



# RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

## Product Description



Super Anti-corrosion  
Epoxy powder coating **200-250µm**,  
baking varnish over **200°C**,  
use  material.



Free wedge nut, **reduces the stem bending forces** and at the same time enables it to be easily replaced.



The more compact new cap, reduces the water retention areas in order to **reduce the risk of bacterial growth**.



One piece stainless steel stem in for **better resistance to axial load and to with stand higher operating torques**.



**Three locking tab** for bayonet system prevents self-dismantling.



Dust guard integrating three O-ring shape, **prohibiting the introduction of foreign bodies** at the stem.



**Male guiding system with composite sliding skate** reduces the wear of the wedge against the body, allowing a smooth functionality and a longer life time of the valve.



**Triple seal at the operating stem** to ensure tightness with the test of time (2500 cycles).



**New male composite sliding skate technology** ensuring a low operating torque even under high differential pressure and preventing damage or corrosion generated by the friction.

[\*\*verbunden Produkte: TLG Serie Metall Siegel Kein\*\*](#)





**Aufstehen**

[Tor](#)

Ventil

TECHNICAL REQUIREMENT :

- 1.Design standard: BS 5163.
- 2.Face to face: BS 5163.
- 3.Flanges standard: BS EN1092-2: 1997 PN16.
- 4.Test standard: BS EN12266-1 Rate B.

FEATURES :

- ◆ Double flange metal seated gate valve
- ◆ Size Range: DN50-DN2000
- ◆ Standard -ISO / BS /DIN / AWWA /API
- ◆ Tests Standard-BS EN 12266-1
- ◆ Body Ring-Bronze /SS420 /SS304 /SS316
- ◆ Disc Ring-Bronze /SS420 /SS304 /SS316
- ◆ Stem-Stainless Steel SS420 /SS431 /SS316
- ◆ Body-Ductile Iron / Cast Iron/Stainless Steel /WCB
- ◆ Disc-Ductle Iron /Cast Iron/Stainless Steel /WCB
- ◆ Fusion bonded epoxy coating-min 300 microns



RKS SMALL DIAMETER GATE VALVE  
DN50 - DN300, PN10 / 16 /25

RKS METAL SEATED GATE VALVE  
DN350 - DN600, PN10 / 16 /25

RKS LARGE DIAMETER METAL SEATED GATE VALVE  
DN700 - DN2000, PN10 / 16 /25

APPLICATION SCENARIO







I Geschäftsbereich: Produkte zur Flüssigkeitskontrolle, Technologie und Umweltschutzprodukte.

II Fortschrittliche CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Breitbandschweißgeräte, automatische Montagelinien und Beschichtungen.

III Chinas Standardreferenzeinheit zur Teilnahme an der Entwicklung relevanter Ventilindustriestandards.

IV Wir haben ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, USA, eingerichtet.

V Produktstandard: GB, Deutscher Standard, Amerikanischer Standard, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagventil, Absperrventile, Rohrverbindungsstücke, manueller / pneumatischer / elektrischer Antrieb, Ventileile.

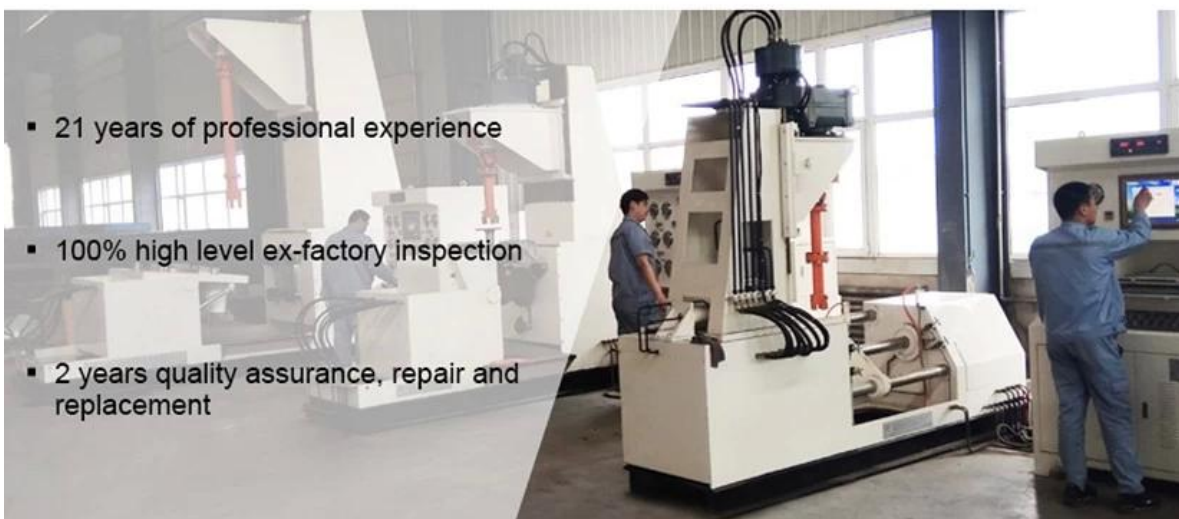
## Four factories



## Why choose us



- 2 professional testing centers
- 28 senior professional researchers
- Independent research and development team



- 21 years of professional experience
- 100% high level ex-factory inspection
- 2 years quality assurance, repair and replacement



# Our Factory



## Exhibition Photos



## Our Certificates



## FAQ

F: Welche Informationen benötigen wir, wenn ich ein Angebot benötige?

A: Ventilmaterialien, Temperatur, Druck, Medium, Applikationssystem.

F: Können Sie Aktuatoren bereitstellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische Magnetventile. RKSfluid-Aktuatoren übernehmen die USA-Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie es uns einfach.

F: Wie hoch ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Werke, die die von Ihnen benötigten Produkte liefern können.

F: Produktionsvorlaufzeit

A: Normale Produkte haben einen Lagerbestand von 2 bis 5 Werktagen. Maßgeschneiderte Basis für Ihre Bedürfnisse.

F: MOQ

A: 1 Stück für alle Produkte.

F: Wie wäre es mit der Qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätstest vor Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie die Arbeitssicherheit Ihres Systems sicher.

Wir haben TÜV, API, WRAS, CE, ISO-Zertifizierung.

Norm entspricht DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden einen qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid verfügt über 20 Jahre Erfahrung und mehr als 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure bieten Ihnen technischen Support, Modellauswahl und Installationsanleitung.