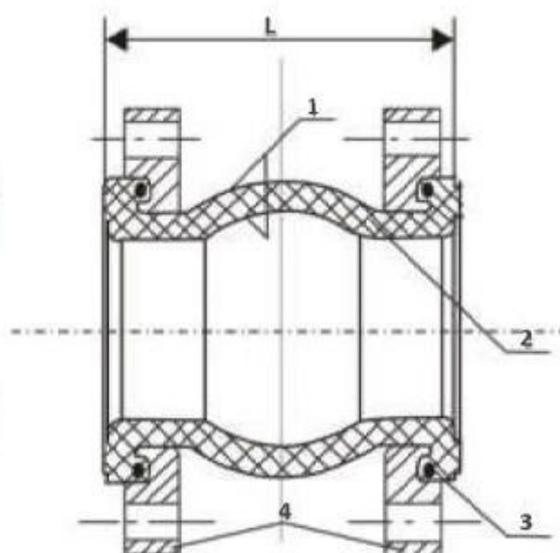


Le connecteur en caoutchouc à pression négative est un joint de dilatation pour résister à l'aspiration, lorsque la pression externe est supérieure à la pression interne (tête de joint de dilatation/amortisseur en caoutchouc à joint souple), laryngé :

1. Le caoutchouc de joint de dilatation résistant à la pression négative composé de différents matériaux peut résister aux acides et aux alcalis, à la corrosion, à l'huile, à la chaleur et à une variété de médias et à l'environnement.
2. Le matériau du joint de dilatation est un caoutchouc polaire, le joint de dilatation est bien étanche et léger, l'installation du joint de dilatation est pratique. Il a une longue durée de vie et doit éviter tout contact avec des instruments métalliques tranchants, afin de ne pas percer la rotule en caoutchouc.
3. Le joint de dilatation installé au plafond peut utiliser un support élastique, l'installation du joint de dilatation doit être boulonnée par une méthode de serrage en diagonale.
4. Le joint de dilatation utilisé sur les canalisations haute pression doit être relié à des boulons de limite aux deux extrémités de la bride.
5. La connexion à bride du joint de dilatation adopte la norme GB4216.3-4216.5, sinon elle doit être spécifiée séparément. La pression de service du produit Grade 0,6Mpa, 1 Mpa, 1,6 Mpa, 2,5 Mpa. L'utilisation d'une boule à pression négative peut être utilisée sous vide pour éviter la déformation et les dommages de la sphère.





Doubleur intérieure et extérieure	NR, CR, IIR, NBR, FKM, EPDM, PTFE
Squelette principal	Tissu en corde de nylon
Anneau de pressurisation	Fil de cuivre toronné
Bride	Aciers au carbone moulés et forgés (Q235) Acier inoxydable (201, 304, 316, 321) Plastique (CPVC, PVDF, PPH, UPVC, RPP)

COMPANY INFORMATION



I Domaine d'activité : produits de contrôle des fluides, produits technologiques et de protection de l'environnement.

II Centres d'usinage CNC avancés, cellules de traitement professionnelles, équipements de soudage, lignes d'assemblage automatiques et revêtement.

III L'unité de référence standard de la Chine, pour participer à l'élaboration des normes pertinentes de l'industrie des vannes.

IV Nous avons créé un centre de recherche et développement à Houston, au Texas, aux États-Unis.

V Norme de produit : GB, norme allemande, norme américaine, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Production principale : vanne papillon, vanne à boisseau sphérique, vanne à vanne, clapet anti-retour, vannes à soupape, raccords de tuyauterie, actionneur manuel/pneumatique/électrique, pièces de vanne.



COMPANY QUALIFICATION



Partners



FAQ

Q : Si j'ai besoin d'un devis, de quelles informations avons-nous besoin ?

A : Matériaux des vannes, température, pression, fluide, système d'application.

Q : Pouvez-vous fournir des actionneurs, ce que vous avez ?

A : Électrovannes pneumatiques, électriques, hydrauliques. RKSfluid les actionneurs adoptent la technologie américaine. Ce dont vous avez besoin, dites-le-nous.

Q : Quelle est votre capacité de production ?

UN: RKSfluid dispose de quatre usines qui peuvent fournir les produits dont vous avez besoin.

Q : Délai de production

R : Les produits normaux sont en stock sous 2 à 5 jours ouvrables. Base personnalisée selon vos besoins.

Q : MOQ

R : 1 pièce pour tous les produits.

Q : Qu'en est-il de l'assurance qualité ?

R : test de qualité à 100 % avant la livraison, 2 ans de garantie. Assurez la sécurité de fonctionnement de votre système.

Nous avons obtenu les certifications TUV, API, WRAS, CE, ISO.

Norme conforme aux normes DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

Q : Comment pourriez-vous fournir un service de qualité à nos clients ?

UN: RKSfluid possède 27 ans d'expérience et plus de 70 ingénieurs R&D vous fournissent une assistance technique, une sélection de modèles et des conseils d'installation.