

RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve

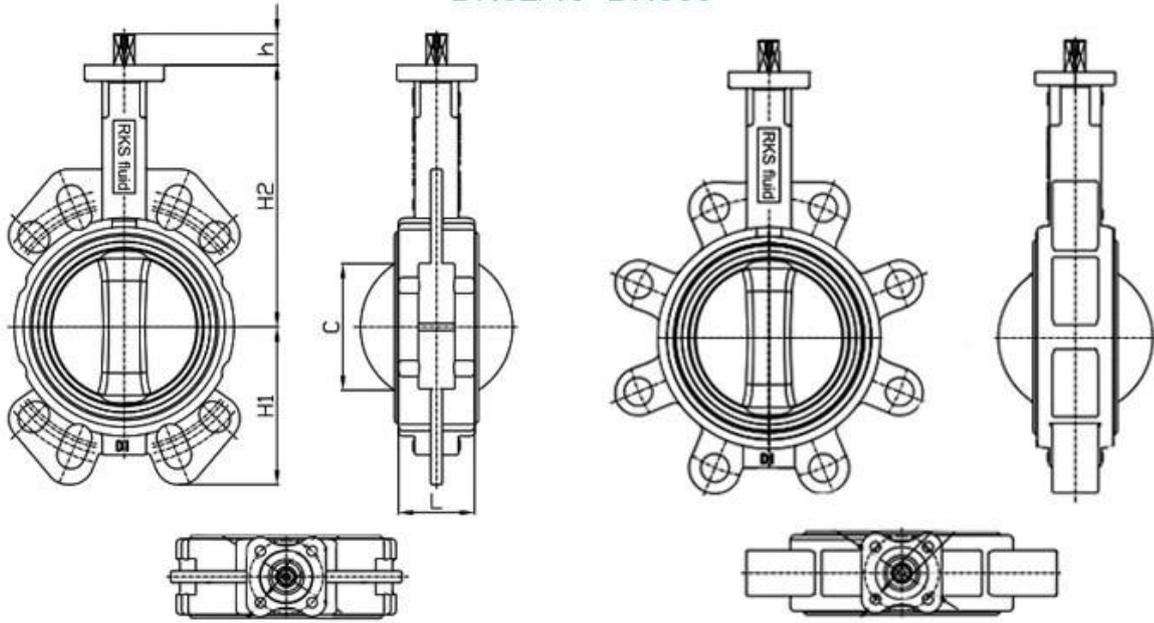


Check Valve

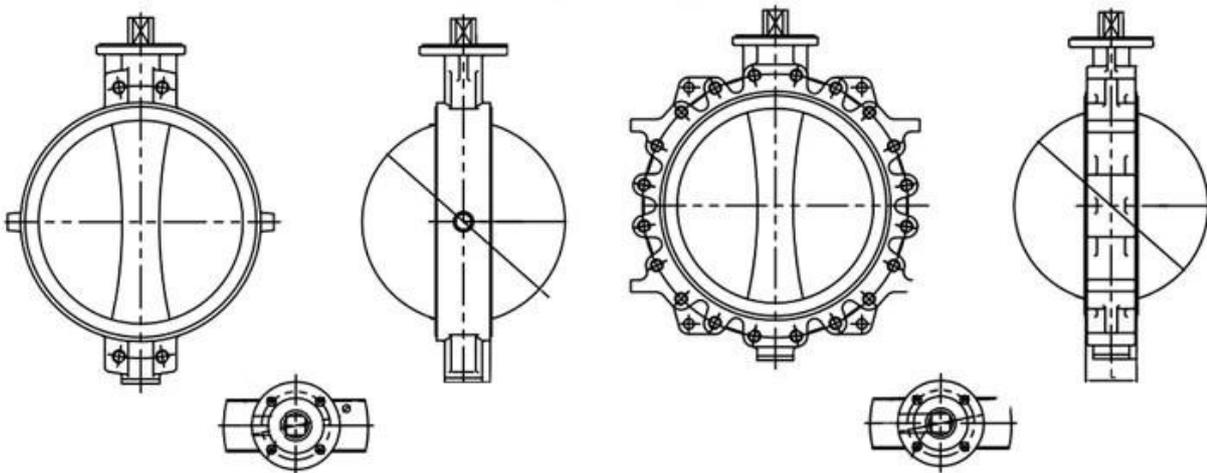


Pipe Fittings

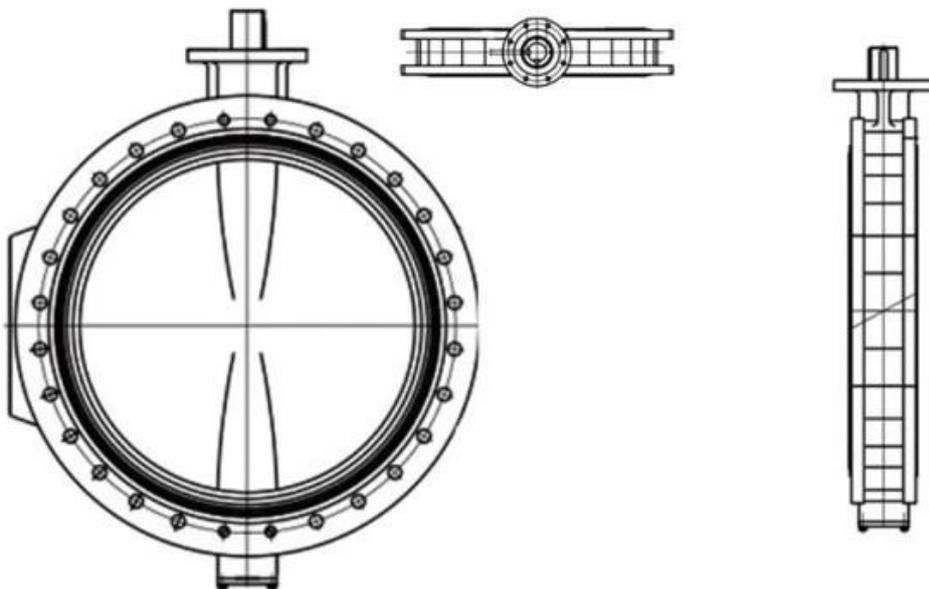
DN32/40~DN300



DN350~DN1000



DN500~DN2400



DESIGN FEATURES

DURABLE

- No-pin connection, 1 pc blow-out proof stem
- DI/CI Nodularity over 95%

ANTI-CORROSION

- Material: Epoxy powder:  , Earth Best!
- Coating Thickness: 200-250µm
- Spraying temp: over 200°C. Doesn't fade, even wipe with diethyl ether

QUALITY STANDARD

- 100% quality test, follow DIN, ASTM, JIS, GB/T, ISO, BS EN, API
- ONLY ONE Manufacturer get CE certification up to DN1800
- 2 years warranty. 15000 times On-off test, 30000 times Destructive experiment



APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Sea water desalination



Water treatment



Water supply and drainage



HAVC



Food and drug



Water transport





PTFE lined butterfly valve



Resilient seat butterfly valve



Double offset butterfly valve



Triple offset butterfly valve



Ball valve



Pipe fittings

I Geschäftsbereich: Fluid Control-Produkte, Technologie- und Umweltschutzprodukte.

II Hochentwickelte CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Schweißgeräte mit großer Bandbreite, automatische Montagelinien und Beschichtungen.

III Chinas Standardreferenzeinheit, um an der Entwicklung relevanter Normen für die Ventilindustrie teilzunehmen.

IV In Houston, Texas, USA, haben wir ein Forschungs- und Entwicklungszentrum eingerichtet.

V Produktnorm: GB, Deutsche Norm, Amerikanische Norm, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, DGRL, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagklappe, Absperrklappen, Rohrverbindungsstücke, manueller / pneumatischer / elektrischer Antrieb, Ventileile.

Our Factory



Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Wenn ich ein Angebot benötige, welche Informationen benötigen wir?

A: Materialien der Ventile, Temperatur, Druck, Medium, Anwendungssystem.

F: Können Sie Stellantriebe bereitstellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid-Antriebe übernehmen die USA-Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie uns einfach.

Q: Was ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Werke, die die Produkte liefern, die Sie benötigen.

Q: vorlaufzeit

A: Normale Produkte haben Lager in 2 ~ 5 Arbeitstagen. Maßgeschneiderte basis auf ihre
notwendigkeit.

Q: MOQ

A: 1 stück für alle produkte.

Q: wie über die Qualitätssicherung?

A: 100% qualitätsprüfung vor anlieferung, 2 jahre garantie. Stellen Sie die Sicherheit Ihres
Systems sicher.

Wir haben TÜV, API, WRAS, CE, ISO zertifizierung.

Standard entsprechen DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid verfügt über 20 Jahre Erfahrung und mehr als 70 Forschungs- und
Entwicklungsingenieure bieten Ihnen technischen Support, Modellauswahl und
Installationsanleitung.