



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

DESIGN FEATURES



DURABLE

- Blow-out proof structure
- **Precision casting** WCB/CF8M Bodies
- **Coaxial ring construction**: anti-attrition, long life
- **ISO5211** Mounting platform, simple connection

QUALITY STANDARD

- **100% quality test**, follow DIN, ASTM, JIS, GB/T, ISO, BS EN, API

APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Steel



Space division



Wastewater treatment



Healing drugs



Food



Water treatment



Our Factory



Company Advantages



I Geschäftsbereich: Fluid Control-Produkte, Technologie und Produkte für den Umweltschutz.

II Fortschrittliche CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Breitschweißgeräte, automatische Montage- und Beschichtungsanlagen.

III Chinas Standardreferenzeinheit, um an der Entwicklung relevanter Normen für die Ventilindustrie teilzunehmen.

IV In Houston, Texas, USA, haben wir ein Forschungs- und Entwicklungszentrum eingerichtet.

V Produktstandard: GB, deutscher Standard, amerikanischer Standard, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelhahn, Absperrventil, Rückschlagventil, Absperrventil, Rohrfittings, manueller / pneumatischer / elektrischer Stellantrieb, Ventiltteile.

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Wenn ich ein Angebot benötige, welche Informationen benötigen wir?

A: Material der Ventile, Temperatur, Druck, Medium, Applikationssystem.

F: Können Sie Stellantriebe zur Verfügung stellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid-Aktuatoren übernehmen die USA-Technologie. Was du brauchst, sag es uns einfach.

Q: was ist ihre produktionskapazität?

A: RKSfluid hat vier Werke, die die benötigten Produkte liefern können.

Q: Vorlauf in der Produktion

A: Normale Produkte sind in 2 bis 5 Arbeitstagen auf Lager. Individuelle Basis für Ihre Bedürfnisse.

Q: MOQ

A: 1 stück für alle produkte.

Q: Wie wäre es mit der qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätstest vor der Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie die Arbeitssicherheit Ihres Systems sicher.

Wir haben TÜV-, API-, WRAS-, CE- und ISO-Zertifizierung erhalten.

Standard konform zu DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid verfügt über 20 Jahre Erfahrung und über 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure bieten technischen Support, Modellauswahl und Installationsanleitungen für Sie.