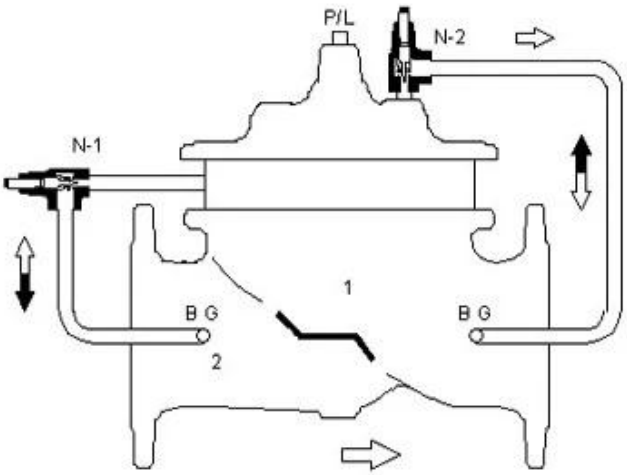
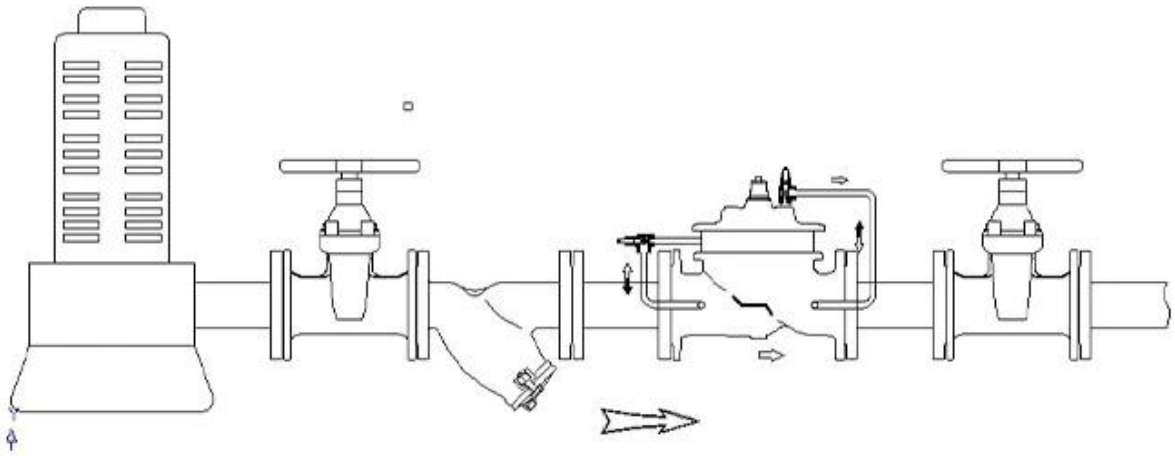


Caratteristiche:

Fully bore globe pattern design, lowest head loss while fully open
Keep stable working condition even the flow rate close to zero
High sensitive and strength fabric reinforced diaphragm
- 1000000 cycles test between fully close and open with working pressure
- 5 times of working pressure destructive test
Most components are machined by CNC
Fusion bonded epoxy coating process is based on GSK & WIS standard
High standard production test
- Seal test: Low pressure 0.5 bar
High pressure 1.1xPN+1 bar
- Shell test: 1.5xPN+1 bar
- Pressure modulated vibration: +/-0.2 bar
Data collected automatically 1000 times/sec, display with static or dynamic chart
Easy installation, operation and free maintenance
Different materials with WRAS/KTW/NSF/FDA/ACS certification to meet different market

Size	DN40-DN1200
Working Medium	Water
Temperature	0°C~70°C
Material	Ductile Iron/Stainless Steel/Cast Steel/Bronze/Aluminum Alloy
Design Standards	CJ/T 219 & JB/T 10674 & EN 1074-5
Pressure Level	PN10, PN16, PN25
Stress Test Standard	GB/T 13927 & ISO 5208 &EN12266-1
Flange drilling standard	GB17241.6; EN1092-2; ISO7005-2; ANSI / JIS / AS2129
Structure Length	GB 12221 & EN558-1



The 745X dual-chamber multi-function pump control valve is installed at the pump outlet to prevent and eliminate the damage of water hammer to the pipeline system/pump when the pump is turned on/off
When the pump opened, the inlet pressure gradually into the valve cavity, so that the valve slowly open, open speed can be adjusted by the needle valve;
When the pump suddenly power failure or stop pumping, lift-off valve disc in its own gravity, Spring Force after the return of the back end of the water hammer force quickly closed.Prevent the back-end of the high-pressure water hammer on the front of the pump damage. Valve closing speed can be adjusted by needle valve or ball valve.

I AREA BUSINESS: Prodotti per il controllo del fluido, tecnologia e prodotti di protezione ambientale.

Ⅱ Centri di lavorazione CNC avanzati, celle di processo professionali, apparecchi di saldatura ad ampio raggio, linee di assemblaggio automatico e rivestimento.

Ⅲ Unità di riferimento standard della Cina, per partecipare allo sviluppo di norme del settore della valvola pertinenti.

IV Abbiamo creato un centro di ricerca e sviluppo a Houston, in Texas, negli Stati Uniti.

V Standard del prodotto: GB, standard tedesco, standard americano, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Produzione principale: valvola a farfalla, ball valve, gate valve, check valve, globe valves, pipe fittings, manual / pneumatic / electric actuator, valve parts

Exhibition Photos

FAQ

D: Se ho bisogno di quotazione, quali informazioni abbiamo bisogno?
A: materiali delle valvole, temperatura, pressione, sistema medio, implicazione.

D: Puoi fornire attuatori, cosa hai?
A: Valvole pneumatiche, elettriche, hdrauliche, solenoide. Gli attuatori RKSfluid adottano la tecnologia USA. Di cui hai bisogno, dicci solo.

D: Qual è la tua capacità produttiva?
A: RKSfluid ha quattro piante in grado di fornire i prodotti necessari.

D: Tempo di consegna della produzione
A: I prodotti normali hanno scorte in 2 ~ 5 giorni lavorativi. Base personalizzata sul tuo bisogno.

D: MOQ.
A: 1pc per tutti i prodotti.

D: Che ne dici della garanzia della qualità?
A: Test di qualità al 100% prima della consegna, 2 anni di garanzia. Assicurati la sicurezza del

tuo sistema.
Abbiamo ottenuto la certificazione TUV, API, WRAS, CE, ISO.
Standard conforme a DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

D: Come potete fornire un servizio di qualità ai nostri clienti?
A: RKSfluid possiede 20 anni di esperienze e oltre 70 ingegneri di ricerca e sviluppo forniscono supporto tecnico, selezione del modello e guida di installazione per voi.