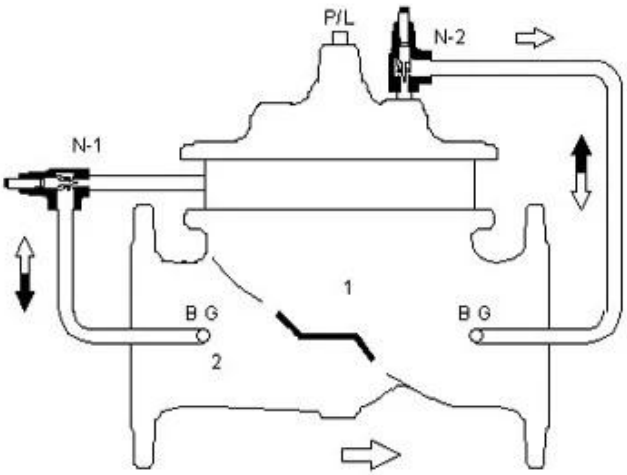
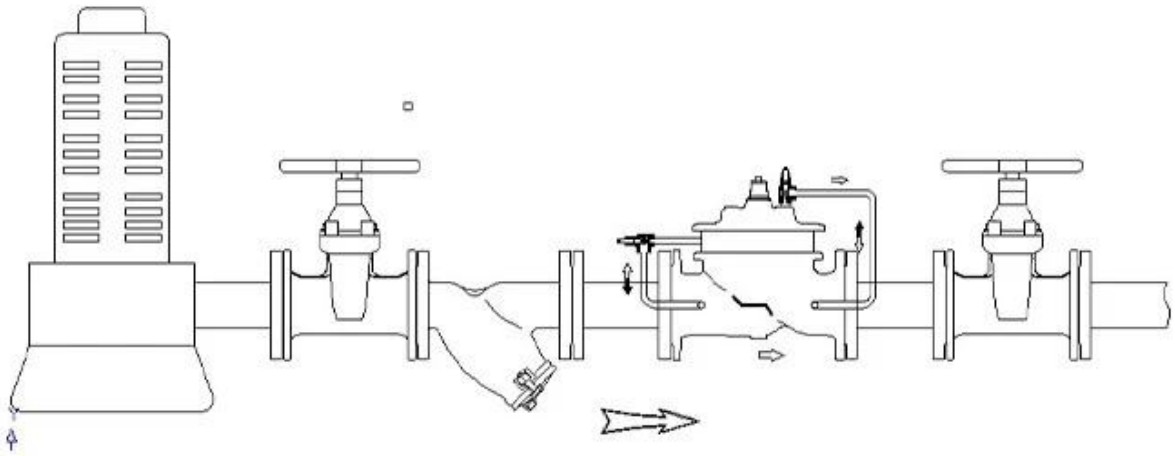



**Функции:**

Fully bore globe pattern design, lowest head loss while fully open
Keep stable working condition even the flow rate close to zero
High sensitive and strength fabric reinforced diaphragm
- 1000000 cycles test between fully close and open with working pressure
- 5 times of working pressure destructive test
Most components are machined by CNC
Fusion bonded epoxy coating process is based on GSK & WIS standard
High standard production test
- Seal test: Low pressure 0.5 bar
High pressure 1.1xPN+1 bar
- Shell test: 1.5xPN+1 bar
- Pressure modulated vibration: +/-0.2 bar
Data collected automatically 1000 times/sec, display with static or dynamic chart
Easy installation, operation and free maintenance
Different materials with WRAS/KTW/NSF/FDA/ACS certification to meet different market

| | |
|---|---|
| Size | DN40-DN1200 |
| Working Medium | Water |
| Temperature | 0°C~70°C |
| Material | Ductile Iron/Stainless Steel/Cast Steel/Bronze/Aluminum Alloy |
| Design Standards | CJ/T 219 & JB/T 10674 & EN 1074-5 |
| Pressure Level | PN10, PN16, PN25 |
| Stress Test Standard | GB/T 13927 & ISO 5208 &EN12266-1 |
| Flange drilling standard | GB17241.6; EN1092-2; ISO7005-2; ANSI / JIS / AS2129 |
| Structure Length | GB 12221 & EN558-1 |



The 745X dual-chamber multi-function pump control valve is installed at the pump outlet to prevent and eliminate the damage of water hammer to the pipeline system/pump when the pump is turned on/off
When the pump opened, the inlet pressure gradually into the valve cavity, so that the valve slowly open, open speed can be adjusted by the needle valve;
When the pump suddenly power failure or stop pumping, lift-off valve disc in its own gravity, Spring Force after the return of the back end of the water hammer force quickly closed.Prevent the back-end of the high-pressure water hammer on the front of the pump damage. Valve closing speed can be adjusted by needle valve or ball valve.

I Бизнес -область: Продукты управления жидкостью, технологии и продукты защиты окружающей среды.

Advanced CNC-обрабатывающие центры, профессиональные ячейки процесса, широкомасштабное сварочное оборудование, автоматические сборочные линии и покрытие.

Ⅲ Стандартная справочная единица Китая, чтобы принять участие в разработке соответствующих стандартов отрасли клапанов.

IV Мы создали центр исследований и разработок в Хьюстоне, штат Техас, в Соединенных Штатах.

V Стандарт продукта: GB, German Standard, American Standard, TUV CE, ISO 9001, ADWO-25000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Основная продукция: двустворчатый клапан, шаровой клапан, воротный клапан, обратный клапан, клапаны глобуса, фитинги трубопроводов, ручной / пневматический / электрический привод, клапанные части

## Exhibition Photos

Часто задаваемые вопросы

**B: Если мне нужна цитата, какую информацию нам нужна?**
A: Материалы клапанов, температура, давление, средняя, система приложения.

**B: Можете ли вы предоставить приводы, что у вас есть?**
A: Пневматический, электрический, хрдравлический, соленоидные клапаны. Приводы RKSfluid принимают технологии США. Что вам нужно, просто скажите нам.

**B: Какова ваша продуктивная емкость?**
A: RKSfluid имеет четыре завода, которые могут предоставить необходимые вам продукты.

**Q: Время выполнения производства**
A: Нормальные продукты имеют запасы в 2 ~ 5 рабочих днях. Индивидуальная база на ваших потребностях.

**Q: MOQ**
A: 1pc для всех продуктов.

**B: Как насчет обеспечения качества?**

A: 100% качественный тест до доставки, 2 года гарантия. Убедитесь, что ваша система работает безопасность.
Мы получили TUV, API, WRAS, CE, Сертификация ISO.
Стандартное соответствие DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

**B: Как вы можете предоставить качественные услуги нашим клиентам?**
A: RKSfluid владеет 20 -летним опытом, а более 70 инженеров НИОКР обеспечивают техническую поддержку, выбор модели и руководство по установке.