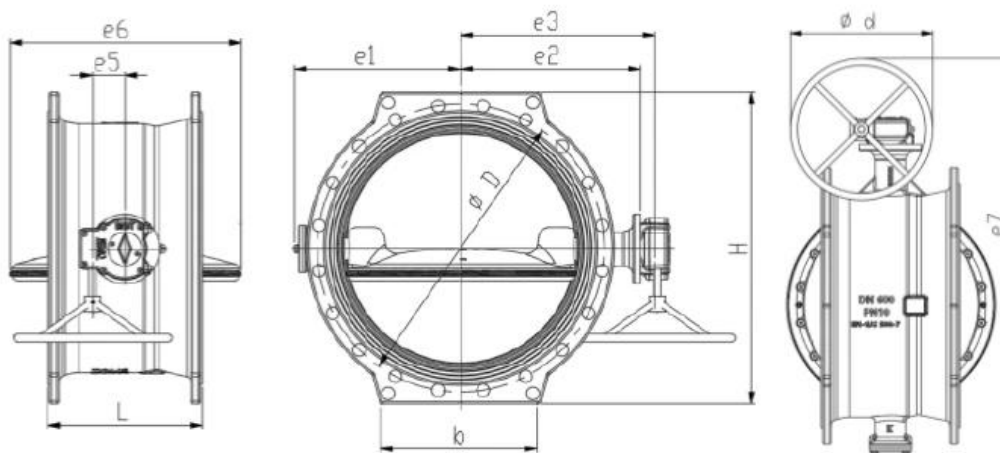


VANTAGENS:

1. Essencial: O design e a seleção de materiais são otimizados para uso em aplicações de água potável de baixa e média pressão.
2. Durável: Proteção ininterrupta contra corrosão com conexão sem pinos e olhais de disco fechados garantem longa vida útil e água limpa.
3. Eficiente: O design com fluxo eficiente para perda de carga minimizada e baixo consumo de energia reduz significativamente o custo de propriedade.
4. Instalação: Kits de rolamento duplo para reduzir ao máximo o torque, transferir o peso do disco para o corpo, também pode travar e fixar a posição do disco para longa vida útil, até mesmo a válvula pode ser verticalmente para baixo.

**CARACTERÍSTICAS:**

1. Solução econômica que fornece todos os recursos necessários para aplicações padrão de água potável.
2. Longa vida útil devido à proteção ininterrupta contra corrosão e componentes de maior qualidade.
3. Água potável limpa usando componentes certificados de alta qualidade e 100% testados de acordo com EN 12266-1.



RKSfluid[®]
www.rksfluid.com

RKSfluid (Yingkou) Flow Control Company



SGS CE WRAS

