



# RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

## DESIGN FEATURES



### DURABLE

- Blow-out proof structure
- **Precision casting** WCB/CF8M Bodies
- **Coaxial ring construction:** anti-attrition, long life
- **ISO5211** Mounting platform, simple connection

### QUALITY STANDARD

- **100% quality test**, follow DIN, ASTM, JIS, GB/T, ISO, BS EN, API

## APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Steel



Space division



Wastewater treatment



Healing drugs



Food



Water treatment



## Our Factory



## Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team  
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06



I Geschäftsbereich: Produkte zur Flüssigkeitsregulierung, Technologie und Produkte für den Umweltschutz.

II Fortgeschrittene CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Schweißgeräte mit großer Bandbreite, automatische Montage- und Beschichtungslinien.

III Chinas Standardreferenzeinheit, um an der Entwicklung relevanter Normen für die Ventilindustrie mitzuwirken.

IV Wir haben in Houston, Texas, USA, ein Forschungs- und Entwicklungszentrum eingerichtet.

V Produktnorm: GB, Deutsche Norm, Amerikanische Norm, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, DGRL, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelventil, Absperrschieber, Rückschlagventil, Absperrkugelventil, Rohrverschraubungen, manueller / pneumatischer / elektrischer Antrieb, Ventiltteile.

## Exhibition Photos



# Our Certificates



## FAQ

F: Wenn ich ein Angebot benötige, welche Informationen benötigen wir?

A: Materialien der Ventile, Temperatur, Druck, Medium, Anwendungssystem.

F: Können Sie Stellantriebe bereitstellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid-Antriebe übernehmen die USA-Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie uns einfach.

Q: Was ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Werke, die die Produkte liefern, die Sie benötigen.

Q: vorlaufzeit

A: Normale Produkte haben Lager in 2 ~ 5 Arbeitstagen. Maßgeschneiderte basis auf ihre notwendigkeit.

Q: MOQ

A: 1 stück für alle produkte.

Q: wie über die Qualitätssicherung?

A: 100% qualitätsprüfung vor anlieferung, 2 jahre garantie. Stellen Sie die Sicherheit Ihres Systems sicher.

Wir haben TÜV, API, WRAS, CE, ISO zertifizierung.

Standard entsprechen DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid besitzt 20 Jahre Erfahrung und mehr als 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure bieten technischen Support, Modellauswahl und Installationsanleitung für Sie.