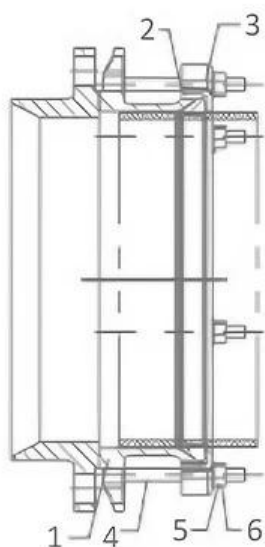




1. 检查法兰的密封面是否完好，如有损伤应及时更换。
 2. 检查螺栓的规格和数量是否符合设计要求。
 3. 检查螺栓的紧固力矩是否符合设计要求。
 4. 检查螺栓的防腐处理是否符合设计要求。
 5. 检查螺栓的存放环境是否符合要求。
 6. 检查螺栓的运输和装卸是否符合要求。
 7. 检查螺栓的标识是否符合要求。
 8. 检查螺栓的合格证是否符合要求。
 9. 检查螺栓的检验报告是否符合要求。
 10. 检查螺栓的验收记录是否符合要求。

1. 检查法兰的密封面是否完好，如有损伤应及时更换。
 2. 检查螺栓的规格和数量是否符合设计要求。
 3. 检查螺栓的紧固力矩是否符合设计要求。
 4. 检查螺栓的防腐处理是否符合设计要求。
 5. 检查螺栓的存放环境是否符合要求。
 6. 检查螺栓的运输和装卸是否符合要求。
 7. 检查螺栓的标识是否符合要求。
 8. 检查螺栓的合格证是否符合要求。
 9. 检查螺栓的检验报告是否符合要求。
 10. 检查螺栓的验收记录是否符合要求。



序号	材料名称	材料规格	材料标准
1	天然橡胶	GGG50	EN1563
2	三元乙丙	EPDM	ISO4633
3	天然橡胶	GGG50	EN1563
4/5/6	天然橡胶	天然橡胶4.8mm厚	ISO898
	天然橡胶	天然橡胶	BS EN 14901
	天然橡胶	天然橡胶	BS EN 1092

COMPANY INFORMATION



i...
 divanced Advanced CNC Machining CenterProfessional Process Cells...
 china...
 cention...
 v...GB...American StandardTuv CEISO 9001ADWO-2000TSPEDWRC WRAKTWAPI
 6DAPI609
 VI...



COMPANY EXHIBITION



COMPANY QUALIFICATION



Delivery



Payment



Q1

A1

Q2

A2 T/T 30

Q3

A3

Q4

A4 1 PC

Q5

A5 100 GB ASME API DIN Standard R&D

 ISO9001; 2008 CE TUV

Q6

A6 R&D 70

Q7

A7 ISO9001; 2008 CE TUV