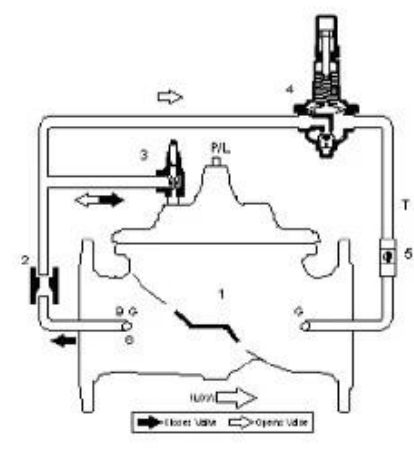


1. 閘門之設計與製造應符合下列規定：(閘門設計與製造)



2. 閘門之材料應符合下列規定：(閘門材料)

- 閘門之材料應符合 10,0000 磅壓力等級之材料
- 閘門之材料應符合 5 磅壓力等級

3. 閘門之製造應符合下列規定：(閘門製造)

- 閘門之製造應符合 0.5 磅壓力等級
- 閘門之製造應符合 1.1xpn+1 磅壓力等級
- 閘門之製造應符合 1.5xpn+1 磅壓力等級
- 閘門之製造應符合 +/- 0.2 磅壓力等級

4. 閘門之測試應符合下列規定：(閘門測試)

閘門之測試應符合 WRAS/KTW/NSF/FDA/ACS 等國際標準



COMPANY INFORMATION



i) 本公司承接各類工業設備之安裝、維修、保養、檢點、及各項工程之設計、監工、及施工。

ii) 本公司承接各類 CNC 加工、鑄造、鍛造、及各項工程之設計、監工、及施工。

unit 本公司承接各類工業設備之安裝、維修、保養、檢點、及各項工程之設計、監工、及施工。

iv) 符合以下所有要求：

v) 符合以下所有要求：GB, 符合以下所有要求, 符合以下所有要求, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609

VI) 符合以下所有要求：符合以下所有要求, 符合以下所有要求, 符合以下所有要求, 符合以下所有要求, 符合以下所有要求, 符合以下所有要求, 符合以下所有要求 / 符合以下所有要求 / 符合以下所有要求, 符合以下所有要求

COMPANY FACTORY



01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

COMPANY QUALIFICATION



COMPANY EXHIBITION



