ANSI 125LB/150LB,5K/10K

Size:DN25-DN2400

Body:DI CI

Disc: Stainless steel

Seat :EPDM, NBR, Viton

Connection: Wafer, Lug, Flange



Resilient seat butterfly valve

PN10/PN16, ANSI 125LB/150LB,5K/10K

Size:DN25-DN2400

Body:DI CI

Disc: Stainless steel

Seat :EPDM, NBR, Viton

Connection: Wafer, Lug, Flange



Double flange resilient seat butterfly valve

PN10/PN16, ANSI 125LB/150LB, 5K/10K

Size:DN50-DN1000

Body:DI CI

Disc: Stainless steel

Seat :EPDM, NBR, Viton

Connection: Flange



Short-neck butterfly valve for petroleum

ANSI 125LB/150LB

Top Flange Standard:ISO5211

Size:2"-12"

Body: DI CI

Disc :Stainless Steel

Seat : EPDM, NBR, Viton

Connection:Wafer, Lug



APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Sea water desalination



Water treatment



Water supply and drainage



HAVC



Food and drug



Water transport



Our Factory



Die RKS-Flüssigkeit wurde 1997 gegründet. Wir sind ein Produktionslabor sowohl für Gießereien als auch für mechanische Verarbeitung, Forschungs- und Entwicklungszentrum und Qualitätskontrollzentrum. Zu den Produktionsanlagen gehören numerische Steuerungsarbeitsplätze, professionelle Verarbeitungszellen, Breitbandschweißgeräte, automatische Montage- und Beschichtungslinien. Wir haben ein Team für Design, Forschung und

Entwicklung zusammengestellt. Unser neues Testzentrum als Testzentrum für gemeinnützige Plattformen in der Provinz Liaoning wird zum Standard-GB der chinesischen Ventilreferenzeinheit, um an der Entwicklung der entsprechenden Standards für die Ventilindustrie teilzunehmen. Um den Ausbau des Geschäfts im Ausland und die Integration von Ressourcen zu beschleunigen und den Erfolg des Flüssigkeitsverkaufs von RKS in den USA, Deutschland und Russland zu unterstützen. Wir haben einen amerikanischen Agenten. Unsere Produktdesignstandards umfassen: GB-, ISO-, deutsche und amerikanische Standards, die vom TÜV für CE und ADWO-2000, ISO9001, TS, API genehmigt wurden. Unsere Produkte: Hand-, Pneumatik- und Kugelhähne, Absperrklappen und elektrisch betätigte Absperrschieber. Rückschlagventile, automatische Regelventile. Gussteile und Armaturen: Ventilkörper, Hauben, Scheiben, Vorbauten, Getriebe, Universalgelenke, Flanschadapter, Sattelkappen. Nach Jahren der Entwicklung verbessern wir uns weiter und suchen nach Innovationen, wobei wir uns an "Bewährte Technologie, überlegene Funktionen und legendären Wert" als unsere Produktwertphilosophie halten. Kundenzufriedenheit ist unser Geschäftsziel!

Exhibition Photos



Our Certificates

