

Функции:

Fully bore globe pattern design, lowest head loss while fully open

Keep stable working condition even the flow rate close to zero

High sensitive and strength fabric reinforced diaphragm

- 1000000 cycles test between fully close and open with working pressure

- 5 times of working pressure destructive test

Most components are machined by CNC

Fusion bonded epoxy coating process is based on GSK & WIS standard

High standard production test

- Seal test: Low pressure 0.5 bar

High pressure 1.1xPN+1 bar

- Shell test: 1.5xPN+1 bar

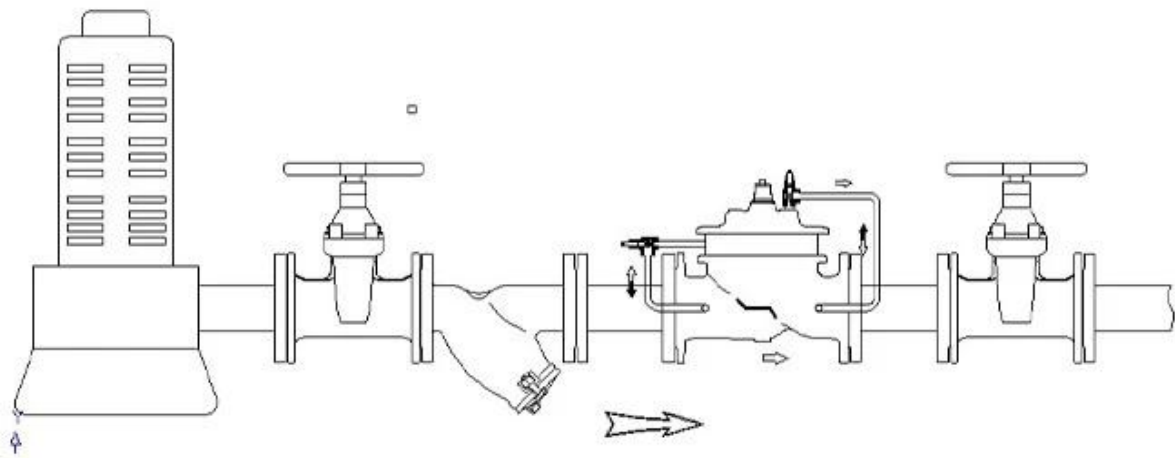
- Pressure modulated vibration: +/-0.2 bar

Data collected automatically 1000 times/sec, display with static or dynamic chart

Easy installation, operation and free maintenance

Different materials with WRAS/KTW/NSF/FDA/ACS certification to meet different market

Size	DN40-DN1200
Working Medium	Water
Temperature	0°C~70°C
Material	Ductile Iron/Stainless Steel/Cast Steel/Bronze/Aluminum Alloy
Design Standards	CJ/T 219 & JB/T 10674 & EN 1074-5
Pressure Level	PN10, PN16, PN25
Stress Test Standard	GB/T 13927 & ISO 5208 & EN12266-1
Flange drilling standard	GB17241.6; EN1092-2; ISO7005-2; ANSI / JIS / AS2129
Structure Length	GB 12221 & EN558-1



The 745X dual-chamber multi-function pump control valve is installed at the pump outlet to prevent and eliminate the damage of water hammer to the pipeline system/pump when the pump is turned on/off□

When the pump opened, the inlet pressure gradually into the valve cavity, so that the valve slowly open, open speed can be adjusted by the needle valve;

When the pump suddenly power failure or stop pumping, lift-off valve disc in its own gravity, Spring Force after the return of the back end of the water hammer force quickly closed.Prevent the back-end of the high-pressure water hammer on the front of the pump damage. Valve closing speed can be adjusted by needle valve or ball valve.



I Бизнес -область: Продукты управления жидкостью, технологии и продукты защиты окружающей среды.

Advanced CNC-обрабатывающие центры, профессиональные ячейки процесса, широкомасштабное сварочное оборудование, автоматические сборочные линии и покрытие.

III Стандартная справочная единица Китая, чтобы принять участие в разработке соответствующих стандартов отрасли клапанов.

IV Мы создали центр исследований и разработок в Хьюстоне, штат Техас, в Соединенных Штатах.

V Стандарт продукта: GB, German Standard, American Standard, TUV CE, ISO 9001, ADWO-25000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Основная продукция: двустворчатый клапан, шаровой клапан, воротный клапан, обратный клапан, клапаны глобуса, фитинги трубопроводов, ручной / пневматический / электрический привод, клапанные части



Exhibition Photos



Our Certificates



Часто задаваемые вопросы

В: Если мне нужна цитата, какую информацию нам нужна?

А: Материалы клапанов, температура, давление, средняя, система приложения.

В: Можете ли вы предоставить приводы, что у вас есть?

А: Пневматический, электрический, гидравлический, соленоидные клапаны. Приводы RKSfluid принимают технологии США. Что вам нужно, просто скажите нам.

В: Какова ваша продуктивная емкость?

А: RKSfluid имеет четыре завода, которые могут предоставить необходимые вам продукты.

Q: Время выполнения производства

А: Нормальные продукты имеют запасы в 2 ~ 5 рабочих днях. Индивидуальная база на ваших потребностях.

Q: MOQ

А: 1pc для всех продуктов.

В: Как насчет обеспечения качества?

А: 100% качественный тест до доставки, 2 года гарантия. Убедитесь, что ваша система работает безопасно.

Мы получили TUV, API, WRAS, CE, Сертификация ISO.

Стандартное соответствие DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

В: Как вы можете предоставить качественные услуги нашим клиентам?

А: RKSfluid владеет 20 -летним опытом, а более 70 инженеров НИОКР обеспечивают техническую поддержку, выбор модели и руководство по установке.