

此圖為本廠出品之藍殼自力式壓力調節閥，其構造及安裝說明如下。此閥係採用不銹鋼材質，具有耐腐蝕、壽命長之優點。其調節原理為利用閥內之彈簧力與系統壓力之平衡，當系統壓力超過設定值時，閥瓣會自動關閉，從而降低系統壓力。當系統壓力低於設定值時，閥瓣會自動開啟，從而提高系統壓力。此閥適用於各種工業流體之壓力調節，如蒸汽、水、油等。其安裝時應注意閥體之水平位置，並確保閥前閥後之管徑符合規定。此外，還應定期檢查閥體之密封性能，以確保其正常運行。



1. 閥體
2. 閥蓋
3. 閥瓣
4. 閥座
5. 彈簧
6. 閥前閥後

- 安裝說明：
1. 閥體
  2. 閥蓋

3. □□ □□□
4. □□□ □□□

□□ □□ -□□ □□(FB)					
DN	□	H2	H1	□	□□
40	230	139	85	173	3/8"
50	230	139	85	173	3/8"
65	290	159	95	198	3/8"
80	310	179	102	226	3/8"
100	350	214	112	265	1/2"
125	400	278	127	307	1/2"
150	480	333	145	351	1/2"
200	600	600	172	436	3/4"
250	730	730	205	524	1"
300	850	850	232	606	1?"

□□□□□

1. □□ □□□ DN2 mm□ □□ □□
2. □□□ Zero□ □□□□ □□□□□ □□□□□.
3. □□□ □ □□□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□.
4. 100□ □□□ □□□ □ 64bar □□□ □□□
5. □□ □□(FB), □□□ □□(RB) □ □□□□□ □□ □□(ACD)
6. □□ □□ □□□□□ □□□,
- 6.1 □□ □□□ : 1.1 \* PN 1 Bar
- 6.2 □□ □□ : 1.5 \* PN 1 Bar
- 6.3 □□ □□ □□□: 0.2 Bar

7. 1000Hz 閘門 閘門 閘 閘門 閘門

8. 閘門 閘門 閘 閘 閘門 閘門

閘 閘門 閘 閘門

1. 閘門 閘 閘門 閘 閘, 閘 閘門 閘 閘 閘 閘門 閘 閘門 閘 閘 閘門 閘 閘門 閘 閘門 閘門.

2. 閘門 閘門:

閘門 閘 : 24閘.

閘 : Every Day 閘 閘門 24閘



## COMPANY INFORMATION



I 0000: 0000 00, 00 0 0000 00.

II 00 CNC 000 00, 00 0000 0, 0000 00 00, 00 00 00 0 00.

III 000 00 00 00, 00 00 00 00 000 00000.

VI 00 0000 0000 00000000 00000000.

V 00 00: GB, 00 00, 00 00, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI 00 00: 00.0.00, 0 00, 000 00, 00 00, 0000 00, 000 00, 00/00/00 000000, 00 00



### COMPANY QUALIFICATION



COMPANY EXHIBITION



Partners



□□□□ □□

**Q:** □□□ □□□ □□ □□ □□□□□?

□: □□" □□, □□, □□, □□, □□ □□□.

**Q:** □□ □□□□ □□ □□□□□□ □□ □ □□□□?

□: □□□, □□□, □□□, □□□□□ □□. RKSfluid □□□□□□ □□ □□□ □□□□□□. □□□ □□ □□□□ □□□□□□.

**Q:** □□□ □□ □□□ □□□□□?

□: RKSfluid □□□ □□□ □□ □□□ □□□ □ □□ 4□□ □□□ □□□□.

**Q:** □□ □□□□

□: □□ □□□ □□□ □□ 2~5□ □□□ □□□ □□□□□. □□□ □□□ □□ □□□ □□□□□□.

□□: **MOQ**

A: □□ □□□ □□ 1pc.

**Q:** □□ □□□ □□□□□?

A: □□ □ 100% □□ □□□, □□ 2□. □□□ □□ □□□ □□□□□□.

□□ TUV, API, WRAS, CE, ISO □□ □□□□.

□□ DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA □ □□□□.

**Q:** □□□ □□ □□ □□□ □□ □ □□□?

**A:** RKSfluid 27□□ □□ □□□ □□ 70□ □□ R&D □□□□ □□ □□, □□ □□ □ □□ □□□□□.