RKSfluid®
A key Valve in Flow Control
Butterfly Valve
Ball Valve
Gate Valve
Globe Valve
Check Valve
Pipe Fittings

Diese Reihenschlussting-Rückschlagventile eignen sich am Austritt der Pumpe, deren Medium ater ist. Es wird verwendet, um das Medium zurück vom Wasserhammer zu verhindern oder zu reduzieren. So kann es das Pipeline-System schützen. Geeignete Temperatur ≤ 80 ° C

TLV TILTING CHECK VALVE (BUTTERFLY CHECK VALVE
DN100-DN1200,PN10/16/25

Features

- Double flange tilting check valve with Hydraulic damper
- Size range DN100-1200mm
- Standard-ISO/ BS/DIN /AWWA/API
- Tests standard-BS EN 12266-1
- Body-Ductile Iron/Cast Iron/Stainless Steel/WCB
- Disc-Ductile tron /Cast Iron/Stainless Steel /WCB

- Body Ring-SS420/SS304/SS316
- Retaining Ring-SS420/SS304 /SS316
- Disc Ring-EPDM
- Shaft-420/S5431/SS316
- Fusion bonded epoxy coating- Min 300 Microns

SPECIFICATION		
Nominal pressure (MPa)		1.6
Testing pressure(MPa)	Seal	2.4
	Shell	1.76
Working pressure (MPa)		1.6
Suitable temperature (°c)		<80°c
Suitable medium		Water

TECHNICAL REQUIREMENT

1.Face to face standard: EN 558 Series 14.
2.Flanges standard: BS EN1092-2:1997 PN16.
3.Tests standard: BS EN12266-1:2003 Part 1 Rate A .

MATERIALS OF CONSTRUCTION

No.	Part Name
1	Body
2	Shaft bushes
3	Shaft
4	Cover
5	Retainer ring
6	Disc sealing ring
7	Body sealing ring
8	Disc
9	Weight

Our Factory

Company Advantages

01 21 years of professional experience

02 4 factories

03 Independent research and development team
28 top senior professional researchers

04 2 professional testing centers

05 100% high level ex-factory inspection

06 High quality imported materials

07 2 years quality assurance, repair and replacement

I Geschäftsbereich: Fluidsteuerungsprodukte, Technologie- und Umweltschutzprodukte.

Ⅱ Advanced CNC-Bearbeitungszentren, professionelle Prozesszellen, Schweißschweißgeräte, automatische Montagelinien und -schichten.

Ⅲ Chinas Standardreferenzeinheit, um an der Entwicklung relevanter Ventilindustrie Normen teilzunehmen.

Ⅳ Wir haben in den Vereinigten Staaten ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Houston, Texas, eingerichtet.

V Produktstandard: GB, deutscher Standard, amerikanischer Standard, TÜVE CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC Wras, KTW, API 6D, API609.

VI Hauptproduktion: Schmetterlingsventil, Kugelhahn, Gatterventil, Rückschlagventil, Globenträger, Rohrarmaturen, manuell / pneumatisch / elektrischer Aktuator, Ventilteile.

Exhibition Photos

Our Certificates

FAQ

F: Wenn ich Zitat brauche, welche Informationen brauchen wir?

A: Ventile 'Materialien, Temperatur-, Druck-, Medium-, Applikationssystem.

F: Können Sie Aktuatoren anbieten, was Sie haben?
A: Pneumatische, elektrische, hrdraulische, Magnetventile. RKSfluid-Aktuatoren übernehmen die atemberaubende Technologie. Was Sie brauchen, sagen Sie uns einfach.

F: Wie ist Ihre produktive Kapazität?
A: RKSfluid verfügt über vier Anlagen, die die von Ihnen benötigten Produkte bereitstellen können.

F: Fertigungsleitungszeit
A: Normale Produkte haben in 2 ~ 5 Werktagen Lagerbestand. Kundenspezifische Basis auf Ihrem Bedürfnis.

F: MOQ.
A: 1pc für alle Produkte.

F: Wie wäre es mit der Qualitätssicherung?
A: 100% Qualitätstest vor der Lieferung, 2 Jahre Garantie. Stellen Sie sicher, dass Ihre Systembetriebssicherheit sicher ist.
Wir haben TÜV, API, Wras, CE, ISO-Zertifizierung.
Standard entsprechen nach DIN, ASME, BS DE, JIS, API, AWWA.

F: Wie können Sie unseren Kunden Qualitätsservice anbieten?
RKSfluid eigene 20-jährige Erfahrungen und mehr als 70 R & D-Ingenieure bieten technische Unterstützung, Modellauswahl und Installationsanleitung für Sie.