

APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Sea water desalination



Water treatment



Water supply and drainage



HAVC



Food and drug



Water transport



COMPANY INFORMATION



i 工厂设备设施: 工厂设备设施先进, 采用国际先进技术和设备, 确保生产效率和产品质量。

ii 工厂设备设施 CNC 加工中心, 数控车床, 数控铣床, 数控磨床, 数控刨床, 数控钻床, 数控折弯机, 数控冲床, 数控剪板机等。

iii 工厂设备设施 激光切割机, 激光焊接机, 激光打标机, 激光测量机等。

iv 工厂设备设施 工业机器人, 自动化生产线, 自动化仓储系统等。

v 工厂设备设施 认证: GB, 质量管理体系, 环境管理体系, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609

VI 工厂设备设施: 工厂设备设施先进, 采用国际先进技术和设备, 确保生产效率和产品质量, 工厂设备设施先进, 采用国际先进技术和设备, 确保生产效率和产品质量, 工厂设备设施先进, 采用国际先进技术和设备, 确保生产效率和产品质量



COMPANY EXHIBITION



TUV, API, WRAS, CE, ISO
DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA

?:
RKSfluid 20 R&D 70