Válvulas de seleção silenciosa, também conhecidos como válvulas de seleção não slam e válvulas de seleção assistidas pela primavera reduzem ou eliminam o martelo de água e seus efeitos.

- · Corpo de ferro dúctil de alta resistência usado para durabilidade e menos peso.
- · Projeto dinâmico avançado do corpo único com difusor fornece fluxo de ramo e garante menor perda de cabeça.
- · Uma das válvulas de retenção de perda de cabeça mais baixa, grande economia no custo de energia de bombeamento, disco de válvula com mais curto e mais curto

A mola reverte mais rápido que a maior parte da válvula de retenção.

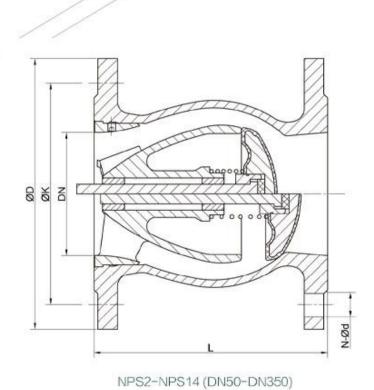
- · Revestido com epóxi em pó dentro e fora da resistência à corrosão.
- · A bucha de bronze reduz o problema de desgaste durante a operação.
- · O design hidrodinâmico com a primavera garante que não seja slasming e a água sem martelo.
- \cdot Mola de aço inoxidável escondida no difusor sob proteção enquanto válvula em operação.
- · O disco fechará positivamente antes do fluxo reverso e maximizará a velocidade de fechamento até 0,2 s.
- · A instalação pode ser vertical/ horizontal/ inclinada.
- · Cumprir com EN 558-1, ISO 5752 e EN 1092-2, Dimensão do flange ISO 7005-2.

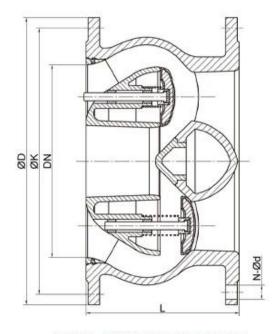


- Streamlined, minimum noise
- Backflow velocity only 0. 2s, Head loss 0.
 1bar with 2m/s
- · EPDM/NBR Rubber fully coated disc
- · Anti-erosion design. Self-adjusting ball
- Self-cleaning stem, Long time smooth ope ration

Tamanho	DN50 - DN600 (NPS2 -NPS24)
Classificações de pressão	PN10/16/25
Faixa de temperatura	0 °C ~+80 °C
Corpo	Ferro dúctil □ aço inoxidável
Médio	Água, gás
Padrão de design	GB/T 12235-2007
Cara a cara	EN 558-1

Mesa EN 1092-2





NPS16-NPS24 (DN400-DN600)





COMPANY INFORMATION



I Área de negócios: produtos de controle de fluidos, tecnologia e produtos de proteção ambiental.

Il Centros avançados de usinagem CNC, células de processo profissional, equipamentos de soldagem de ampla gama, linhas de montagem automática e revestimento.

III A unidade de referência padrão da China, para participar do desenvolvimento de padrões relevantes da indústria de válvulas.

IV Criamos um Centro de Pesquisa e Desenvolvimento em Houston, Texas, nos Estados Unidos.

V Padrão do produto: GB, Padrão Alemão, American Standard, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Produção principal: válvula de borboleta, válvula de esfera, válvula de porta, válvula de retenção, válvulas globos, acessórios para tubos, atuador manual / pneumático / elétrico, peças de válvula.



























COMPANY EXHIBITION

























Partners





































Perguntas frequentes

P: Se eu precisar de citação, que informações precisamos?

A: Materiais das válvulas, temperatura, pressão, médio, sistema de application.

P: Você pode fornecer atuadores, o que você tem?

A: válvulas pneumáticas, elétricas, hrdraulic e solenóides.Os atuadores RKSfluid adotam a tecnologia dos EUA.Que você precisa, basta nos dizer.

P: Qual é a sua capacidade produtiva?

R: RKSfluid possui quatro plantas que podem fornecer os produtos que você precisa.

Q: Time de lead de produção

R: Os produtos normais têm estoque em 2 \sim 5 dias úteis. Base personalizada de sua necessidade.

Q: MOQ

A: 1PC para todos os produtos.

P: E a garantia da qualidade?

R: Teste de 100% de qualidade antes da entrega, 2 anos de garantia.Certifique -se de sua segurança de trabalho do sistema.

Tivemos a certificação ISO TUV, API, WRAS, CE, ISO.

Standard em conform a Din, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

P: Como você poderia fornecer serviço de qualidade aos nossos clientes?

R: RKSfluid possui 20 anos de experiências e mais de 70 engenheiros de P&D fornecem suporte técnico, seleção de modelos e orientação de instalação para você.