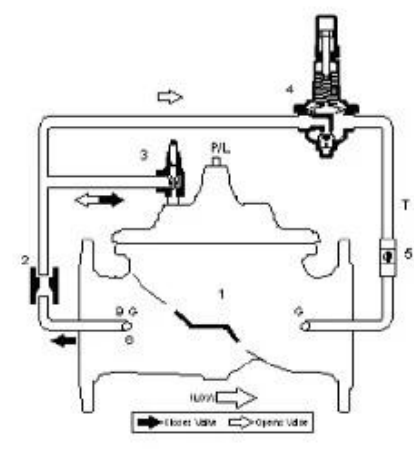


1. 閘門之設計與製造應符合下列規定：(閘門設計與製造)



2. 閘門之材料應符合下列規定：(閘門材料)

- 閘門之材料應符合 10,0000 磅之強度要求
- 5 磅之重量限制

3. 閘門之加工應符合下列規定：(閘門加工)

- 閘門之加工：應符合 0.5 毫米
- 閘門之加工：1.1xpn+1 毫米
- 閘門之加工：1.5xpn+1 毫米
- 閘門之加工：+/- 0.2 毫米

4. 閘門之測試應符合下列規定：(閘門測試)

閘門之測試應符合 WRAS/KTW/NSF/FDA/ACS 等標準



COMPANY INFORMATION



i) 本公司備有各種規格之閥門，可滿足不同客戶之需求。

ii) 本公司採用 CNC 加工技術，確保產品之精確度，並提供完善的售後服務。

iii) 本公司擁有先進之生產設備，確保產品之品質與交貨時間。

iv

v GB, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609

VI /

COMPANY FACTORY



01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

COMPANY QUALIFICATION



COMPANY EXHIBITION



