



RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings

Product Description



Super Anti-corrosion
Epoxy powder coating **200-250µm**,
baking varnish over **200°C**,
use  material.



Free wedge nut, **reduces the stem bending forces** and at the same time enables it to be easily replaced.



The more compact new cap, reduces the water retention areas in order to **reduce the risk of bacterial growth**.



One piece stainless steel stem in for **better resistance to axial load and to with stand higher operating torques**.



Three locking tab for bayonet system prevents self-dismantling.



Dust guard integrating three O-ring shape, **prohibiting the introduction of foreign bodies** at the stem.



Male guiding system with composite sliding skate reduces the wear of the wedge against the body, allowing a smooth functionality and a longer life time of the valve.



Triple seal at the operating stem to ensure tightness with the test of time (2500 cycles).



New male composite sliding skate technology ensuring a low operating torque even under high differential pressure and preventing damage or corrosion generated by the friction.

Our Factory



I Geschäftsbereich: Produkte für Fluidsteuerung, Technologie- und Umweltschutzprodukte.

II Fortgeschrittene CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Wide-Rang-Schweißgeräte, automatische Montagelinien und -schichten.

III Chinas Standardreferenzeinheit, um an der Entwicklung relevanter Ventilindustrie Normen teilzunehmen.

IV Wir haben in den Vereinigten Staaten ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, geschaffen.

V Produktstandard: GB, deutscher Standard, amerikanischer Standard, CE-TÜV, ISO 9001,

ADWO-2000, TS, PED, WRC Wras, KTW, API 6D, API609.

Hauptherstellung: Schmetterlingsventil, Kugelhahn, Gatterventil, Rückschlagventil, Globinventile, Rohrarmaturen, manuell / Reifen / elektrischer Stellantrieb, Ventiltteile.

Four factories



Why choose us



- 2 professional testing centers
- 28 senior professional researchers
- Independent research and development team



- 21 years of professional experience
- 100% high level ex-factory inspection
- 2 years quality assurance, repair and replacement

Exhibition Photos



Our Certificates



FAQ

F: Wenn ich Zitat brauche, welche Informationen brauchen wir?

A: Ventilmaterialien, Temperatur, Druck, mittlere System, Implikation.

F: Sie können Stellantriebe anbieten, was haben Sie?

A: Pneumatische, elektrische, HDRAULIC, Magnetventile. RKSfluid-Aktuatoren übernehmen US-Technologie. Sie brauchen, sagen Sie uns nur.

F: Was ist Ihre Produktionskapazität?

A: RKSfluid verfügt über vier Pflanzen, die die notwendigen Produkte bereitstellen können.

D: Lieferzeit der Produktion

A: Normale Produkte haben Aktien in 2 ~ 5 Werktagen. Kundenspezifische Basis auf Ihrem Bedürfnis.

D: moq.

A: 1pc für alle Produkte.

F: Wie wäre es mit der Qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätstest vor der Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie sicher, dass die Sicherheit Ihres Systems ist.

Wir haben TÜV, API, Wras, CE, ISO-Zertifizierung erhalten.

Standardkonform mit DIN, ASME, BS DE, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden qualitativ hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid besitzt 20 Jahre Erfahrungen und über 70 Forschungs- und Entwicklungsingenieure technischen Support, Modellauswahl und Installationshandbuch für Sie.