

La soupape de réduction de pression est également connue sous le nom de soupape de régulation de pression, soupape de maintien de pression. Le réducteur de pression réduit automatiquement une pression d'entrée plus élevée à une pression en aval inférieure constante, quel que soit le débit changeant et/ou la pression d'entrée variable.



1. Soupape principale
2. Restrictions
3. Valve à aiguille
4. Pilote de réduction de pression
5. Robinet à bille
6. Crépine

**Caractéristiques optionnelles :**

1. robinet à tournant sphérique

2. Manomètre
3. Indicateur de position
4. fin de course

<b>Vanne principale - entièrement alésée (FB)</b>					
DN	L	H2	H1	W	Port
40	230	139	85	173	3/8"
50	230	139	85	173	3/8"
65	290	159	95	198	3/8"
80	310	179	102	226	3/8"
100	350	214	112	265	1/2"
125	400	278	127	307	1/2"
150	480	333	145	351	1/2"
200	600	600	172	436	3/4"
250	730	730	205	524	1"
300	850	850	232	606	1?"

### **Points forts**

1. Alésage complet avec un diamètre de siège de DN2 mm
2. Fonctionnement stable même si le débit est proche de zéro
3. Diaphragme en nylon haute performance et résistance.
4. Test d'un million de cycles et test d'éclatement à 64 bars
5. Alésage complet (FB), alésage réduit (RB) et dispositif anti-cavitation (ACD)
6. Test de produit supérieur au test standard,
  - 6.1 Test de siège : 1.1 \* PN 1 Bar
  - 6.2 Test de résistance : 1,5 \* PN 1 Bar
  - 6.3 Test d'étanchéité basse pression : 0,2 Bar
7. Test informatique automatique avec capteur 1000 Hz
8. Vanne de commande intelligente et système de solution

### **Pourquoi nous choisir**

1. Nous fournissons les solutions les plus compétitives avec le support technique le plus professionnel, la gestion de la qualité la plus complète et le service client le plus haut de gamme.

2. Nous promettons :

Garantie produits : 24 mois.

Réponse : 24h/24 en ligne avec Every Day



## COMPANY INFORMATION



I Domaine d'activité : produits de contrôle des fluides, produits technologiques et de protection de l'environnement.

II Centres d'usinage CNC avancés, cellules de traitement professionnelles, équipements de soudage à large gamme, lignes d'assemblage et revêtement automatiques.

III L'unité de référence standard de la Chine, pour participer à l'élaboration des normes pertinentes de l'industrie des vannes.

IV Nous avons créé un centre de recherche et développement à Houston, au Texas, aux États-Unis.

V Norme de produit : GB, norme allemande, norme américaine, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS,

PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Production principale : [vanne papillon](#), robinet à tournant sphérique, robinet-vanne, clapet anti-retour, robinets à soupape, raccords de tuyauterie, actionneur manuel/pneumatique/électrique, pièces de vanne



### COMPANY QUALIFICATION





## COMPANY EXHIBITION



## Partners



## FAQ

**Q : Si j'ai besoin d'un devis, de quelles informations avons-nous besoin ?**

A : Matériaux des vannes, température, pression, fluide, système d'application.

**Q : Pouvez-vous fournir des actionneurs, ce que vous avez ?**

A : Électrovannes pneumatiques, électriques, hydrauliques. RKSfluid les actionneurs adoptent la technologie américaine. Ce dont vous avez besoin, dites-le-nous.

**Q : Quelle est votre capacité de production ?**

UN: RKSfluid dispose de quatre usines qui peuvent fournir les produits dont vous avez besoin.

**Q : Délai de production**

R : Les produits normaux sont en stock sous 2 à 5 jours ouvrables. Base personnalisée selon vos besoins.

**Q : MOQ**

R : 1 pièce pour tous les produits.

**Q : Qu'en est-il de l'assurance qualité ?**

R : Test de qualité à 100 % avant la livraison, 2 ans de garantie. Assurez la sécurité de fonctionnement de votre système.

Nous avons obtenu les certifications TUV, API, WRAS, CE, ISO.

Norme conforme aux normes DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

**Q : Comment pourriez-vous fournir un service de qualité à nos clients ?**

UN: RKSfluid possède 27 ans d'expérience et plus de 70 ingénieurs R&D vous fournissent une assistance technique, une sélection de modèles et des conseils d'installation.