

K200/R200

1. 10% UL

2. 1.5 bar

3. 10% UL

4. 1.5 bar

5. 10% UL

6. 1.5 bar



1. 10% UL
2. 1.5 bar
3. 10% UL
4. 1.5 bar
5. 10% UL

6. 材料

材料:

- 1. 材料
- 2. 材料
- 3. 材料
- 4. 材料

材料 材料FB					
DN	L	H2	H1	W	材料
40	230	139	85	173	3/8"
50	230	139	85	173	3/8"
65	290	159	95	198	3/8"
80	310	179	102	226	3/8"
100	350	214	112	265	1/2"
125	400	278	127	307	1/2"
150	480	333	145	351	1/2"
200	600	600	172	436	3/4"
250	730	730	205	524	1"
300	850	850	232	606	1 1/2"

材料

- 1. 材料DN2mm材料
- 2. 材料
- 3. 材料
- 4. 100材料64材料
- 5. 材料 (FB)材料 (RB)材料 (ACD)
- 6. 材料
- 6.1 材料: 1.1 * PN 1 Bar
- 6.2 材料: 1.5 * PN 1 Bar
- 6.3 材料: 0.2 Bar
- 7. 1000 Hz材料
- 8. 材料

1.

2. :

24

: 24



- I 鋼材の強度特性
- II 鋼材の CNC 加工精度と品質管理
- III 鋼材の腐食防止と保護塗装
- IV 鋼材の熱処理と機械加工
- V 鋼材の GB/T 標準と ISO 9001 認証
- VI 鋼材の検査と試験方法



COMPANY QUALIFICATION





Partners



□□□□□□

Q:

A

Q:

```

##### RKfluid #####

```

Q:

```
00: RKSfluid 004000000000000000000000000000
```

Q:

A 25

□□: MOQ

□□: □□□□□□ 1 □□

Q:

□□: □□□□ 100% □□□□□□2 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

TUV API WRAS CE ISO

□□□DIN□ASME□BS EN□JIS□API□AWWA□□□□

