

-
- The diagram shows a horizontal pipe system. From left to right, it consists of: a handwheel valve labeled 'A'; a section of pipe labeled 'B' with a side connection; a float valve assembly labeled 'C' with a float arm and a vertical pipe; another handwheel valve labeled 'D'; and a final section of pipe labeled 'E'. An arrow below the pipe indicates flow direction from left to right. The end of pipe 'E' is submerged in a tank of water. A float valve assembly, labeled 'F', is connected to the end of pipe 'E' and is partially submerged in the water. The float valve has a spherical float and a vertical stem with a valve mechanism.

- | DN | □ | □□ | □□1 | DN | □ | □□ | □□1 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 40 | 230 | 139 | 85 | 250 | 730 | 476 | 205 |
| 50 | 230 | 139 | 85 | 300 | 850 | 526 | 232 |

65	290	159	95	350	980	585	262
80	310	179	102	400	1100	624	292
100	350	214	112	500	1250	720	360
125	400	278	127	600	1450	835	424
150	480	233	145	800	1850	1110	515
200	600	407	172	1000	2250	1350	630

□□□□□:

1. □□ □□ DN2 mm □ □ □
2. □□□ Zero □ □□□ □□□□ □□□□.
3. □□□ □ □□ □□□□ □□□□ □□□□.
4. 100□ □□ □□ □ 64bar □□ □□
5. □□ □□(FB), □□ □□(RB) □ □□□□ □□ □□(ACD)6. □□ □□ □□□□ □□ □□,
- 6.1 □□ □□ : 1.1 * PN 1 Bar
- 6.2 □□ □□ : 1.5 * PN 1 Bar
- 6.3 □□ □□ □□: 0.2 Bar
7. 1000Hz □□ □□ □□ □□ □□
8. □□□ □□ □□ □ □□ □□ □ 9. □□ □□ □□ □□ □□



COMPANY INFORMATION



I 廠址： 廣東省 肇慶市 封川縣 江口鎮 江口村。

II 主要 CNC 機床 數控 機床， 數控 機床 組件， 數控 機床 組件 組件。

III 主要 機床 組件 組件， 數控 機床 組件 組件 組件。

VI 主要 機床 組件 組件 組件 組件 組件。

V 主要 機床： GB, 數控 機床, 數控 機床, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI 主要 機床： 數控 機床 組件, 數控 機床 組件, 數控 機床 組件, 數控 機床 組件, 數控 機床 組件, 數控 機床 組件, 數控 機床 組件, 數控 機床 組件

COMPANY FACTORY



01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

COMPANY QUALIFICATION



COMPANY EXHIBITION



Partners



Delivery



Payment



□□□□ □□

Q: □□ □□ □□ □□ □□□□□?

□: □□" □□, □□, □□, □□, □□ □□□.

Q: □□ □□□□ □□ □□□□□ □□ □ □□□□?

□: □□□, □□□, □□□, □□□□□ □□. RKSfluid □□□□□□ □□ □□□ □□□□□. □□□ □□ □□□ □□□□□.

Q: □□□ □□ □□□ □□□□□?

□: RKSfluid □□□ □□□ □□ □□□ □□□ □ □□ 4□□ □□□ □□□□□.

Q: □□ □□□□

□: □□ □□□ □□□ □□ 2~5□ □□□ □□□ □□□□□. □□□ □□□ □□ □□□ □□.

□□: **MOQ**

A: □□ □□□ □□ 1pc.

Q: □□ □□□ □□□□□?

A: □□ □ 100% □□ □□□, □□ 2□. □□□ □□ □□□ □□□□□□.

□□□ TUV, API, WRAS, CE, ISO □□□ □□□□□□.

□□□ DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA □□□□□□.

Q: □□□□ □□□ □□□ □□□□ □□□ □ □□□?

A: RKSfluid 20□□ □□□ □□□□ □□□ 70□ □□□ R&D □□□□□ □□ □□, □□ □□ □ □□ □□□ □□□□□.