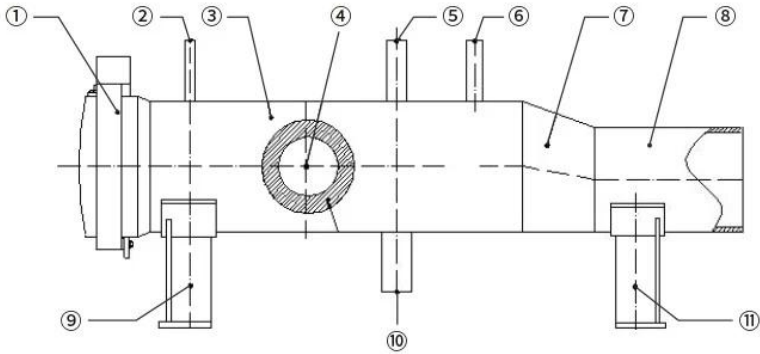


1. 该设备主要用于工业生产过程中，对液体或气体进行流量控制、压力调节及温度监测。其结构紧凑，操作简便，适用于各种工业场合。

2. 该设备的主要组成部分包括：

1. 流量传感器：用于实时监测流体的流量，并将信号传输给控制系统。
2. 压力调节阀：用于根据设定压力自动调节流体的压力，确保系统稳定运行。
3. 温度传感器：用于监测流体的温度，防止过热或过冷现象发生。
4. 控制单元：接收来自传感器的信号，并根据预设程序进行逻辑控制。
5. 执行机构：根据控制单元的指令，驱动调节阀动作，实现流量和压力的精确控制。
6. 安全保护装置：防止设备在异常情况下发生危险，保障操作人员的安全。



(1) 流量传感器 (2) 压力调节阀 (3) 温度传感器 (4) 控制单元 (5) 执行机构 (6) 安全保护装置 (7) 流量传感器 (8) 出口端口 (9) 安装支架 (10) 底座 (11) 法兰

