

APPLICATION SCENARIO



Industrial water application



Power plant



Sea water desalination



Water treatment



Water supply and drainage



HAVC



Food and drug



Water transport



COMPANY FACTORY



01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

COMPANY QUALIFICATION

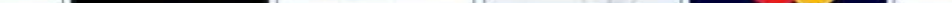


COMPANY EXHIBITION



Partners





0000: 0000000000000000 0000000000000000
0000: 000000000000 00000000 00000000 000000000000

[illegible]

```
0000: 00000000000000000000000000000000?
0000: RKSfluid 0000000000000000000000000000000000000000000000000000000
```

問：○○○○○○○○○○○○○○○○

答：○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○ 2 ～ 5 ○○○○○○○○ ○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○

[illegible]

Q: 貴社の品質管理はどのように行っていますか？

A: 製品の品質を常に 100% のレベルで維持するために、2 つの主要な品質管理システムを採用しています。

まず、原材料の検査と製造工程での定期的な検査を実施しています。また、最終製品の出荷前には厳格な検査を行います。

さらに、国際的な規格に準拠した認証を取得しています。TUV, API, WRAS, CE, ISO 9001, DIN, ASME, BS EN, IIS, API, AWWA などです。

Q: 2025年10月10日（星期三）下午14:00-15:00，RKSfluid 27 R&D 70

A: RKSfluid 27 R&D 70 2025年10月10日（星期三）下午14:00-15:00，RKSfluid 27 R&D 70