



# RKSfluid®

A key Valve in Flow Control



Butterfly Valve



Ball Valve



Gate Valve



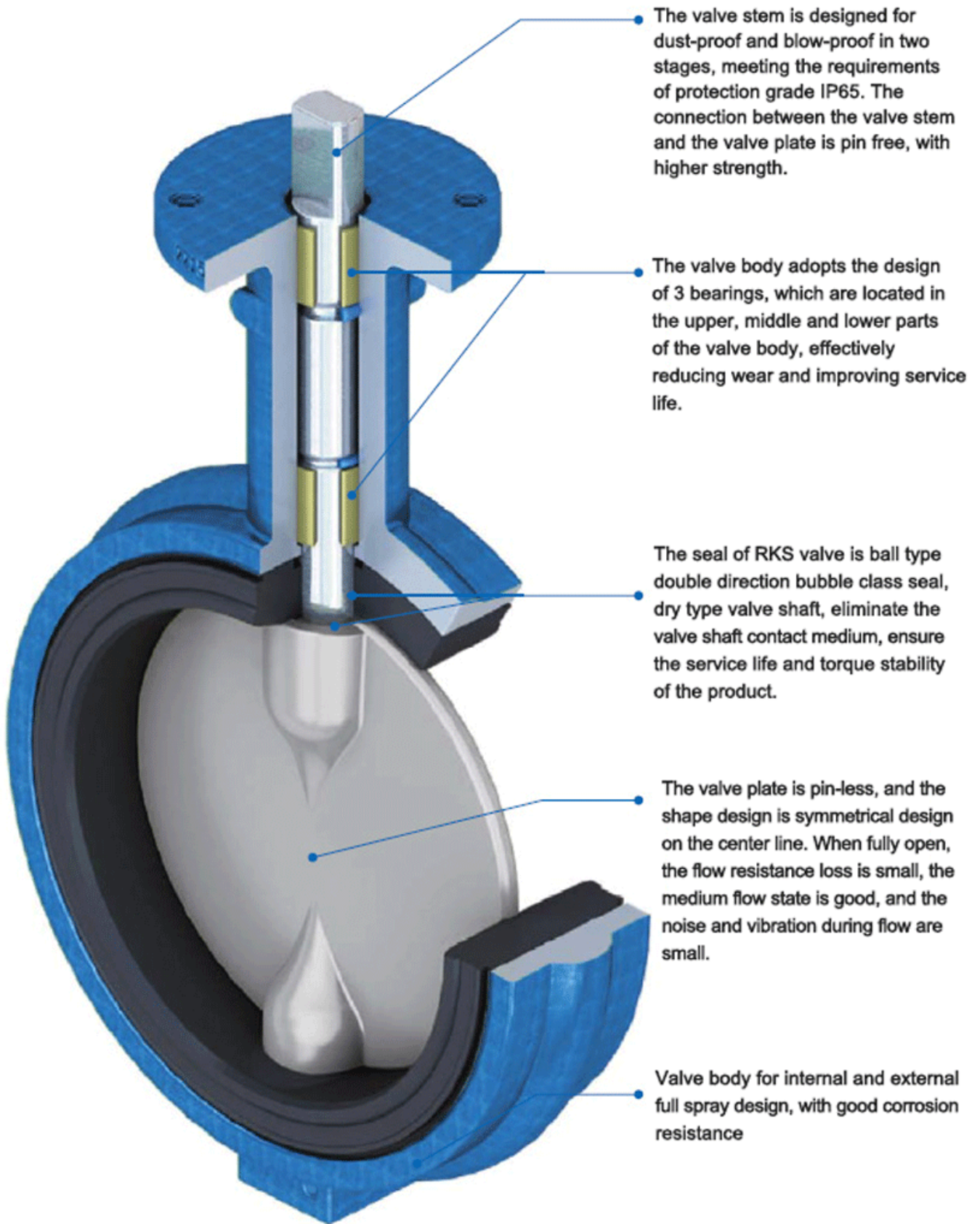
Globe Valve



Check Valve



Pipe Fittings



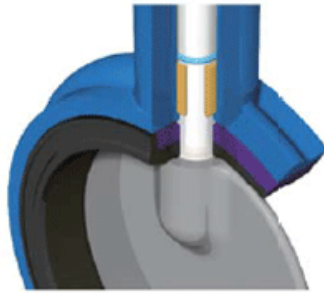
The valve stem is designed for dust-proof and blow-proof in two stages, meeting the requirements of protection grade IP65. The connection between the valve stem and the valve plate is pin free, with higher strength.

The valve body adopts the design of 3 bearings, which are located in the upper, middle and lower parts of the valve body, effectively reducing wear and improving service life.

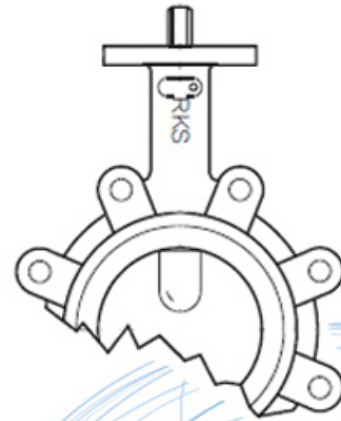
The seal of RKS valve is ball type double direction bubble class seal, dry type valve shaft, eliminate the valve shaft contact medium, ensure the service life and torque stability of the product.

The valve plate is pin-less, and the shape design is symmetrical design on the center line. When fully open, the flow resistance loss is small, the medium flow state is good, and the noise and vibration during flow are small.

Valve body for internal and external full spray design, with good corrosion resistance



The composite seat of the RKS valve is formed by permanently gluing an elastomer to a rigid gasket ring. In addition to superior seal integrity, this design makes valve installation easier while reducing high torque and premature failure due to rubber deformation. Modular design simplifies seat replacement and ensures economical maintenance



## APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Sea water desalination



Water treatment



Water supply and drainage



HAVC



Food and drug



Water transport





## Our Factory



## Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team  
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06



I Área de Negócios: Produtos de Controle de Fluido, Produtos de Tecnologia e Proteção Ambiental.

II Centros de usinagem CNC avançados, células de processo profissionais, equipamentos de soldagem de grande alcance, linhas de montagem automática e revestimento.

III Unidade de referência padrão da China, para participar do desenvolvimento de normas relevantes da indústria válvula.

IV Criamos um centro de pesquisa e desenvolvimento em Houston, Texas, nos Estados

Unidos.

V Padrão do produto: GB, padrão alemão, padrão americano, TUV CE, ISO 9001, Adwo-2000, TS, Ped, Wrc Wras, KTW, API 6D, API609.

VI Produção principal: [válvula de borboleta](#), válvula de esfera, válvula de portão, válvula de retenção, válvulas de globo, acessórios para tubos, manual / pneumático / atuador elétrico, peças de válvula.

## Exhibition Photos



## Our Certificates



### Perguntas frequentes

P: Se eu precisar de cotação, quais informações precisamos?

A: Materiais, Temperatura, Pressão, Médio, Sistema de Aplicação.

Q: Você pode fornecer atuadores, o que você tem?

A: válvulas pneumáticas, elétricas, hidráulicas, solenóides. RKSfluid Atuadores adotam a tecnologia dos EUA. Que você precisa, apenas nos diga.

Q: Qual é a sua capacidade produtiva?

R: RKSfluid tem quatro plantas que podem fornecer os produtos que você precisa.

Q: tempo de execução de produção

A: Produtos normais têm estoque em 2 ~ 5 dias úteis. Base personalizada em sua necessidade.

Q: MOQ.

A: 1 pc para todos os produtos.

P: Que tal a garantia de qualidade?

Um teste de qualidade 100% antes da entrega, garantia de 2 anos. Certifique-se de sua segurança no trabalho.

Nós temos TUV, API, WRAs, CE, Certificação ISO.

Standard de acordo com DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

P: Como você poderia fornecer serviço de qualidade aos nossos clientes?

A: RKSfluid possui 20 anos de experiências e mais de 70 engenheiros de P & D fornecem suporte técnico, seleção de modelos e orientação de instalação para você.