



Butterfly Valve

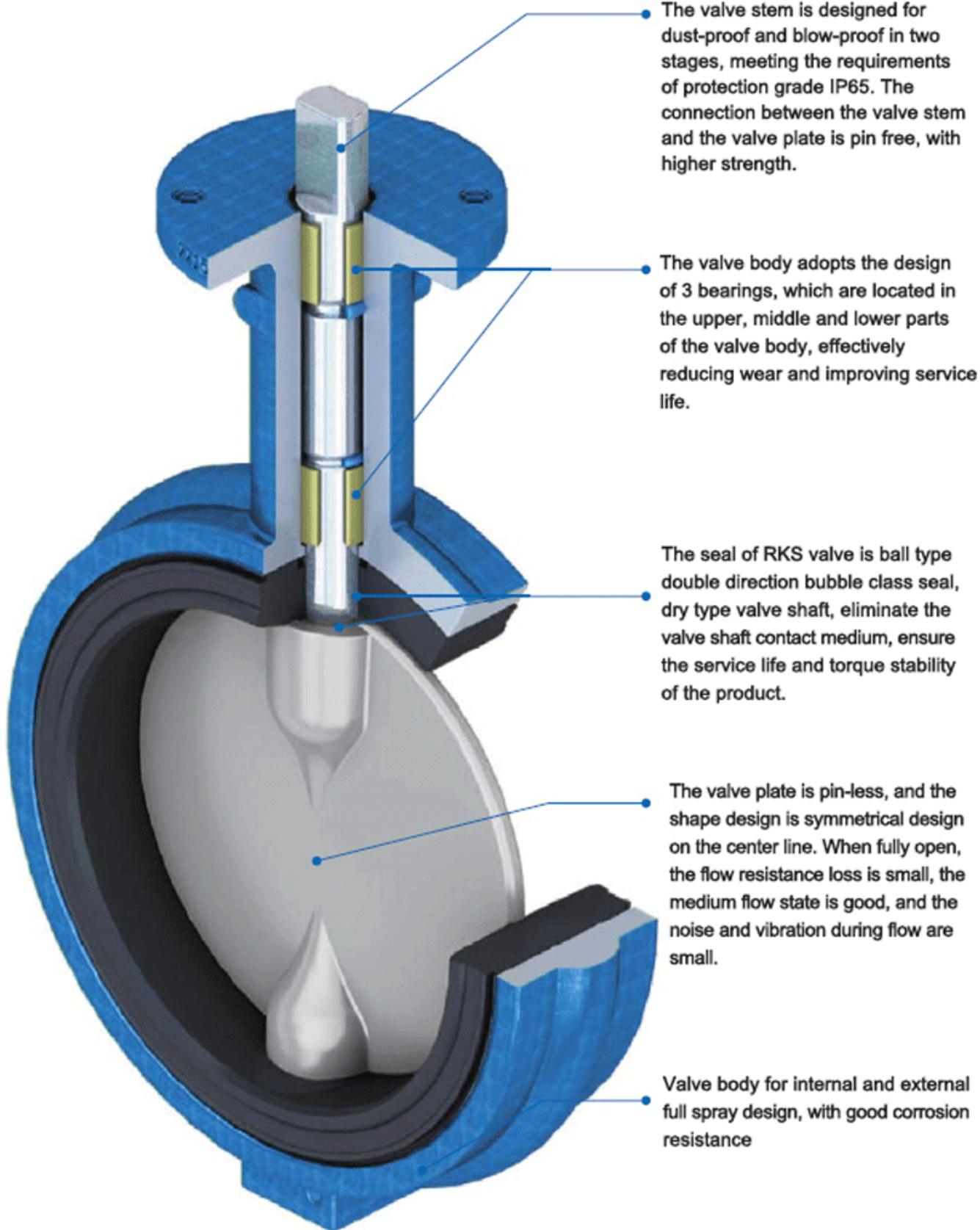
Ball Valve

Gate Valve

Globe Valve

Check Valve

Pipe Fittings



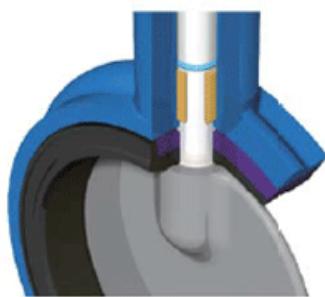
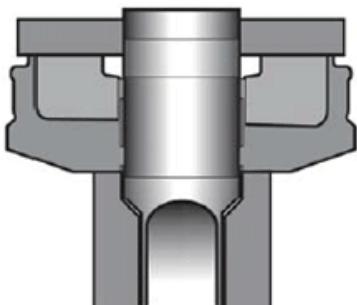
- The valve stem is designed for dust-proof and blow-proof in two stages, meeting the requirements of protection grade IP65. The connection between the valve stem and the valve plate is pin free, with higher strength.

- The valve body adopts the design of 3 bearings, which are located in the upper, middle and lower parts of the valve body, effectively reducing wear and improving service life.

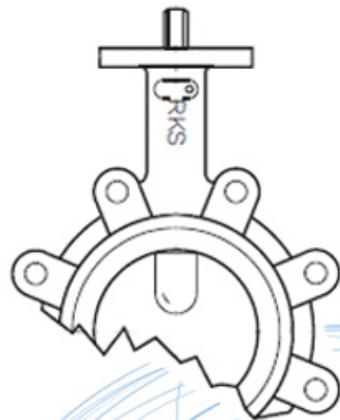
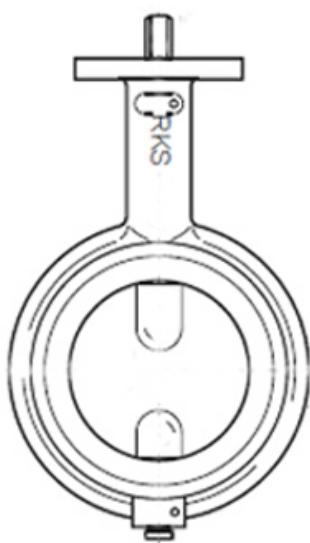
- The seal of RKS valve is ball type double direction bubble class seal, dry type valve shaft, eliminate the valve shaft contact medium, ensure the service life and torque stability of the product.

- The valve plate is pin-less, and the shape design is symmetrical design on the center line. When fully open, the flow resistance loss is small, the medium flow state is good, and the noise and vibration during flow are small.

- Valve body for internal and external full spray design, with good corrosion resistance



The composite seat of the RKS valve is formed by permanently gluing an elastomer to a rigid gasket ring. In addition to superior seal integrity, this design makes valve installation easier while reducing high torque and premature failure due to rubber deformation. Modular design simplifies seat replacement and ensures economical maintenance



APPLICATION SCENARIO



Industrial water
application



Power plant
applications



Sea water
desalination



Water treatment
applications



Water supply
and drainage



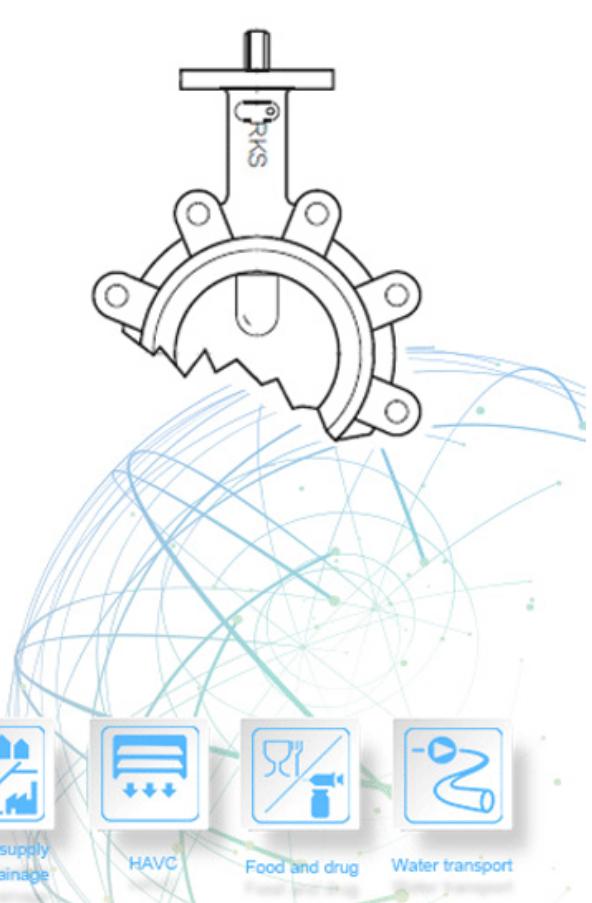
HVAC



Food and drug
applications



Water transport
applications





Our Factory



Company Advantages

01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06



I Сфера деятельности: средства контроля текущих сред, технологии и средства защиты окружающей среды.

II Усовершенствованные обрабатывающие центры с ЧПУ, профессиональные технологические ячейки, широкий ассортимент сварочного оборудования, автоматические линии сборки и покрытия

Reference Стандартный эталонный блок Китая, для участия в разработке соответствующих стандартов клапанной промышленности.

IV Мы создали научно-исследовательский центр в Хьюстоне, штат Техас, США.

Standard Стандарт продукта: GB, немецкий стандарт, американский стандарт, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609.

VI Основная продукция: [двустворчатый клапан](#), шаровой кран, задвижка, обратный клапан, шаровые краны, трубопроводная арматура, ручной / пневматический / электрический привод, детали клапана.

Exhibition Photos



Our Certificates



Вопросы-Ответы

В: Если мне нужна цитата, какая информация нам нужна?

А: Материалы клапанов, температура, давление, среда, система нанесения.

Q: Можете ли вы предоставить приводы, что у вас есть?

А: Пневматические, электрические, гидравлические, электромагнитные клапаны.

Приводы RKSfluid используют технологию США. Что вам нужно, просто скажите нам.

Вопрос: какова ваша производительность?

А: RKSfluid имеет четыре завода, которые могут предоставить необходимые вам продукты.

Q: время выполнения продукции

А: Нормальные продукты имеют запас в течение 2 ~ 5 рабочих дней. Индивидуальная база под ваши нужды.

Q: MOQ

А: 1 шт. Для всех продуктов.

Вопрос: как насчет гарантии качества?

А: 100% тест качества перед доставкой, 2 года гарантии. Убедитесь, что ваша система работает безопасно.

Мы получили сертификаты TUV, API, WRAS, CE, ISO.
Стандарты соответствуют DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA.

Вопрос: как вы могли бы предоставить качественный сервис для наших клиентов?
А: RKSfluid обладает 20-летним опытом, и более 70 R & D инженеров предоставляют
техническую поддержку, выбор модели и руководство по установке.