

此種閘門係採用全鋼製造，其優點如下：

- 閘門採用全鋼製造，其優點如下。
- 閘門採用全鋼製造，其優點如下。
- 閘門採用全鋼製造，其優點如下，其優點如下，其優點如下，其優點如下。
- 閘門採用全鋼製造，其優點如下。
- 閘門採用全鋼製造，其優點如下。
- 閘門採用全鋼製造，其優點如下。
- 閘門採用全鋼製造，其優點如下。
- 閘門採用全鋼製造，其優點如下。
- 閘門採用全鋼製造，其優點如下。
- EN 558-1, ISO 5752 及 EN 1092-2, ISO 7005-2 等標準。



- Streamlined, minimum noise
- Backflow velocity only 0.2s, Head loss 0.1bar with 2m/s
- EPDM/NBR Rubber fully coated disc
- Anti-erosion design. Self-adjusting ball
- Self-cleaning stem, Long time smooth operation

規格	DN50 - DN600(NPS2-NPS24)
壓力等級	PN10/16/25
溫度範圍	0°C~80°C
材料	全鋼製造，其優點如下
閘門	全鋼製造
閘門標準	GB/T 12235-2007
閘門標準	EN 558-1
閘門標準	EN 1092-2



NPS2-NPS14 (DN50-DN350)



NPS16-NPS24 (DN400-DN600)



COMPANY INFORMATION



I 0000: 0000 00, 00 0 0000 00.

II 00 CNC 000 00, 00 0000 0, 0000 00 00, 00 00 00 0 00.

III 000 00 00 00, 00 00 00 00 0000 000000.

VI 00 0000 0000 00000000 00000000.

V 00 00: GB, 00 00, 00 00, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI 00 000: 000000 00, 0 00, 000 00, 00 00, 000 00, 000 00, 00/00/00 000000, 00 00.

COMPANY FACTORY



01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

COMPANY QUALIFICATION



COMPANY EXHIBITION



Partners



Delivery



Payment



□□□□ □□

Q: □□□ □□□ □□ □□ □□□□□?

A: □□" □□, □□, □□, □□, □□ □□□.

Q: □□ □□□□ □□ □□□□□□ □□ □ □□□□?

A: □□□, □□□, □□□, □□□□□ □□. RKSfluid □□□□□□ □□ □□□ □□□□□. □□□ □□ □□□□ □□□□□.

Q: □□□ □□ □□□ □□□□□?

A: RKSfluid □□□ □□□ □□ □□□ □□□ □ □□ 4□□ □□□ □□□□□.

Q: □□ □□□□

A: □□ □□□ □□□ □□ 2~5□ □□□ □□□ □□□□□. □□□□ □□ □□□ □□□ □□□□□.

□□: **MOQ**

A: □□ □□□ □□ 1pc.

Q: □□ □□□ □□□□□?

A: □□ □ 100% □□ □□□, □□ 2□. □□□ □□ □□□ □□□□□□□.
□□□ TUV, API, WRAS, CE, ISO □□□ □□□□□□□.
□□□ DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA □ □□□□□□.

Q: □□□□ □□□ □□□ □□□□ □□□ □ □□□?

A: RKSfluid 20□□ □□□ □□□□ □□□ 70□ □□□ R&D □□□□□ □□ □□, □□ □□ □ □□ □□□ □□□□□.