



DESIGN FEATURES

DURABLE

- No-pin connection, 1 pc blow-out proof stem
- DI/CI Nodularity over 95%

ANTI-CORROSION

- Material: Epoxy powder:  , Earth Best!
- Coating Thickness: 200-250µm
- Spraying temp: over 200°C. Doesn't fade, even wipe with diethyl ether

QUALITY STANDARD

- 100% quality test, follow DIN, ASTM, JIS, GB/T, ISO, BS EN, API
- ONLY ONE Manufacturer get CE certification up to DN1800
- 2 years warranty. 15000 times On-off test, 30000 times Destructive experiment





APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Sea water desalination



Water treatment



Water supply and drainage



HAVC



Food and drug



Water transport



Our Factory



Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06



I Geschäftsbereich: Produkte zur Flüssigkeitskontrolle, Technologie und Umweltschutzprodukte.

II Fortschrittliche CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Schweißgeräte, automatische Montagelinien und Beschichtungen.

III Chinas Standardreferenzeinheit zur Teilnahme an der Entwicklung relevanter Ventilindustriestandards.

IV Wir haben ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, in den USA eingerichtet.

V Produktstandard: GB, Deutscher Standard, Amerikanischer Standard, TÜV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Absperrklappe, Kugelhahn, Absperrschieber, Rückschlagventil, Absperrventile, Rohrverbindungsstücke, manueller / pneumatischer / elektrischer Antrieb, Ventileile.

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Welche Informationen benötigen wir, wenn ich ein Angebot benötige?

A: Ventilmaterialien, Temperatur, Druck, Medium, Applikationssystem.

F: Können Sie Aktuatoren bereitstellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische Magnetventile. RKSfluid-Aktuatoren übernehmen die USA-Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie es uns einfach.

F: Wie hoch ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Werke, die die von Ihnen benötigten Produkte liefern können.

F: Produktionsvorlaufzeit

A: Normale Produkte haben einen Lagerbestand von 2 bis 5 Werktagen. Maßgeschneiderte Basis für Ihre Bedürfnisse.

F: MOQ

A: 1 Stück für alle Produkte.

F: Wie wäre es mit der Qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätsprüfung vor Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie die Arbeitssicherheit Ihres Systems sicher.

Wir haben TÜV, API, WRAS, CE, ISO-Zertifizierung.

Norm entspricht DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden einen qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid verfügt über 20 Jahre Erfahrung und mehr als 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure bieten Ihnen technischen Support, Modellauswahl und Installationsanleitung.