

Besonderheit :

1. Advanced Design mit einfachem Mechanismus, starker Schwimmer, um ein Riss während plötzlicher Wasserhammer und schnelles Verschluss zu verhindern.
2. Aerokinetischer Mechanismus, um den Blasen unter höherer Luftgeschwindigkeit zu widerstehen, selbst bis zur Klanggeschwindigkeit der Luft.
3. Mit speziellem Fettkörperdesign, um die Abwasserwasserflussgeschwindigkeit zu senken und die Luft auszuziehen, aber Abwasser Wasser darunter halten.
- 4.. Halten Sie schmutzige oder ätzende Flüssigkeit im Körper im Betrieb und ohne Schaden für die Menschen und die Umgebung ohne Schäden
5. Innenkörperführer und obere Rundenwand halten sich auf der Schiene in Bewegung und halten Sie den flüssigen Turbulenz in diesem Bereich.
6. viel größerer Luft fließen durch die Düse selbst für höhere Viskositätsflüssigkeit.
7. Außerhalb des Bildschirms ist eine Option für die Sicherheit und verhindert Insekten oder Vögel.
8. Vollfusionsepoxyd, die innerhalb und außerhalb des Ventilkörpers für langfristige Dienste beschichtet sind.

COMPANY INFORMATION



RKSfluid wurde 1997 gegründet. Wir sind ein Produktionsworkshop sowohl für Gießerei als auch für Foundry und Bearbeitung, Forschungs- und Entwicklungszentrum und Qualitätsinspektionszentrum. Die Fertigung Zu den Einrichtungen gehören CNC -Bearbeitungszentren, professionelle Verarbeitungszellen, breites Spektrum Schweißgeräte, automatische Montage- und Beschichtungsleitungen. Wir haben ein Team für Design gebaut, Forschung und Entwicklung. Unser neues Testzentrum als öffentliches Service -Plattform -Testzentrum in Provinz Liaoning, werde zum Standard -GB der chinesischen Ventilreferenzeinheit, um teilzunehmen Bei der Entwicklung der relevanten Standards der Valilindustrie. Um die zu beschleunigen Erweiterung der Integration der Geschäfts- und Ressourcen in Übersee und zur Unterstützung des Erfolgs von RKs Fluidverkäufe in den USA, Deutsch, Russland. Wir haben uns Agenten.

Unsere Produktdesignstandards Deckung: GB, ISO, Deutscher und amerikanischer Standard, genehmigt von TUV für CE und Adwo 2000, ISO9001, TS, API.

Unsere Produkte: Handbuch, pneumatisch und elektrisch betriebene Kugelventile, Schmetterlingsventile und Gattentätelventile. Überprüfen Sie die Ventile, automatische Steuerventile. Castings und Ausstattung: Ventilkörper, Hauben, Scheiben, Stängel, Getriebe, universelle Kupplungen, Flanschadapter, Sättel tippen.

Nach Jahren der Entwicklung verbessern wir uns weiter und suchen nach Innovationen während der "bewährten Technologie, überlegene Funktionen und legendärer Wert" als unsere einhalten

Produktwertphilosophie.

Kundenzufriedenheit ist unser Arbeitsziel!

COMPANY FACTORY



I Geschäftsbereich: Produkte für Flüssigkeitskontrolle, Technologie und Umweltschutzprodukte.

II Fortgeschrittene CNC -Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Schweißgeräte,

automatische Montagelinien und Beschichtung.

III Chinas Standard -Referenzeinheit, um an der Entwicklung der relevanten Standards der Valvägeindustrie teilzunehmen.

IV Wir haben in den USA ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, eingerichtet.

V Produktstandard: GB, Deutscher Standard, American Standard, Tuv CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

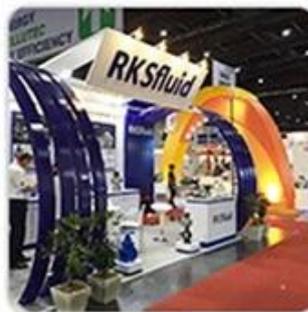
VI -Hauptproduktion: Schmetterlingsventil, Kugelventil, Gattentorventil, Scheckventil, Globusventile, Rohrbeschläge, manuell / pneumatischer / elektrischer Aktuator, Ventiltteile.



COMPANY QUALIFICATION



COMPANY EXHIBITION



Partners



Delivery



Payment



FAQ:

F: Wenn ich ein Angebot benötige, welche Informationen brauchen wir?

A: Ventile "Materialien, Temperatur, Druck, Medium, Application System.

F: Können Sie Aktuatoren zur Verfügung stellen, was Sie haben?

A: Pneumatische, elektrische, hydraulische, Magnetventile. RKSfluid Aktuatoren übernehmen die USA-Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie es uns einfach.

F: Was ist Ihre produktive Kapazität?

A: RKSfluid hat vier Pflanzen, die die Produkte bereitstellen können, die Sie benötigen.

F: Vorlaufzeit der Produktion

A: Normale Produkte haben in 2 bis 5 Arbeitstagen Lagerbestände. Customized Basis auf Ihren Bedürfnissen.

F: Moq

A: 1PC für alle Produkte.

F: Wie wäre es mit der Qualitätssicherung?

A: 100% Qualitätstest vor der Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie sicher, dass Ihr System die Sicherheit bearbeitet.

Wir haben TUV, API, WRAS, CE, ISO -Zertifizierung.

Standard entspricht DIN, ASME, BS EN, JIS, API, Awwa.

F: Wie können Sie unseren Kunden einen hochwertigen Service bieten?

A: RKSfluid eigene 20 -jährige Erfahrungen und mehr als 70 F & E -Ingenieure bieten technische Unterstützung, Modellauswahl und Installationsanleitung für Sie.