



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

Product Description



Super Anti-corrosion
Epoxy powder coating **200-250µm**,
baking varnish over **200°C**,
use  material.



Free wedge nut, **reduces the stem bending forces** and at the same time enables it to be easily replaced.



The more compact new cap, **reduces the water retention areas** in order to **reduce the risk of bacterial growth**.



One piece stainless steel stem in for **better resistance to axial load** and to **with stand higher operating torques**.



Three locking tab for bayonet system prevents self-dismantling.



Dust guard integrating three O-ring shape, **prohibiting the introduction of foreign bodies** at the stem.



Male guiding system with composite sliding skate reduces the wear of the wedge against the body, allowing a smooth functionality and a longer life time of the valve.



Triple seal at the operating stem to ensure tightness with the test of time (2500 cycles).



New male composite sliding skate technology ensuring a low operating torque even under high differential pressure and preventing damage or corrosion generated by the friction.

Engineering Projects



Product Category





I Geschäftsfelder: Fluid Control-Produkte, Technologie und umweltfreundliche Produkte.

II Fortschrittliches CNC-Bearbeitungszentrum, professionelle Prozesseinheit, breites Spektrum an Schweißgeräten, automatische Montagelinie und Beschichtung.

III China Standard Reference Unit, Beteiligung an der Formulierung relevanter Normen für die Ventilindustrie.

IV Wir haben ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, USA, eingerichtet.

V-Produktnormen: GB, deutsche Normen, US-Normen, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

Sechs, die Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagventil, Kugelhahn, Rohrfittings, manuelle / pneumatische / elektrische Stellantriebe, Ventilzubehör.

Four factories



Why choose us



- 2 professional testing centers
- 28 senior professional researchers
- Independent research and development team



- 21 years of professional experience
- 100% high level ex-factory inspection
- 2 years quality assurance, repair and replacement

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Welche Informationen benötigen wir, wenn ich ein Angebot benötige?

A: Ventilmaterial, Temperatur, Druck, Medium, Applikationssystem.

F: Können Sie einen Stellantrieb bereitstellen? Was bist du?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische Magnetventile. Der RKSfluid-Aktuator verwendet US-amerikanische Technologie. Sie können uns sagen, was Sie brauchen.

Q: was ist ihre produktionskapazität?

A: Es gibt vier Fabriken in RKSfluid, die die Produkte liefern können, die Sie benötigen.

Q: Vorlauf in der Produktion

A: Gewöhnliche Produkte haben 2 bis 5 Arbeitstage Inventur. Müssen nach Ihren Bedürfnissen angepasst werden.

Q: MOQ

A: alle produkte sind 1 stück.

Q: wie über qualitätssicherung

A: 100% Qualitätsprüfung vor der Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie sicher, dass Ihr System sicher läuft.

Wir haben die TÜV-, API-, WRAS-, CE- und ISO-Zertifizierung erhalten.

Die Norm erfüllt die Normen DIN, ASME, BS EN, JIS, API und AWWA.

F: Wie stellen Sie unseren Kunden Qualitätsservice zur Verfügung?

A: RKSfluid hat 20 Jahre Erfahrung und über 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure bieten technischen Support, Modellauswahl und Installationsanweisungen.