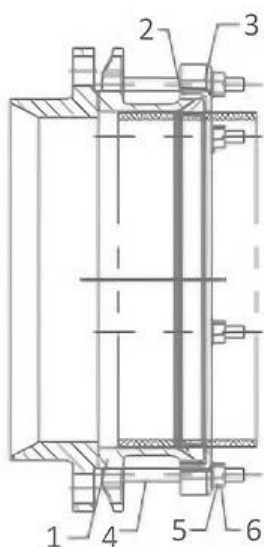




1. 检查法兰密封面的完整性，确保无裂纹、无缺陷。
 2. 检查螺栓、螺母的规格和数量，确保符合设计要求。
 3. 检查螺栓、螺母的紧固力矩，确保达到规定的标准。
 4. 检查法兰的平行度，确保密封面能够良好贴合。
 5. 检查法兰的垂直度，确保密封面能够良好贴合。
 6. 检查法兰的密封面，确保无异物、无油污。
 7. 检查法兰的密封面，确保无划痕、无损伤。
 8. 检查法兰的密封面，确保无变形、无翘曲。
 9. 检查法兰的密封面，确保无腐蚀、无锈蚀。
 10. 检查法兰的密封面，确保无老化、无变质。

1. 检查法兰密封面的完整性，确保无裂纹、无缺陷。
 2. 检查螺栓、螺母的规格和数量，确保符合设计要求。
 3. 检查螺栓、螺母的紧固力矩，确保达到规定的标准。
 4. 检查法兰的平行度，确保密封面能够良好贴合。
 5. 检查法兰的垂直度，确保密封面能够良好贴合。
 6. 检查法兰的密封面，确保无异物、无油污。
 7. 检查法兰的密封面，确保无划痕、无损伤。
 8. 检查法兰的密封面，确保无变形、无翘曲。
 9. 检查法兰的密封面，确保无腐蚀、无锈蚀。
 10. 检查法兰的密封面，确保无老化、无变质。



COMPANY EXHIBITION



COMPANY QUALIFICATION



Delivery



Payment



Q1

Q2

Q3

Q4

Q5

□□□□□□□□□□ISO9001; 2008□CE□□□□CE□□□□□□□□ TUV□□□

A6 R D 70

A7 ISO9001; 2008 CE TUV