

DESIGN FEATURES



APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Petroleum



Nuclear plant



Hydroelectric power



Marine operation



Healing drugs



Refined coal



Our Factory



Company Advantages



i) 21 years of professional experience

ii) Independent research and development team, 28 top senior professional researchers, 2 professional testing centers, 100% high level ex-factory inspection

unit High quality imported materials, 2 years quality assurance, repair and replacement

iv) 4 factories

√ 认证证书: GB, 质量管理体系, 环境管理体系, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609

VI 认证证书: 质量管理体系, 环境管理体系, 职业健康安全管理体系, 信息安全管理体系, 能源管理体系, 碳排放管理体系 / 绿色工厂 / 绿色供应链, 绿色产品

Exhibition Photos



Q: 2023年10月10日（星期三）下午2:00-3:00

Q: RKSfluid 2023年10月10日（星期三）下午2:00-3:00 R&D 70 2023年10月10日（星期三）下午2:00-3:00