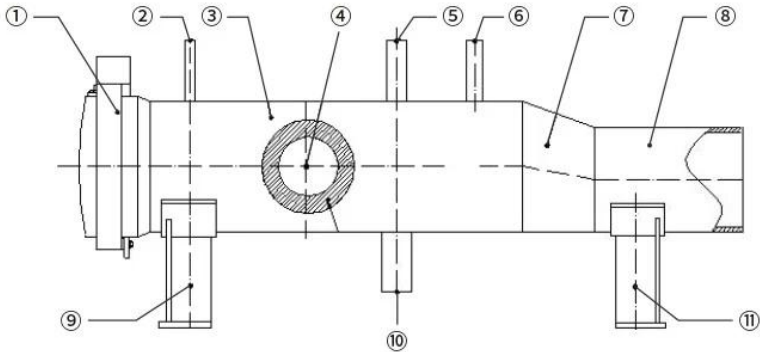


1. 该设备主要用于工业生产过程中，对液体或气体进行流量控制、压力调节及温度监测。其结构紧凑，操作简便，适用于各种工业场合。

2. 该设备的主要组成部分包括：

1. 流量控制阀：用于调节介质的流量，确保生产过程的稳定性。
2. 压力调节器：用于监测和调节介质的压力，防止超压运行。
3. 温度传感器：用于实时监测介质的温度，确保其在安全范围内。
4. 流量传感器：用于精确测量介质的流量，提供准确的数据反馈。
5. 压力传感器：用于监测介质的压力变化，及时发现异常情况。
6. 温度控制器：用于根据设定的温度值，自动调节加热或冷却介质的流量。
7. 流量控制器：用于根据设定的流量值，自动调节介质的流量。
8. 压力控制器：用于根据设定的压力值，自动调节介质的压力。
9. 温度报警装置：当温度超过设定范围时，发出报警信号。
10. 流量报警装置：当流量超过设定范围时，发出报警信号。
11. 压力报警装置：当压力超过设定范围时，发出报警信号。



(1) 流量控制阀 (2) 压力调节器 (3) 温度传感器 (4) 流量传感器 (5) 压力传感器
 (6) 温度控制器 (7) 流量控制器 (8) 压力控制器 (9) 温度报警装置 (10) 流量报警装置 (11) 压力报警装置

