



Butterfly Valve

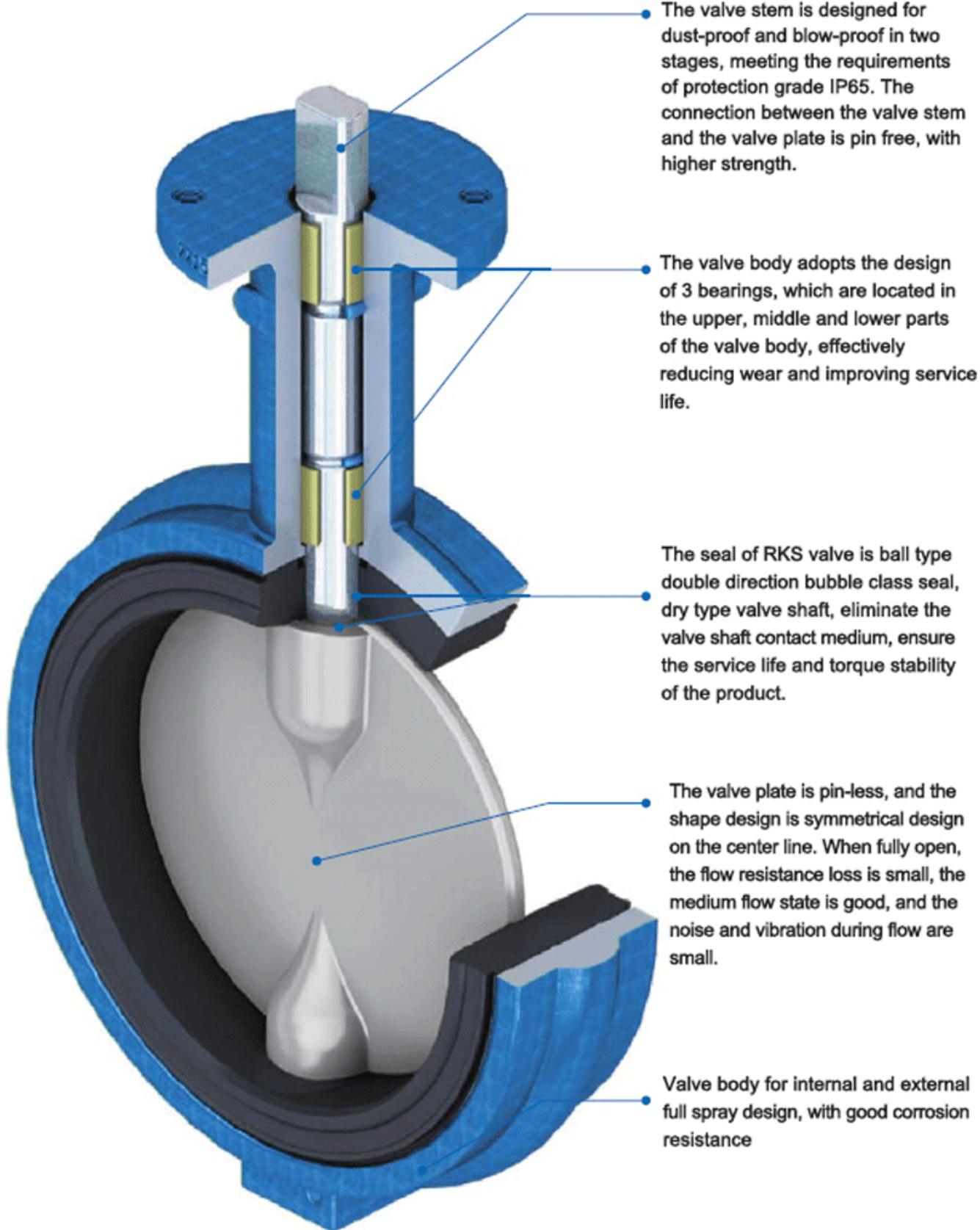
Ball Valve

Gate Valve

Globe Valve

Check Valve

Pipe Fittings



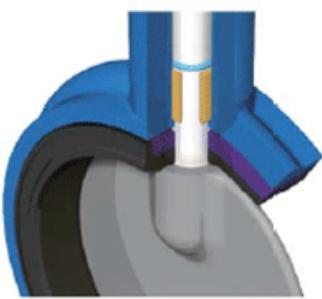
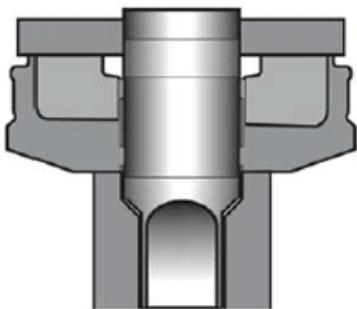
- The valve stem is designed for dust-proof and blow-proof in two stages, meeting the requirements of protection grade IP65. The connection between the valve stem and the valve plate is pin free, with higher strength.

- The valve body adopts the design of 3 bearings, which are located in the upper, middle and lower parts of the valve body, effectively reducing wear and improving service life.

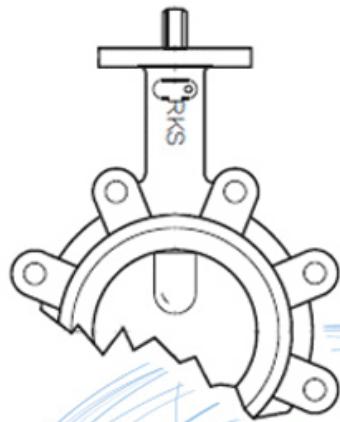
- The seal of RKS valve is ball type double direction bubble class seal, dry type valve shaft, eliminate the valve shaft contact medium, ensure the service life and torque stability of the product.

- The valve plate is pin-less, and the shape design is symmetrical design on the center line. When fully open, the flow resistance loss is small, the medium flow state is good, and the noise and vibration during flow are small.

- Valve body for internal and external full spray design, with good corrosion resistance



The composite seat of the RKS valve is formed by permanently gluing an elastomer to a rigid gasket ring. In addition to superior seal integrity, this design makes valve installation easier while reducing high torque and premature failure due to rubber deformation. Modular design simplifies seat replacement and ensures economical maintenance



## APPLICATION SCENARIO



Industrial water  
application



Power plant  
applications



Sea water  
desalination



Water treatment  
applications



Water supply  
and drainage



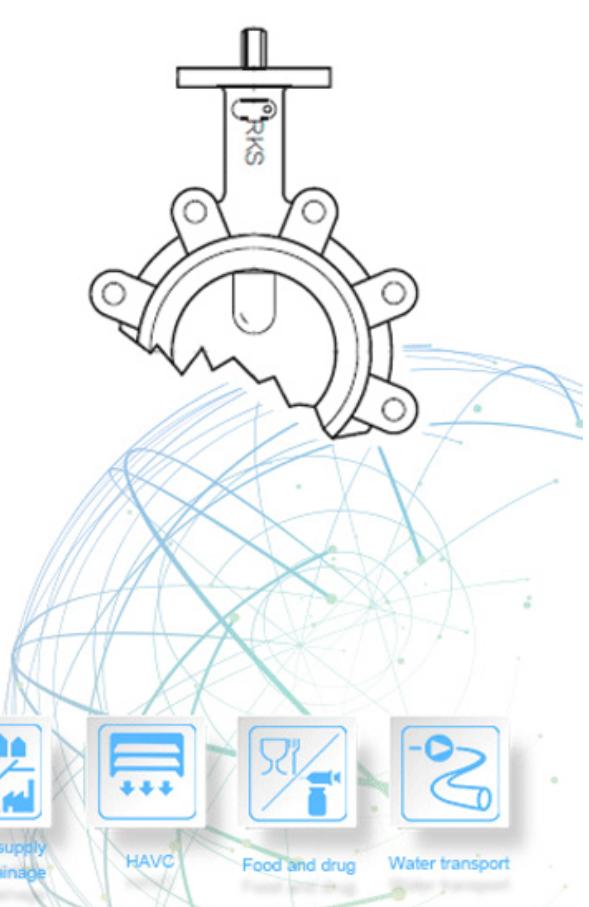
HVAC



Food and drug  
applications



Water transport  
applications





## Our Factory





I Domaine d'activité: produits de contrôle des fluides, technologie et produits de protection de l'environnement.

II Centres d'usinage CNC avancés, cellules de traitement professionnelles, équipements de soudage à large gamme, lignes d'assemblage automatiques et revêtement.

III Unité de référence standard de la Chine, pour participer à l'élaboration des normes pertinentes de l'industrie des vannes.

IV Nous avons mis en place un centre de recherche et développement à Houston, Texas, aux

États-Unis.

V Norme de produit: GB, norme allemande, norme américaine, CE TUV, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Production principale: [vanne papillon](#), robinet à boisseau sphérique, robinet-vanne, clapet anti-retour, robinets à soupape, raccords de tuyauterie, actionneur manuel / pneumatique / électrique, pièces de soupape.

## Exhibition Photos



# Our Certificates



## FAQ

Q: Si j'ai besoin d'un devis, de quelles informations avons-nous besoin?

A: Matériaux des vannes, température, pression, fluide, système d'application.

Q: Pouvez-vous fournir des actionneurs, ce que vous avez?

A: Électrovannes pneumatiques, électriques, hydrauliques, électromagnétiques. Les actionneurs RKSfluid adoptent la technologie USA. Dont vous avez besoin, dites-le nous.

Q: Quelle est votre capacité de production?

R: RKSfluid possède quatre usines qui peuvent fournir les produits dont vous avez besoin.

Q: Délai de production

A: Les produits normaux ont des actions dans 2 ~ 5 jours ouvrables. Base personnalisée selon vos besoins.

Q: MOQ

A: 1 pc pour tous les produits.

Q: qu'en est-il de l'assurance qualité?

Un: 100% test de qualité avant la livraison, 2 ans de garantie. Assurez la sécurité de votre système.

Nous avons obtenu la certification TUV, API, WRAS, CE, ISO.

Norme conforme à DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

Q: Comment pourriez-vous fournir un service de qualité à nos clients?

R: RKSfluid possède 20 ans d'expérience et plus de 70 ingénieurs R&D fournissent un support technique, une sélection de modèles et des conseils d'installation pour vous.