



# RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



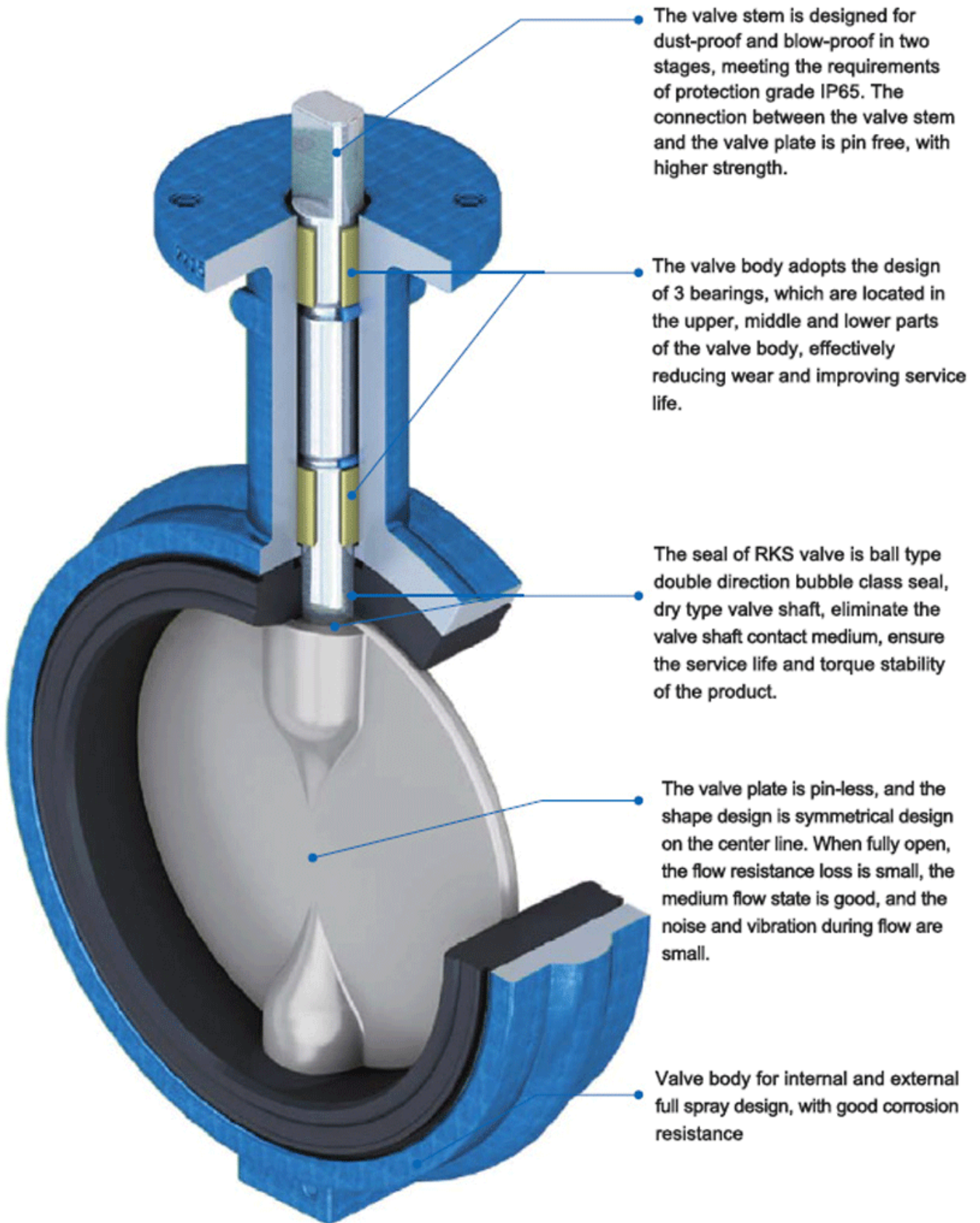
Globe Valve

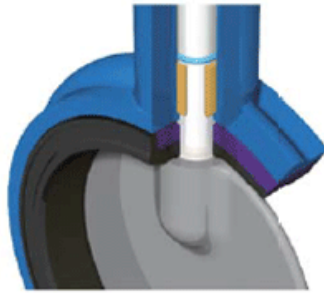
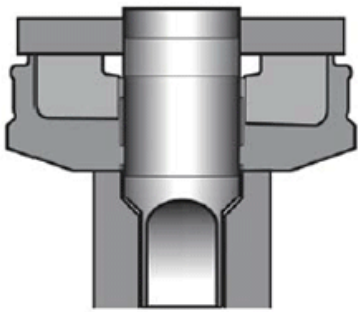


Check Valve

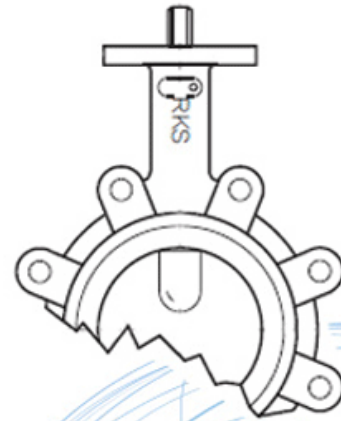


Pipe Fittings





The composite seat of the RKS valve is formed by permanently gluing an elastomer to a rigid gasket ring. In addition to superior seal integrity, this design makes valve installation easier while reducing high torque and premature failure due to rubber deformation. Modular design simplifies seat replacement and ensures economical maintenance



## APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Sea water desalination



Water treatment



Water supply and drainage



HAVC



Food and drug



Water transport





## Our Factory





## Company Advantages



I Geschäftsbereich: Fluid Control-Produkte, Technologie und Umweltschutz-Produkte.

II moderne CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Weitbereichsschweißgeräte, automatische Montagelinien und Beschichtung.

III Chinas Standard-Referenzeinheit, bei der Entwicklung von entsprechenden Ventilindustriestandards zu beteiligen.

IV Wir haben ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, in den USA aufgebaut.

V Produkt-Standard: GB, Deutsche Norm, American Standard, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: [Absperrklappe](#), Kugelhahn, Schieberventil, Rückschlagventil, Hubventil, Rohrfittings, manuell / pneumatisch / elektrisches Stellglied, Ventiltteile.

## Exhibition Photos





# Our Certificates



## FAQ

F: Wenn ich Zitat benötigen, welche Informationen brauchen wir?

A: Die Ventile Materialien, Temperatur, Druck, Medium, Appllication-System.

F: Können Sie Aktoren liefern, was Sie haben?

A: pneumatisch, elektrisch, Hrdraulic, Magnetventile. RKSfluid Aktoren annehmen USA-Technologie. Welche Sie brauchen, sagen Sie uns.

Q: Was ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid hat vier Pflanzen, die die Produkte liefern, die Sie benötigen.

F: Vorlaufzeit

A: Normale Produkte haben Vorrat in 2 bis 5 Werktagen. Customized Basis auf Ihrem Bedarf.

F: MOQ

A: 1pc für alle Produkte.

Q: Wie über die Qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätsprüfung vor der Auslieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie sicher, Ihr System Arbeitssicherheit.

Wir haben TUV, API, WRAS, CE, ISO-Zertifizierung.

Standard entsprechen DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie qualitativ hochwertigen Service für unsere Kunden?

A: RKSfluid eigene 20 Jahre Erfahrung und mehr als 70 F & E-Ingenieure bieten technische Unterstützung, Modellauswahl und Installationsanleitung für Sie.