

K200/R200 Druckminderventil

Pipelinesysteme müssen den Benutzern einen stabilen Druck bieten

Das Druckminderventil reduziert automatisch einen höheren Eingangsdruck auf einen stabil niedrigeren Ausgangsdruck, unabhängig von sich ändernder Durchflussrate und/oder variierendem Eingangsdruck.

Reduzierung des statischen Drucks: Sogar der Durchfluss ist Null und kein Benutzer nutzt ihn.

Weniger als 10 % für ein Jahr gem. Statischer UL-Test

Regelgenauigkeit: $\pm 5\%$

Der Eingangsdruck muss 1,5 bar höher sein als der Ausgangsdruck.



1. Hauptventil
2. Einschränkung

3. Nadelventil
4. Druckreduzierender Pilot
5. Kugelhahn
6. Sieb

Optionale Funktionen :

1. Kugelhahn
2. Manometer
3. Positionsanzeige
4. Endschalter

Hauptventil - Vollbohrung (FB)					
DN	L	H2	H1	W	Hafen
40	230	139	85	173	3/8"
50	230	139	85	173	3/8"
65	290	159	95	198	3/8"
80	310	179	102	226	3/8"
100	350	214	112	265	1/2"
125	400	278	127	307	1/2"
150	480	333	145	351	1/2"
200	600	600	172	436	3/4"
250	730	730	205	524	1"
300	850	850	232	606	1 1/2"

Höhepunkte

1. Vollständige Bohrung mit einem Sitzdurchmesser von DN2 mm
2. Stabiles Arbeiten, auch wenn der Durchfluss nahe Null liegt
3. Hochleistungsfähige und robuste Nylon-Membran
4. Ein-Millionen-Zyklen-Test und 64-bar-Bersttest
5. Vollbohrung (FB), Bohrung reduzieren (RB) und Anti-Kavitationsgerät (ACD)
6. Höher als der Standardprodukttest,
 - 6.1 Sitzprüfung: 1,1 * PN 1 Bar
 - 6.2 Festigkeitsprüfung: 1,5 * PN 1 Bar
 - 6.3 Niederdruck-Dichtungstest: 0,2 Bar

7. Automatischer Computertest mit 1000-Hz-Sensor

8. Intelligentes Steuerventil und Lösungssystem

Warum uns wählen

1. Wir bieten die wettbewerbsfähigsten Lösungen mit dem professionellsten technischen Support, dem umfassendsten Qualitätsmanagement und dem hochwertigsten Kundenservice.

2. Wir versprechen:

Produktgarantie: 24 Monate.

Antwort: 24 Stunden online mit Every Day



COMPANY INFORMATION



I Geschäftsbereich: Produkte zur Flüssigkeitskontrolle, Technologie und Umweltschutzprodukte.

II Fortschrittliche CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, umfangreiche Schweißausrüstung, automatische Montagelinien und Beschichtung.

III Chinas Standard-Referenzeinheit, um an der Entwicklung relevanter Standards für die Ventilindustrie teilzunehmen.

IV Wir haben ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, in den Vereinigten Staaten eingerichtet.

V Produktstandard: GB, deutscher Standard, amerikanischer Standard, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: [Absperrklappe](#), Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagventil, Kugelventile, Rohrverbindungsstücke, manueller / pneumatischer / elektrischer Antrieb, Ventileile



COMPANY QUALIFICATION



COMPANY EXHIBITION



Partners



FAQ

F: Welche Informationen benötigen wir, wenn ich ein Angebot benötige?

A: Ventilmaterialien, Temperatur, Druck, Medium, Anwendungssystem.

F: Können Sie Aktuatoren bereitstellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid Aktuatoren übernehmen die US-Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie uns einfach.

F: Wie hoch ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Werke, die die von Ihnen benötigten Produkte liefern können.

F: Produktionsvorlaufzeit

A: Normale Produkte sind innerhalb von 2 bis 5 Werktagen auf Lager. Maßgeschneidert auf Ihren Bedarf.

F: MOQ

A: 1 Stück für alle Produkte.

F: Wie sieht es mit der Qualitätssicherung aus?

A: 100 % Qualitätstest vor der Auslieferung, 2 Jahre Garantie. Sorgen Sie für die

Betriebssicherheit Ihres Systems.

Wir haben TÜV-, API-, WRAS-, CE- und ISO-Zertifizierung.

Standardkonform mit DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden einen qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid Wir verfügen über 27 Jahre Erfahrung und mehr als 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure bieten Ihnen technischen Support, Modellauswahl und Installationsanleitung.