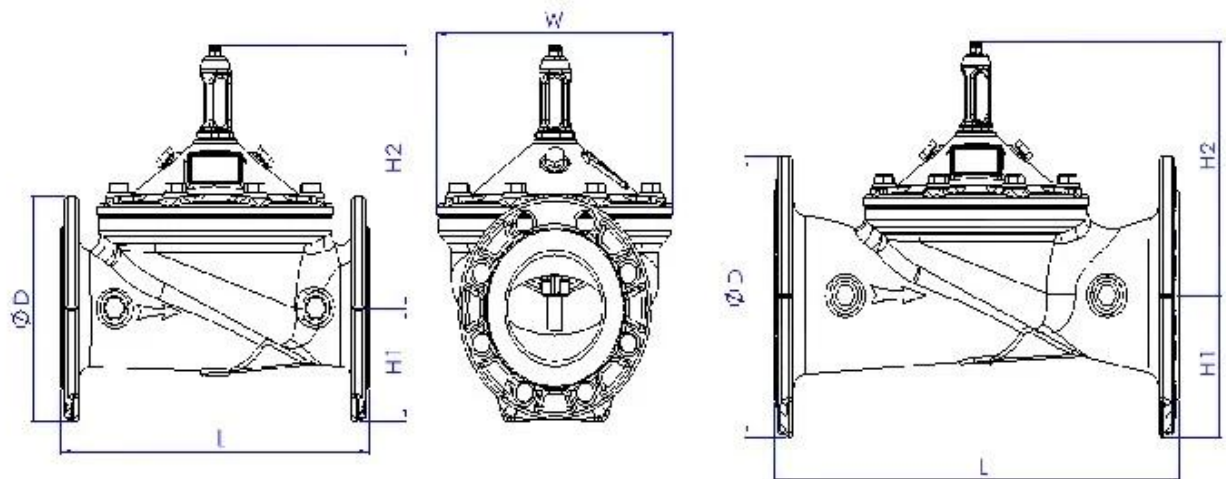


- 5 年 保 證 期 限
- 精 確 加 工 工 藝 採 用 CNC
- 採 用 國 產 名 廠 電 機 驅 動 器 採 用 GSK & WIS
- 精 確 加 工 工 藝 採 用
- 精 確 加 工 工 藝 採 用: 0.5 公 厘
- 精 確 加 工 工 藝 採 用: $1.1 \times \text{pn} + 1$ 公 厘
- 精 確 加 工 工 藝 採 用: $1.5 \times \text{pn} + 1$ 公 厘
- 精 確 加 工 工 藝 採 用: ± 0.2 公 厘
- 精 確 加 工 工 藝 採 用 1,000 公 厘/分 鐘 轉 速 精 確 加 工 工 藝 採 用
- 精 確 加 工 工 藝 採 用
- 精 確 加 工 工 藝 採 用 WRAS/KTW/NSF/FDA/ACS
- 精 確 加 工 工 藝 採 用

Size	DN40-DN1200
Working Medium	Water
Temperature	0°C~70°C
Material	Ductile Iron/Stainless Steel/Cast Steel/Bronze/Aluminum Alloy
Design Standards	CJ/T 219 & JB/T 10674 & EN 1074-5
Pressure Level	PN10, PN16, PN25
Stress Test Standard	GB/T 13927 & ISO 5208 & EN12266-1
Flange drilling standard	GB17241.6; EN1092-2; ISO7005-2; ANSI / JIS / AS2129
Structure Length	GB 12221 & EN558-1





i) 工厂设计: 工厂设计符合国际标准和最佳实践, 确保生产效率和产品质量。

ii) 工厂设备: CNC 加工中心, 数控机床, 工业机器人, 自动化生产线, 检测设备。

unit 工厂设计: 工厂设计符合国际标准和最佳实践, 确保生产效率和产品质量。

iv) 工厂设备: 工厂设备符合国际标准和最佳实践, 确保生产效率和产品质量。

v) 工厂设计: GB, 工厂设计符合国际标准和最佳实践, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609

VI) 工厂设备: 工厂设备符合国际标准和最佳实践, 确保生产效率和产品质量, 工厂设计符合国际标准和最佳实践, 确保生产效率和产品质量。



Exhibition Photos



TUV, API, WRAS, CE, ISO
DIN, ASME, BS EN, JIS, API, AWWA

?:
: RKSfluid 20 R&D 70